

ТРУБЫ

Трубы напорные из полиэтилена ГОСТ 18599-2001

Напорные полиэтиленовые трубы предназначены для строительства трубопроводов, транспортирующих воду, в том числе для хозяйственно-питьевого водоснабжения, при температуре от 0° до 40° С, а также другие жидкие и газообразные вещества (ГОСТ 18599-2001).

Завод «Техстрой» производит напорные трубы от d 20 до d 1600 мм.

Номенклатура выпускаемых труб

Наружный диаметр	SDR 33 0,5 МПа 5,0 Атм		SDR 26 0,63 МПа 6,3 Атм		SDR 21 0,8 МПа 8,0 Атм		SDR 17 1 МПа 10,0 Атм		SDR 13,6 1,25 МПа 12,5 Атм		SDR 11 1,6 МПа 16,0 Атм		SDR 9 2 МПа 20,0 Атм		Овальность, не более
Ном.	Ном.	Пред. Откл.	Ном.	Пред. Откл.	Ном.	Пред. Откл.	Ном.	Пред. Откл.	Ном.	Пред. Откл.	Ном.	Пред. Откл.	Ном.	Пред. Откл.	
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,3	+0,4 (0,5)	1,2
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,0	+0,3 (0,4)	2,8	+0,4 (0,5)	1,2
32	-	-	-	-	-	-	2,0	+0,3 (0,4)	2,4	+0,4 (0,5)	3,0	+0,4 (0,5)	3,6	+0,5 (0,6)	1,3
50	-	-	2,0	+0,3 (0,4)	2,4	+0,4 (0,5)	3,0	+0,4 (0,5)	3,7	+0,5 (0,6)	4,6	+0,6 (0,7)	5,6	+0,7 (0,9)	1,4
63	2,0	+0,3 (0,4)	2,5	+0,4 (0,5)	3,0	+0,4 (0,5)	3,8	+0,5 (0,6)	4,7	+0,6 (0,8)	5,8	+0,7 (0,9)	7,1	+0,9 (1,1)	1,5
90	2,8	+0,4 (0,5)	3,5	+0,5 (0,6)	4,3	+0,6 (0,7)	5,4	+0,7 (0,9)	6,7	+0,8 (1,1)	8,2	+1,0 (1,3)	10,1	+1,2 (1,6)	1,8
110	3,4	+0,5 (0,6)	4,2	+0,6 (0,7)	5,3	+0,7 (0,8)	6,6	+0,8 (1,0)	8,1	+1,0 (1,3)	10,0	+1,1 (1,5)	12,3	+1,4 (1,9)	2,2
160	4,9	+0,6 (0,8)	6,2	+0,8 (1,0)	7,7	+0,9 (1,2)	9,5	+1,1 (1,5)	11,8	+1,3 (1,8)	14,6	+1,6 (2,2)	17,9	+1,9 (2,7)	3,2
225	6,9	+0,8 (1,1)	8,6	+1,0 (1,3)	10,8	+1,2 (1,7)	13,4	+1,5 (2,1)	16,6	+1,8 (2,5)	20,5	+2,2 (3,1)	25,2	+2,7 (3,8)	4,5
250	7,7	+0,9 (1,2)	9,6	+1,1 (1,5)	11,9	+1,3 (1,8)	14,8	+1,6 (2,3)	18,4	+2,0 (2,8)	22,7	+2,4 (3,5)	27,9	+2,9 (4,2)	5,0
280	8,6	+1,0 (1,3)	10,7	+1,2 (1,7)	13,4	+1,5 (2,1)	16,6	+1,8 (2,5)	20,6	+2,2 (3,1)	25,4	+2,7 (3,9)	31,3	+3,3 (4,7)	9,8
315	9,7	+1,1 (1,5)	12,1	+1,4 (1,9)	15,0	+1,6 (2,3)	18,7	+2,0 (2,9)	23,2	+2,5 (3,5)	28,6	+3,0 (4,3)	35,2	+3,7 (5,3)	11,1
355	10,9	+1,2 (1,7)	13,6	+1,5 (2,1)	16,9	+1,8 (2,6)	21,1	+2,3 (3,2)	26,1	+2,8 (4,0)	32,2	+3,4 (4,9)	39,7	+4,1 (6,0)	12,5
400	12,3	+1,4 (1,9)	15,3	+1,7 (2,3)	19,1	+2,1 (2,9)	23,7	+2,5 (3,6)	29,4	+3,1 (4,5)	36,3	+3,8 (5,5)	44,7	+4,6 (6,8)	14,0
500	15,3	+1,7 (2,3)	19,1	+2,1 (2,9)	23,9	+2,5 (3,6)	29,7	+3,1 (4,5)	36,8	+3,8 (5,6)	45,4	+4,7 (6,9)	55,8	+5,7 (8,4)	17,5
560	17,2	+1,9 (2,6)	21,4	+2,3 (3,3)	26,7	+2,8 (4,1)	33,2	+3,5 (5,0)	41,2	+4,3 (6,2)	50,8	+5,2 (7,7)	62,5	+6,4 (9,4)	19,6
630	19,3	+2,1 (2,9)	24,1	+2,6 (3,7)	30,0	+3,1 (4,5)	37,4	+3,9 (5,7)	46,3	+4,8 (7,0)	57,2	+5,9 (8,6)	70,3	+7,2 (10,6)	22,1
710	21,8	+2,3 (3,3)	27,2	+2,9 (4,1)	33,9	+3,5 (5,1)	42,1	+4,4 (6,4)	52,2	+5,4 (7,9)	64,5	+6,6 (9,7)	-	-	24,9
800	24,5	+2,6 (3,7)	30,6	+3,2 (4,6)	38,1	+4,0 (5,8)	47,4	+4,9 (7,2)	58,8	+6,0 (8,9)	72,6	+7,4 (10,9)	-	-	28,0
900	27,6	+2,9 (4,2)	34,4	+3,6 (5,2)	42,9	+4,4 (6,5)	53,3	+5,5 (8,0)	66,1	+6,8 (10,0)	-	-	-	-	31,5
1000	30,6	+3,2 (4,6)	38,2	+4,0 (5,8)	47,7	+4,9 (7,2)	59,3	+6,1 (8,9)	73,5	+7,5 (11,1)	-	-	-	-	35,0
1200	36,7	+3,8 (5,6)	45,9	+4,7 (6,9)	57,2	+5,9 (8,6)	71,1	+7,3 (10,7)	-	-	-	-	-	-	42,0
1400	42,9	+4,4 (6,5)	53,5	+5,5 (8,1)	66,7	+6,8 (10,1)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1600	49,0	+5,0 (7,4)	61,2	+6,3 (9,2)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Трубы газопроводные из полиэтилена ГОСТ Р 50838-2009

Газовые полиэтиленовые трубы предназначены для подземных газопроводов, транспортирующих горючие газы, предназначенные в качестве сырья и топлива для промышленного и коммунально-бытового использования (ГОСТ Р 50838-2009).

Завод «Техстрой» производит полиэтиленовые трубы для газоснабжения от d 32 до d 630 мм.

Номенклатура выпускаемых труб

Наружный диаметр	SDR 26		SDR 21		SDR 17,6		SDR 17		SDR 13,6		SDR 11		SDR 9	
	Ном.	Пред. Откл.	Ном.	Пред. Откл.	Ном.	Пред. Откл.	Ном.	Пред. Откл.	Ном.	Пред. Откл.	Ном.	Пред. Откл.	Ном.	Пред. Откл.
32	-	-	-	-	-	-	-	-	2,4	+0,4	3,0	+0,4	3,6	+0,5
63	2,5	+0,4	3,0	+0,4	3,6	+0,5	3,8	+0,5	4,7	+0,6	5,8	+0,7	7,1	+0,9
90	3,5	+0,5	4,3	+0,6	5,2	+0,7	5,4	+0,7	6,7	+0,8	8,2	+1,0	10,1	+1,2
110	4,2	+0,6	5,3	+0,7	6,3	+0,8	6,6	+0,8	8,1	+1,0	10,0	+1,1	12,3	+1,4
160	6,2	+0,8	7,7	+0,9	9,1	+1,1	9,5	+1,1	11,8	+1,3	14,6	+1,6	17,9	+1,9
225	8,6	+1,0	10,8	+1,2	12,8	+1,4	13,4	+1,5	16,6	+1,8	20,5	+2,2	25,2	+2,7
250	9,6	+1,1	11,9	+1,3	14,2	+1,6	14,8	+1,6	18,4	+2,0	22,7	+2,4	27,9	+2,9
280	10,7	+1,2	13,4	+1,5	15,9	+1,7	16,6	+1,8	20,6	+2,2	25,4	+2,7	31,3	+3,3
315	12,1	+1,4	15,0	+1,6	17,9	+1,9	18,7	+2,0	23,2	+2,5	28,6	+3,0	35,2	+3,7
355	13,6	+1,5	16,9	+1,8	20,1	+2,2	21,1	+2,3	26,1	+2,8	32,2	+3,4	39,7	+4,1
400	15,3	+1,7	19,1	+2,1	22,7	+2,4	23,7	+2,5	29,4	+3,1	36,3	+3,8	44,7	+4,6
500	19,1	+2,1	23,9	+2,5	28,3	+3,0	29,7	+3,1	36,8	+3,8	45,4	+4,7	55,8	+5,5
560	21,4	+2,3	26,7	+2,8	31,7	+3,3	33,2	+3,5	41,2	+4,3	50,8	+5,2	-	-
630	24,1	+2,6	30,0	+3,1	35,7	+3,7	37,4	+3,9	46,3	+4,8	57,2	+5,9	-	-

Соотношение между коэффициентом запаса прочности и максимальным рабочим давлением

Макс. Раб. Давление (МОР)	Расчетное значение коэффициента запаса прочности С Для максимального рабочего давления (МОР)*													
	Трубы из ПЭ 80 (MRS 8 МПа)							Трубы из ПЭ 100 (MRS 10 МПа)						
	SDR 26	SDR 21	SDR 17,6	SDR 17	SDR 13,6	SDR 11	SDR 9	SDR 26	SDR 21	SDR 17,6	SDR 17	SDR 13,6	SDR 11	SDR 9
0,3 МПа 3,0 Атм	2,1	2,7	3,2	3,3	4,2	5,3	6,7	2,7	3,3	4,0	4,2	5,3	6,7	8,3
0,4 МПа 4,0 Атм	-	2,0	2,4	2,5	3,2	4,0	5,0	2,0	2,5	3,0	3,1	4,0	5,0	6,2
0,6 МПа 6,0 Атм	-	-	-	-	2,1	2,7	3,3	-	-	2,0	2,1	2,6	3,3	4,2
0,8 МПа 8,0 Атм	-	-	-	-	-	2,0	2,5	-	-	-	-	-	2,5	3,1
1,0 МПа 10,0 Атм	-	-	-	-	-	-	2,0	-	-	-	-	-	2,0	2,5
1,2 МПа 12 Атм	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,1

* Данные для рабочей температуры газа 20° С

Размеры бухт

		Внутренний	Наружный		Метраж
Диа-		диаметр	диаметр	Ширина	трубы в
метр					
трубы	SDR	бухты,м	бухты,м	бухты, м	бухте, м
ф32	11	1,03	1,17	0,8	250
ф50	11	1,03	1,65	1,0	500
ф63	11	1,26	1,74	0,7	190
ф63	11	1,26	1,68	1,0	270
ф63	11	1,26	1,82	1,0	350
ф63	11	1,55	2,18	1,0	500
ф63	11	1,26	2,34	1,0	750
ф63	11	1,55	2,52	1,0	750
ф63	13,6	1,26	1,74	0,7	190
ф63	13,6	1,26	1,68	1,0	270
ф63	13,6	1,26	1,82	1,0	350
ф63	13,6	1,55	2,18	1,0	500
ф63	13,6	1,26	2,34	1,0	750
ф63	13,6	1,55	2,52	1,0	750
ф63	17	1,55	1,87	0,5	100
ф63	17	1,55	1,79	1,0	150
ф63	17	1,55	1,91	0,9	200
ф63	17	1,26	1,82	1,0	320
ф63	17	1,55	2,18	1,0	500
ф63	17	1,55	2,48	1,0	700
ф63	17	1,26	2,3	1,0	750
ф63	17,6	1,55	1,87	0,5	100
ф63	17,6	1,55	1,79	1,0	150
ф63	17,6	1,26	1,62	1,0	200
ф63	17,6	1,26	1,82	1,0	320
ф63	17,6	1,55	2,18	1,0	500
ф63	17,6	1,26	2,3	1,0	700
ф63	17,6	1,26	2,3	1,0	750
ф63	21	1,65	2,32	1,0	500
ф63	21	1,65	2,32	1,0	520
ф90	11	1,95	2,25	0,8	100
ф90	11	1,95	2,43	1,0	200
ф90	17	1,90	2,38	1,0	195
ф90	17	1,95	2,43	1,0	200
ф90	17,6	1,95	2,43	1,0	200
ф110	11	1,85	2,43	1,0	160
ф110	11	2,00	2,63	1,0	170
ф110	11	1,85	2,63	1,0	220
ф110	11	1,85	2,82	1,0	290
ф110	13,6	1,85	2,43	1,0	160
ф110	13,6	2,00	2,63	1,0	170
ф110	13,6	1,85	2,63	1,0	220
ф110	13,6	1,85	2,82	1,0	290
ф110	17	2,00	2,4	1,0	100
ф110	17	2,00	2,63	1,0	170
ф110	17,6	2,00	2,4	1,0	100
ф110	17,6	2,00	2,63	1,0	170

Трубы напорные ТЕХСТРОЙ TR (temperature resistant) из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, неизолированные



Трубы напорные ТЕХСТРОЙ TR из полиэтилена PE-RT тип II неизолированные выпускаются в соответствии с требованиями ТУ 2248-012-54432486-2013, в которых учтены требования ГОСТ Р 52134-2003 в части технических требований.

Трубы обеспечивают возможность строительства подземных напорных трубопроводов и трубопроводов, закрытых от воздействия ультрафиолетового излучения, обеспечивающих транспортирование воды, включая хозяйственно-питьевое водоснабжение, а также другие жидкие и газообразные вещества при температуре от

0 до +95 °С, кроме транспортирования горючих газов. Допускаются кратковременные (аварийные) подъемы температуры среды до +110 °С.

Возможен выпуск труб напорных ТЕХСТРОЙ TR номинальным наружным диаметром от 16 до 630 мм с SDR от 21 до 7,4.

Трубы могут выпускаться красного цвета и черного цвета с красными маркировочными полосами (цвет наружной поверхности).

Предусматривается выпуск труб типа ТЕХСТРОЙ TR1 PROSAFE – труб, наружная поверхность которых покрыта защитной оболочкой из термопластичного полимера, что значительно упрощает строительство трубопроводов: при укладке труб в траншеи не требуется специальная их подготовка и засыпка песком. Они могут быть использованы при применении бестраншейных технологий: горизонтально-направленное бурение, релейнинг и другие высокоэффективные методы прокладки трубопроводов.

Трубы диаметром 160 мм и более выпускаются в отрезках длиной до 13 м. Трубы меньших диаметров могут выпускаться в бухтах.

Значения максимального рабочего давления MOP из расчета эксплуатации в постоянных условиях (рабочая температура и давление) для труб с различным SDR при коэффициенте запаса прочности $C=1,5$ (для горячего водоснабжения согласно ГОСТ Р 52134-2003) с указанием расчетного срока эксплуатации приведены в таблице:

Рабочая температура t, °С	Расчетный срок эксплуатации, год	Максимальное рабочее давление при постоянной температуре MOP, SF=1,5, бар					
		SDR					
		7,4	9	11	13,6	17	21
40	50	17,7	14,2	11,3	9,0	7,1	5,7
50	50	16,0	12,8	10,2	8,1	6,4	5,1
60	50	14,2	11,3	9,1	7,2	5,7	4,5
75	50	11,4	9,1	7,3	5,8	4,6	3,7
80	30	10,6	8,5	6,8	5,4	4,2	3,4
95	6	8,1	6,5	5,2	4,1	3,2	2,6
110	1,5	5,6	4,5	3,6	2,8	2,2	1,8

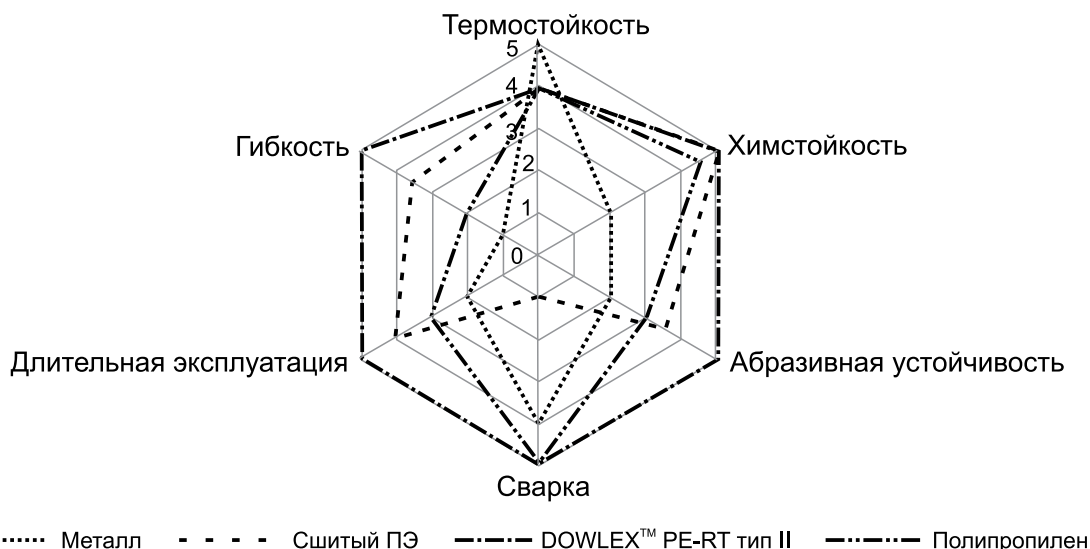
*Допускаются кратковременные подъемы рабочей температуры до +110 °С (аварийный режим).

Максимальное рабочее давление при переменном температурном режиме требует специального расчета с использованием правила Майнера (ГОСТ Р 52134-2003).

Об исходном полиэтилене PE-RT тип II.

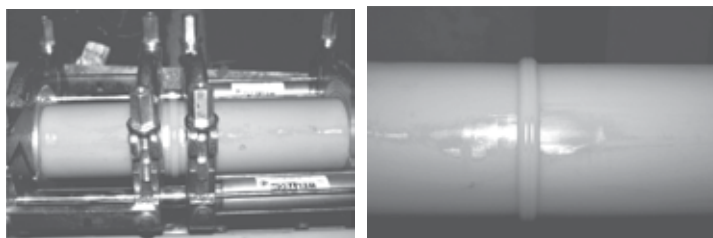
Указанные выше свойства труб ТЕХСТРОЙ TR обеспечиваются использованием нового класса полиэтиленов – **PE-RT тип II (Polyethylene of Raised Temperature resistance)** - полиэтилены повышенной термостойкости). Разработчик и производитель полиэтилена - американская компания Dow, один из мировых лидеров по производству сырья для химической промышленности.

Ниже представлена сравнительная характеристика термостойких труб из металла, полипропилена, сшитого полиэтилена и полиэтилена DOWLEX™ PE-RT тип II:



Об особенностях монтажа трубопроводов труб ТЕХСТРОЙ TR

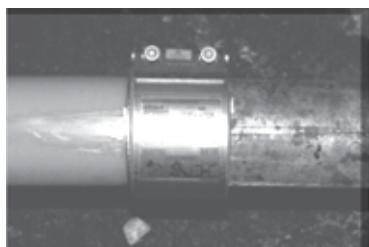
При строительстве трубопроводов используются те же методы сварки, что и при сварке труб из «обычного» полиэтилена.



Стыковая сварка труб ТЕХСТРОЙ TR

Так как эти полиэтилены разных марок имеют разные технологические свойства, допускается сваривать изделия, изготовленные из одной и той же марки полиэтилена.

Для обеспечения соединения полиэтилен – металл допускается использовать только фланцевые соединения, специальные электромуфтовые переходы полиэтилен-металл и соединения с использованием специальных муфт (например, фирмы STRAUB). **Использование неразъемных соединений сталь-полиэтилен не допускается.**



Соединение ПЭ-трубы ($d_{\text{внешн.}} = 110 \text{ мм}$) и стальной трубы ($d_{\text{внешн.}} = 108 \text{ мм}$) с использованием муфты STRAUB-COMBI-GRIP

Трубы ТЕХСТРОЙ TR могут быть использованы для подачи питьевой воды.

Основными сферами возможного применения труб ТЕХСТРОЙ TR являются:

- ✓ системы отопления и горячего водоснабжения;
- ✓ очистка сточных вод;
- ✓ промышленные трубопроводные системы для транспортировки жидких и газообразных сред при температуре более +40 °C, включая агрессивные среды, к воздействию которых полиэтилен химически стоек.

ТРУБЫ PROSAFE

Система труб PROSAFE производится специально для строительства трубопроводов различного назначения для укладки труб в траншеи без использования специальной их подготовки и засыпки песком, в том числе в скальных, гравийно-галечных, щебенистых (кроме валунных) и т.п. грунтах. Эти трубы могут быть использованы при применении бестраншейных технологий строительства трубопроводов: горизонтально-направленное бурение, релайнинг и других. Устойчивость к повреждениям основной трубы позволяет использовать систему труб PROSAFE для реализации высокоэффективных методов прокладки трубопроводов.

Повышенная устойчивость системы труб PROSAFE обусловлена наличием защитной оболочки из полипропилена с различными модифицированными добавками, включая минеральные, которая имеет высокую стойкость к царапинам (рис.1). Незначительное сцепление оболочки и поверхности основной трубы, но достаточное для проведения протаскивания трубы при санации или при бестраншейной прокладке трубопроводов, делает невозможным распространение трещин в стенке основной трубы при повреждении защитной оболочки, которые могут возникнуть при транспортировании, монтаже и эксплуатации труб.

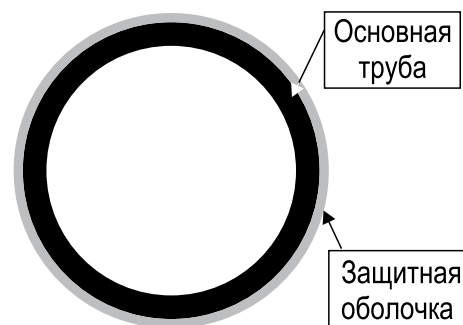


Рис.1

Трубы PROSAFE обладают чрезвычайно высокой устойчивостью к возникновению дефектов поверхности основной трубы и высокой стойкостью к воздействию точечных нагрузок, которые могут возникнуть в процессе эксплуатации трубопроводов от воздействия неоднородностей грунта.

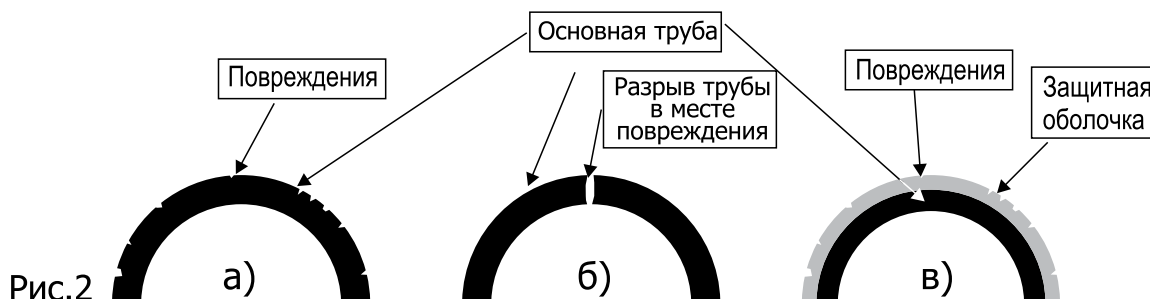


Рис.2

Схема механизма действия защитной оболочки на трубах PROSAFE:

- а) Труба без защитной оболочки с повреждениями наружной поверхности.
- б) Труба без защитной оболочки. Последствия распространения трещины — повреждения наружной поверхности трубы.
- в) Труба PROSAFE с защитной оболочкой: наружная поверхность защитной оболочки повреждена, наружная поверхность основной трубы без повреждений.

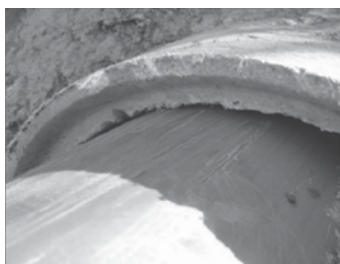


Рис.3

Например, при протаскивании труб при санации трубопровода повреждения возникают со стороны наружной поверхности защитной оболочки, наружная поверхность основной трубы остается неповрежденной (рис.3). Поскольку защитная оболочка и основная труба не представляют собой единое целое, распространения повреждения внутрь стенки основной трубы не происходит.

При воздействии на трубу неоднородностей грунта засыпки сила воздействия распределяется на большую площадь за счет защитной оболочки, и это предотвращает возникновение повреждения основной трубы.

При строительстве трубопровода с использованием труб системы PROSAFE используются обычные методы сварки. При использовании электромуфтовой сварки требуется удалить защитную оболочку с концов труб на необходимой длине, что выполняется достаточно легко вручную. В случае стыковой сварки защитную оболочку можно не удалять.

Основные типы труб системы PROSAFE и их характеристики

В систему труб PROSAFE входят:



Трубы напорные **PROSAFE из полиэтилена для газопроводов**. Могут выпускаться в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50838-2009 и ТУ 2248-014-54432486-2013.



Трубы напорные **PROSAFE из полиэтилена для транспортирования воды и других сред**, кроме горючих газов. Основная труба соответствует требованиям ГОСТ 18599-2001, трубы выпускаются в соответствии с требованиями ТУ 2248-013-54432486-2013.



Трубы напорные **PROSAFE TR неизолированные из термостойкого полиэтилена PE-RT для транспортирования горячей воды и других горячих сред** с температурой до 95 °С, кроме горючих газов. Выпускаются в соответствии с требованиями ТУ 2248-012-54432486-2013.

Защитная оболочка труб имеет толщину $2 \pm 0,5$ мм.

Трубы PROSAFE в зависимости от их назначения могут выпускаться следующих типоразмеров:

Номинальный диаметр d_n , мм	Значение SDR					
	7,4*	9	11	13,6	17	21
110	+	+	+	+	+	-
160	+	+	+	+	+	-
225	+	+	+	+	+	+
315	+	+	+	+	+	+
400	-	+	+	+	+	+

*Только для труб PROSAFE PE-RT

Трубы диаметром 110 мм могут выпускаться в бухтах длиной до 240 м.

Трубы PROSAFE обладают всеми преимуществами труб из полиэтилена, при этом имеют следующие преимущества:

- ✓ Обеспечивают возможность траншейной укладки без песчаной засыпки, включая роторный метод (засыпка местным грунтом);
- ✓ Позволяют безопасно применять их при горизонтально направленном бурении, проколах, релайнинге, замене с разрушением ветхого трубопровода и при использовании иных бестраншейных технологий;
- ✓ Защитное покрытие значительно сглаживает пики напряжения на внутренней поверхности трубы, возникающие при воздействии неоднородностей засыпки;
- ✓ Защитное покрытие обеспечивает дополнительную прочность трубы в целом относительно воздействия внутреннего давления в трубопроводе;
- ✓ Увеличение срока службы трубопроводов до 100 лет;
- ✓ Значительное снижение расходов на строительство трубопроводов.

ДВУХСЛОЙНЫЕ ГОФРИРОВАННЫЕ ТРУБЫ ТЕХСТРОЙ®

Гофрированные трубы ТЕХСТРОЙ® выпускаются из полипропилена и полиэтилена с двухслойной стенкой, методом соэкструзии двух стенок. Трубы имеют наружный гофрированный (профилированный) слой и гладкий внутренний слой. По согласованию возможен выпуск однослойных гофрированных труб.

Двухслойные гофрированные трубы ТЕХСТРОЙ® выпускаются согласно ТУ 2248-011-54432486-2013 из полиэтилена (ПЭ) или полипропилена (ПП) с классом жесткости:

Класс жесткости	Материал
SN4	полиэтилен (ПЭ)
SN6	полиэтилен (ПЭ)
SN8	полипропилен (ПП)
SN12	полипропилен (ПП)

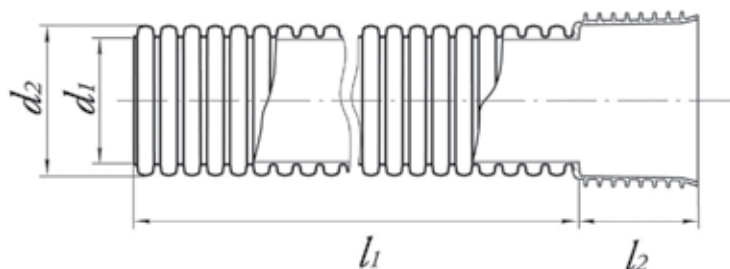
Раструб должен иметь кольцевую жесткость не менее 12 кН/м² (SN12) для полиэтилена, и 16 кН/м² (SN16) для полипропилена. Трубы выполненные из различного материала и различной кольцевой жесткости будут иметь маркировочные полосы различного цвета.

Трубы могут быть изготовлены в виде прямых отрезков с раструбом или без раструба с номинальной эффективной длиной не более 6 метров. Возможен выпуск трубы другой эффективной длины не более 6 м по согласованию с потребителем.

Каталог продукции

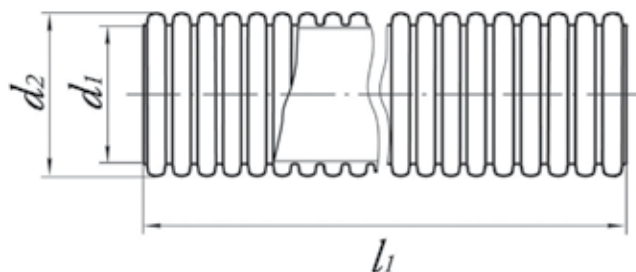
Гофрированные трубы ТЕХСТРОЙ® с двухслойной стенкой из полипропилена и полиэтилена

Гофрированная труба ТЕХСТРОЙ® с раструбом



Номинальный диаметр трубы, мм	Внутренний диаметр d_1 , мм	Наружный диаметр d_2 , мм	Длина трубы l_1 , мм	Длина раструба l_2 , мм	Длина трубы l_1 с раструбом l_2 , мм
250	250	282	6000	165	6165
300	300	339	6000	170	6170
400	400	455	6000	175	6175
500	500	567	6000	214	6214
600	600	680	6000	243	6243
800	800	905	6000	320	6320
1000	1000	1134	6000	386	6386

Гофрированная труба ТЕХСТРОЙ® без раструба



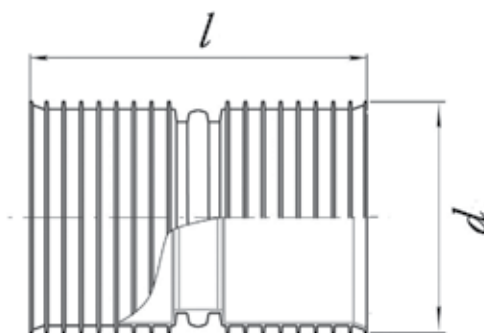
Номинальный диаметр трубы, мм	Внутренний диаметр d_1 , мм	Наружный диаметр d_2 , мм	Длина трубы l_1 , мм
250	250	282	6000
300	300	339	6000
400	400	455	6000
500	500	567	6000
600	600	680	6000
800	800	905	6000
1000	1000	1134	6000

Уплотнительное кольцо



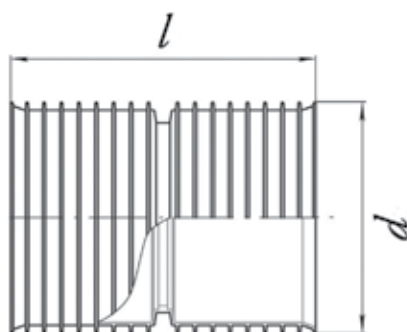
Номинальный диаметр трубы, мм
250
300
400
500
600
800
1000

Муфта соединительная с упором (тип А)



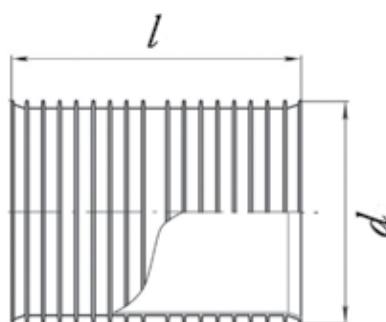
Номинальный диаметр трубы, мм	l	d
250	363	295
300	375	351
400	398	471
500	487	586
600	552	702
800	728	932
1000	878	1167

Муфта соединительная с упором (тип В)



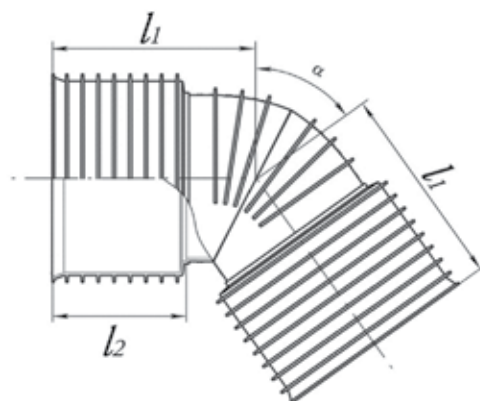
Номинальный диаметр трубы, мм	l	d
250	270	317
300	315	376
400	427	499
500	536	615
600	618	731
800	790	970
1000	960	1212

Муфта соединительная без упора



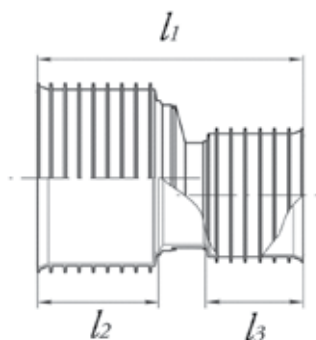
Номинальный диаметр трубы, мм	l	d
250	270	317
300	315	376
400	427	499
500	418	615
600	503	731
800	700	970
1000	870	1212

Отвод



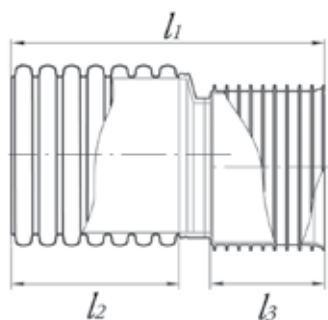
Номинальный диаметр трубы, мм	α	l_1	l_2
250	15°	176	125
	30°	192	125
	45°	210	125
	90°	273	125
300	15°	225	149
	30°	245	149
	45°	268	149
	90°	310	149
400	15°	290	208
	30°	317	208
	45°	347	208
	90°	404	208
500	15°	417	248
	30°	451	248
	45°	550	248
	90°	620	248
600	15°	450	279
	30°	494	279
	45°	650	279
	90°	735	279
800	15°	580	370
	30°	620	370
	45°	730	370
	90°	950	370
1000	15°	710	456
	30°	790	456
	45°	930	456
	90°	1180	456

Переход редукционный (тип А)



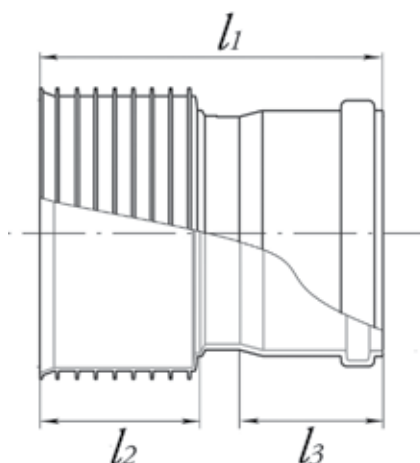
Номинальный диаметр 1, мм	Номинальный диаметр 2, мм	l_1	l_2	l_3
300	250	342	149	125
400	250	362	208	125
400	300	457	208	149
500	300	437	248	149
500	400	553	248	208
600	400	535	279	208
600	500	594	279	248
800	600	715	370	279
1000	800	880	456	370

Переход редукционный (тип В)



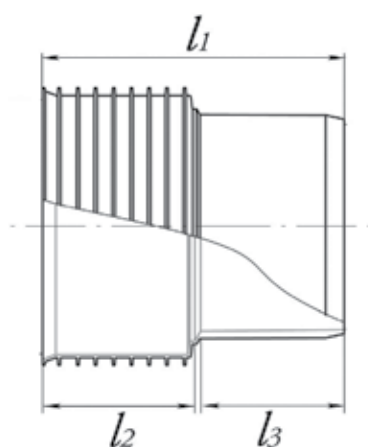
Номинальный диаметр 1, мм	Номинальный диаметр 2, мм	l_1	l_2	l_3
300	250	323	176	125
400	250	387	240	125
400	300	409	240	149
500	300	462	293	149
500	400	518	293	208
600	400	555	330	208
600	500	610	330	248
800	600	761	440	279
1000	800	936	528	370

Переход на трубу ПВХ (тип А)



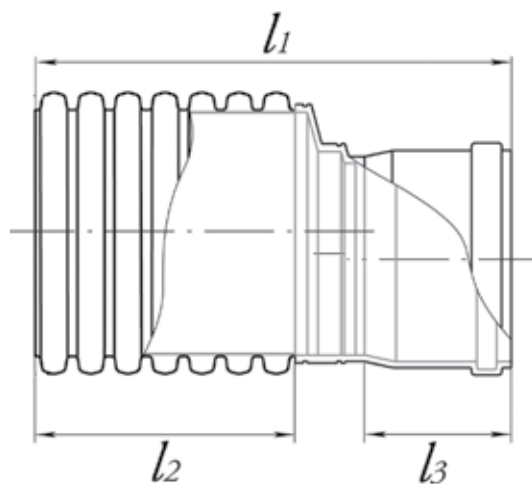
Номинальный диаметр гофрированной трубы, мм	Номинальный диаметр трубы ПВХ, мм	l_1	l_2	l_3
300	315	328	149	144
400	400	430	208	178
500	500	525	248	218

Переход на трубу ПВХ (тип В)



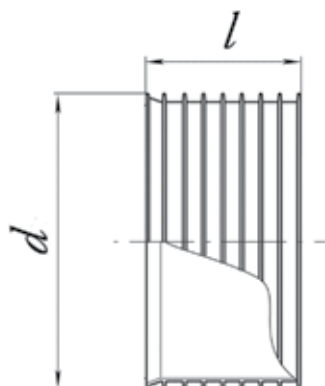
Номинальный диаметр гофрированной трубы, мм	Номинальный диаметр трубы ПВХ, мм	l_1	l_2	l_3
250	250	272	125	124
300	315	317	149	144
400	400	416	208	178
500	500	502	248	218
600	630	579	279	270

Переход на трубу ПВХ редукционный



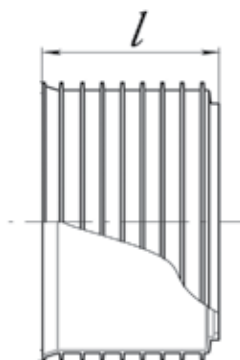
Номинальный диаметр гофрированной трубы, мм	Номинальный диаметр трубы ПВХ, мм	l_1	l_2	l_3
250	160	244	132	81
300	160	284	176	81
400	160	252	240	81
400	315	402	240	144
500	160	405	293	81
500	315	455	293	144
600	160	442	330	81
600	315	492	330	144

Муфта для прохода через стенку бетонного колодца



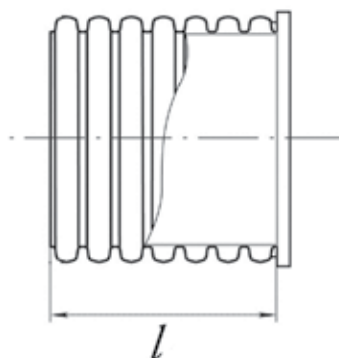
Номинальный диаметр трубы, мм	<i>d</i>	<i>l</i>
250	317	135
300	376	158
400	499	214
500	615	268
600	731	309
800	968	395
1000	1200	480

Заглушка (тип А)



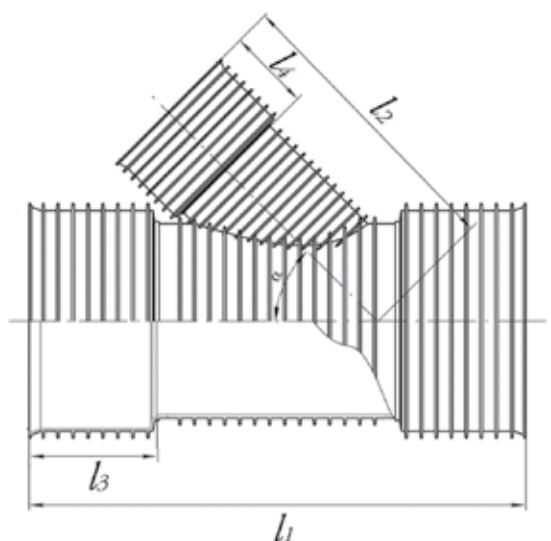
Номинальный диаметр трубы, мм	<i>l</i>
250	143
300	172
400	228
500	284
600	324
800	по запросу
1000	

Заглушка (тип В)



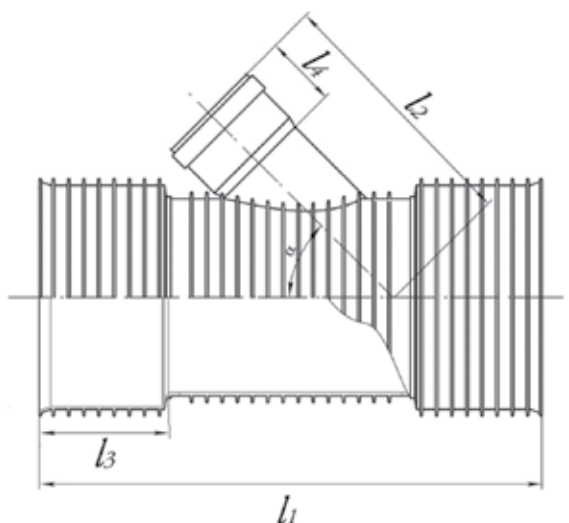
Номинальный диаметр трубы, мм	<i>l</i>
250	142
300	186
400	252
500	305
600	342
800	по запросу
1000	

Тройник 45 °



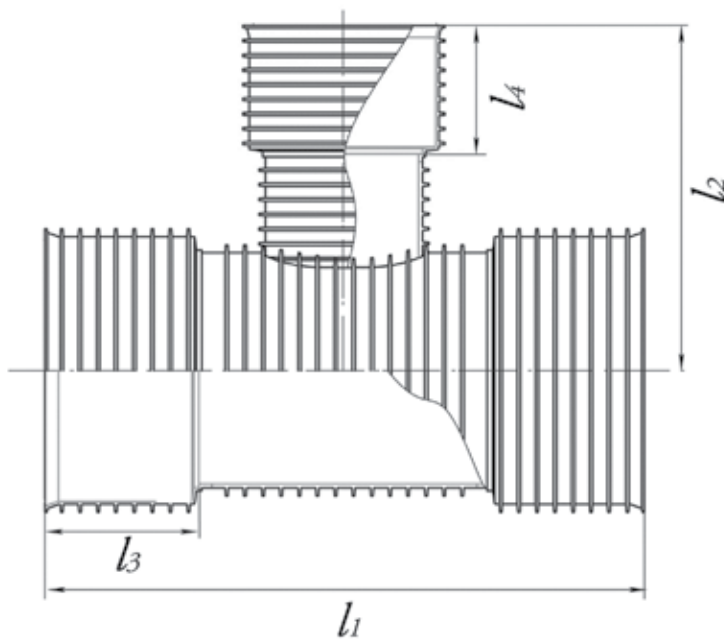
Номинальный диаметр основной трубы, мм	Номинальный диаметр отвода, мм	l_1	l_2	l_3	l_4
250	160	555	430	125	82
	200	555	430	125	101
	250	555	430	125	125
300	160	690	520	149	82
	200	690	520	149	101
	250	690	520	149	125
	300	780	520	149	149
400	160	890	642	208	82
	200	890	642	208	101
	250	890	642	208	125
	300	890	642	208	149
	400	890	642	208	208
500	200	1170	660	248	101
	250	1170	685	248	125
	300	1170	708	248	149
	400	1170	737	248	208
600	200	1218	750	279	101
	250	1218	775	279	125
	300	1218	798	279	149
	400	1218	827	279	208
800	300	1218	948	370	149
1000	300	1218	1224	456	149

Тройник 45 ° (с переходом на трубу ПВХ)



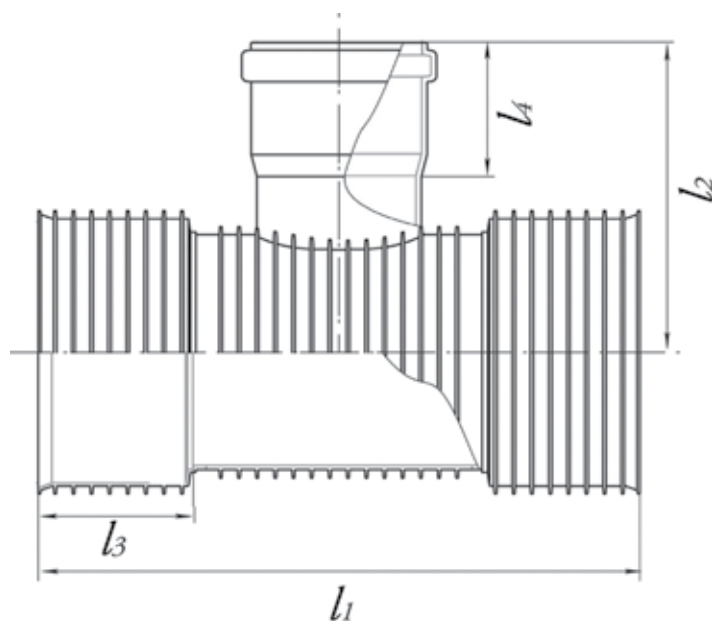
Номинальный диаметр основной трубы, мм	Номинальный диаметр отвода, мм	l_1	l_2	l_3	l_4
250	160	555	470	125	90
	200	555	450	125	108
	250	555	450	125	135
300	160	690	568	149	90
	200	690	568	149	108
	250	690	568	149	135
	315	780	568	149	150
400	160	890	702	208	90
	200	890	682	208	108
	250	890	660	208	135
	315	890	637	208	150
500	160	1170	647	248	90
	200	1170	666	248	108
	250	1170	684	248	135
	315	1170	696	248	150
600	160	1218	737	279	90
	200	1218	756	279	108
	250	1218	774	279	135
	315	1218	786	279	150
800	200	1218	900	370	108
1000	200	1218	1180	456	108

Тройник 90 °



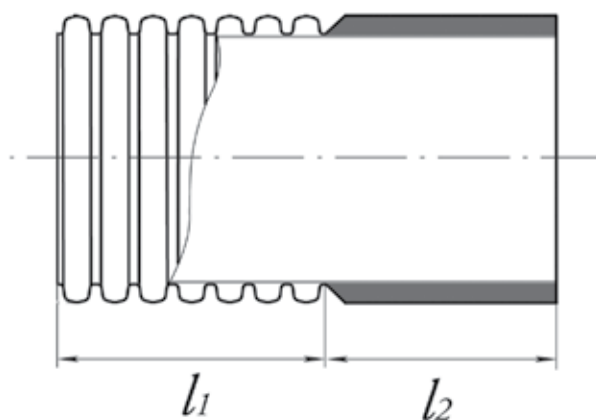
** размеры предоставляются по запросу*

Тройник 90 ° (с переходом на трубу ПВХ)



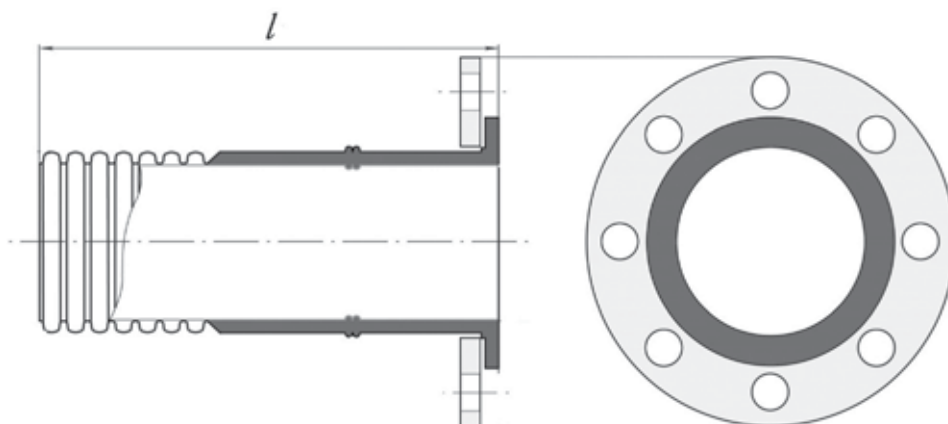
** размеры предоставляются по запросу*

Переходом на стандартную⁵ ПЭ-трубу



** размеры предоставляются по запросу*

Переход на стандартное⁶ фланцевое соединение



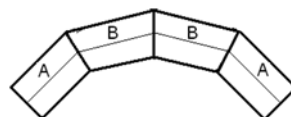
** размеры предоставляются по запросу*

⁵ по ГОСТ 18599-2001

⁶ по ГОСТ 12822-80

СВАРНЫЕ ФИТИНГИ

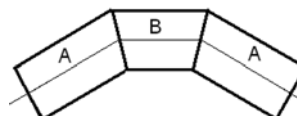
**Сортамент и размеры фасонных изделий
изготовленных методом сварки встык
по ТУ 2248-004-54432486-10**



**Отвод 90°,
3-х стыковой**

Наименование детали	Номинальный диаметр, мм	SDR
Втулка удлинённая	63; 90; 110; 160; 225; 280; 315; 400; 355; 500; 560; 630; 710; 800	9; 11; 13,6; 17; 17,6; 21; 26; 33; 41
Отвод 90°, 2-х стыковой	32; 40; 50; 63; 90; 110; 160; 225;	9; 11; 13,6; 17; 17,6; 21; 26; 33;
Отвод 90°, 3-х стыковой	280; 315; 400; 355; 500; 560; 630; 710; 800	9; 11; 13,6; 17; 17,6; 21; 26; 33; 41
Отвод 60°, 2-х стыковой	32; 40; 50; 63; 90; 110; 160; 225; 280; 315; 400; 355; 500; 560; 630; 710; 800	9; 11; 13,6; 17; 17,6; 21; 26; 33; 41
Отвод 45°	32; 40; 50; 63; 90; 110; 160; 225;	9; 11; 13,6; 17; 17,6; 21; 26; 33; 41
Отвод 45°, 2-х стыковой	280; 315; 400; 355; 500; 560; 630; 710; 800	9; 11; 13,6; 17; 17,6; 21; 26; 33; 41
Отвод 30°	32; 40; 50; 63; 90; 110; 160; 225; 280; 315; 400; 355; 500; 560; 630; 710; 800	9; 11; 13,6; 17; 17,6; 21; 26; 33; 41
Тройник равнопроходной	32; 40; 50; 63; 90; 110; 160; 225; 280; 315; 400; 355; 500; 560; 630; 710; 800	9; 11; 13,6; 17; 17,6; 21; 26; 33; 41
Крестовина равнопроходная	32; 40; 50; 63; 90; 110; 160; 225; 280; 315; 400; 355; 500; 560; 630; 710; 800	9; 11; 13,6; 17; 17,6; 21; 26; 33; 41

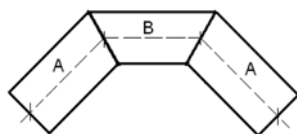
D, мм	A, мм	B, мм
280	400	350
315	470	360
355	510	380
400	560	400
500	600	500
560	650	530
630	725	550
710	760	560
800	860	580



**Отвод 60°,
2-х стыковой**

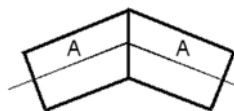
32	200	100
50	240	140
63	260	160
90	300	200
110	300	200
160	300	200
225	350	250
280	400	350
315	470	360
355	510	380
400	560	400
500	600	500
560	660	530
630	725	550
710	760	560
800	860	580

Диаметры и овальность деталей соответствуют требованиям ГОСТ 18599-2001 с изменениями. Допуски на отклонение длин отрезков $\pm 1\%$. В таблицах приведены минимальные значения длин отрезков. По согласованию с потребителем длины отрезков могут быть увеличены.



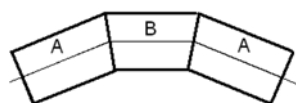
**Отвод 90°,
2-х стыковой**

D, мм	A, мм	B, мм
32	200	100
50	240	140
63	260	160
90	300	200
110	330	260
160	375	300
225	375	300



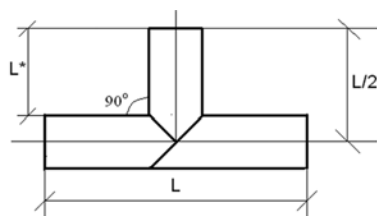
Отвод 45°

D, мм	A, мм
32	200
50	240
63	260
90	300
110	340
160	375
225	375



**Отвод 45°,
2-х стыковой**

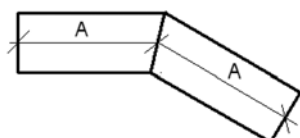
D, мм	A, мм	B, мм
280	400	350
315	450	350
400	550	400
500	600	500
560	660	530
630	725	570
710	770	570
800	780	580



**Тройник
равнопроходной**

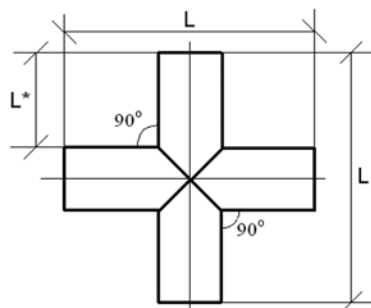
Размер L* можно
вычислить:
 $L^* = L/2 - D/2$

D, мм	L, мм
32	400
50	450
63	480
90	500
110	780
160	860
225	950
280	1050
315	1100
355	1300
400	1300
500	1550
560	1750
630	1900
710	2200
800	2350



Отвод 30°

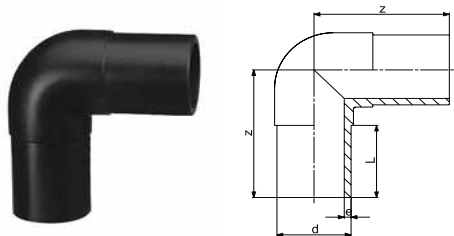
D, мм	A, мм
32	200
50	240
63	260
90	300
110	300
160	300
225	350
280	400
315	470
355	510
400	560
500	600
560	660
630	725
710	760
800	860



**Крестовина
равнопроходная**

ЛИТЫЕ ФИТИНГИ

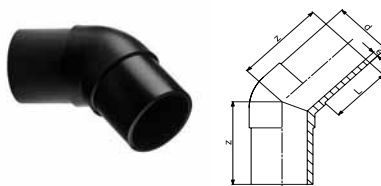
Отвод 90°



PE 100 SDR 11 (ISO S5) 10 бар газ / 16 бар вода

d	SID	GP	kg	z	L	e
20	1	40	0,027	75	52	3
25	1	40	0,037	80	52	3
32	1	40	0,053	85	54	3
40	1	30	0,092	95	57	3,7
50	1	30	0,159	105	63	4,6
63	1	20	0,275	115	65	5,8
75	1	12	0,412	130	72	6,8
90	1	8	0,704	150	81	8,2
110	1	8	1,162	165	86	10
125	1	6	1,609	180	93	11,4
140	1	2	1,750	190	110	12,7
160	1	5	3,100	210	103	14,6
180	1	3	4,319	232	107	16,4
200	1	3	5,700	253	117	18,2
225	1	1	7,780	270	122	20,5
250	1	2	9,503	307	180	22,7
280	1	2	13,182	340	200	25,4
315	1	1	17,830	370	210	28,6

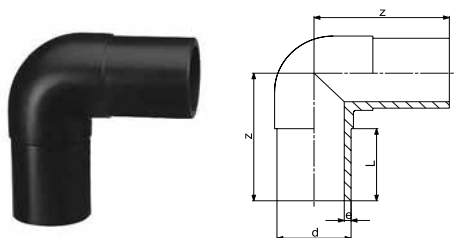
Отвод 45°



PE 100 SDR 11 (ISO S5) 10 бар газ / 16 бар вода

d	SID	GP	kg	z	L	e
32	1	25	0,051	80	54	3
40	1	20	0,081	85	57	3,7
50	1	22	0,137	90	63	4,6
63	1	12	0,300	95	65	5,8
75	1	12	0,346	105	72	6,8
90	1	6	0,558	120	81	8,2
110	1	12	0,931	130	86	10
125	1	6	1,286	140	92	11,4
140	1	2	1,425	135	100	12,7
160	1	6	2,461	160	102	14,6
180	1	5	3,283	170	107	16,4
200	1	3	4,371	185	117	18,2
225	1	2	5,930	200	122	20,5
250	1	1	6,783	217	155	22,7
280	1	2	9,300	238	168,5	25,4
315	1	1	12,300	256	177	28,6

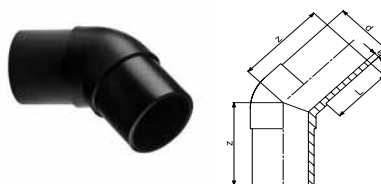
Отвод 45°



PE100 SDR 17/17,6 (ISO S8) 5 бар газ / 10 бар вода

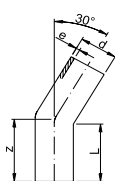
d	SID	GP	kg	z	L	e
90	1	8	0,540	150	81	5,4
110	1	8	0,625	165	86	6,6
125	1	6	0,927	180	93	7,4
140	1	2	1,257	190	110	8,3
160	1	5	3,040	210	102	9,5
180	1	3	3,750	232	107	10,7
200	1	3	4,300	253	115	11,9
225	1	1	5,430	270	120	13,4
250	1	-	6,482	307	180	14,2
280	1	2	8,976	340	200	15,9
315	1	1	11,868	370	210	17,9

Отвод 90°



PE 100 SDR 17/17,6 (ISO S8) 5 бар газ / 10 бар вода

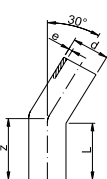
d	SID	GP	kg	z	L	e
90	1	6	0,430	120	81	5,4
110	1	12	0,900	132	86	6,6
125	1	6	1,250	140	92	7,4
140	1	2	0,902	135	100	8,3
160	1	6	2,390	162	102	9,5
180	1	5	3,060	173	107	10,7
200	1	3	4,100	185	115	11,9
225	1	2	5,610	205	122	13,4
250	1	1	4,694	217	155	14,2
280	1	1	6,200	232	162	15,9
315	1	1	8,350	251	173	17,9



Отвод 30°

PE 100 SDR 11 (ISO S5)
10 бар газ / 16 бар вода

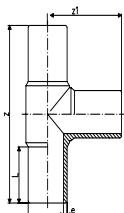
d	SID	GP	kg	z	L	e
90	1	10	0,540	208,5	193,5	8,2
110	1	2	1,500	216,5	197,5	10,0
160	1	2	3,000	231,5	205,5	14,6



Отвод 30°

PE 100 SDR 17/17,6 (ISO S8)
5 бар газ / 10 бар вода

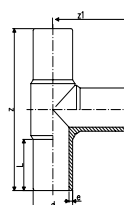
d	SID	GP	kg	z	L	e
90	1	2	0,430	208,5	76	5,4
110	1	5	1,500	216,5	197,5	6,6
160	1	2	3,000	231,5	205,5	9,5



Тройник 90°

PE 100 SDR 11 (ISO S5)
10 бар газ / 16 бар вода

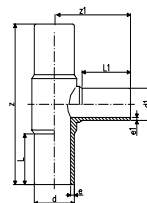
d	SID	GP	kg	z	z1	L	e
20	1	10	0,042	150	75	52	3
25	1	25	0,054	160	80	52	3
32	1	10	0,077	170	85	54	3
40	1	20	0,127	190	95	57	3,7
50	1	20	0,217	210	105	63	4,6
63	1	14	0,375	230	115	65	5,8
75	1	16	0,616	264	132	72	6,8
90	1	7	0,984	300	150	81	8,2
110	1	5	1,660	330	165	86	10
125	1	4	2,215	366	183	92	11,4
140	1	2	2,931	380	190	98	12,7
160	1	4	4,320	420	210	102	14,6
180	1	3	5,812	460	230	107	16,4
200	1	2	7,760	500	250	117	18,2
225	1	1	10,485	540	270	122	20,5
250	1	1	14,605	622	310	148	22,7
280	1	1	22,760	694	347	160	25,4
315	1	1	29,920	752	375	170	28,6
355	3	1	35,350	820	410	165	32,2
400	3	1	42,420	915	460	195	36,3



Тройник 90°

PE 100 SDR 17/17,6 (ISO S8)
5 бар газ / 10 бар вода

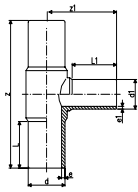
d	SID	GP	kg	z	z1	L	e
90	1	7	0,780	300	150	80	5,4
110	1	5	1,440	330	165	86	6,6
125	1	4	1,646	370	185	92	7,4
140	1	2	2,130	380	190	98	8,3
160	1	4	3,970	428	214	104	9,5
180	1	3	5,450	460	230	107	10,7
200	1	2	5,910	500	250	115	11,9
225	1	1	10,120	540	270	122	13,4
250	1	1	10,843	624	314	148	14,2
280	1	1	15,231	694	347	160	15,9
315	1	1	20,623	760	380	170	17,9
355	3	1	25,850	820	410	165	21,1
400	3	1	35,020	915	460	195	23,7



Тройник 90°
редукционный

PE 100 SDR 11 (ISO S5)
10 бар газ / 16 бар вода

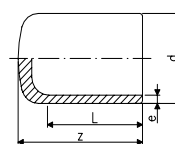
d-d1	SID	GP	kg	z	z1	L	L1	e	e1
63-50	1	10	0,300	215	103	63	56	5,8	4,6
75-32	1	10	0,490	256	108	70	46	6,8	3,0
75-50	1	10	0,530	255	108	70	56	6,8	4,6
75-63	1	10	0,560	255	117	70	63	6,8	5,8
90-63	1	3	0,775	269	136	79	64	8,2	5,8
90-75	1	3	0,793	272	138	73	70	8,2	6,8
110-63	1	2	1,267	309	156	84	65	10	5,8
110-75	1	2	1,244	309	151	82	70	10	6,8
110-90	1	2	1,275	310	152	82	79	10	8,2
125-90	1	3	1,722	335	170	110	91	11,4	8,2
125-110	1	3	1,860	340,5	169,5	89,5	83	11,4	10,0
160-63	1	2	2,680	340	175,5	98	65	14,6	5,8
160-75	1	2	2,726	340	179,5	98	74	14,6	6,8
160-90	1	2	2,775	340	179,5	98	79	14,6	8,2
160-110	1	2	3,300	390,5	201,5	98	83	14,6	10,0
180-90	1	1	4,100	420	202	136	98	16,4	8,2
180-110	1	2	4,379	430	205	131	100	16,4	10,0
180-160	1	1	4,379	411	204,5	101,5	93,5	16,4	14,6
225-75	1	1	6,500	441	226,5	118,5	75	20,5	6,8
225-90	1	1	6,633	441	224,5	118,5	79	20,5	8,2
225-110	1	1	6,600	441	236,5	117,5	83	20,5	10,0
225-160	1	1	8,095	488	246,5	120	106	20,5	14,6
225-180	1	1	9,375	543	276,5	131,5	131,5	20,5	16,4
315-110	3	1	15,300	555	290	170	100	28,6	10,0
315-160	3	1	17,300	585	310	170	120	28,6	14,6
315-225	3	1	20,500	650	335	170	145	28,6	20,5
315-250	3	1	22,000	680	340	170	150	28,6	22,7



**Тройник 90°
редукционный**

**PE 100 SDR 17/17,6 (ISO S8)
5 бар газ / 10 бар вода**

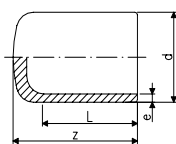
d-d1	SID	GP	kg	z	z1	L	L1	e	e1
90-63	1	3	0,560	269	135	79	63	5,4	3,8
90-75	1	-	0,593	274	137	74	70	5,4	4,5
110-63	1	2	0,900	310	156	83	64	6,6	3,8
110-75	1	2	0,882	310	155	82	70	6,6	4,5
110-90	1	2	0,941	310	157	82	79	6,6	5,4
125-10	1	1	1,282	334,5	169,5	87,5	82	7,4	6,6
160-63	1	2	1,950	340	174,5	98	64	9,5	3,8
160-75	1	2	1,960	340	181,5	98	75	9,5	4,5
160-90	1	2	1,972	340	180	98	81	9,5	5,4
160-10	1	2	2,414	392,5	191	98	83	9,5	6,6
180-90	1	1	3,218	394	200	134	97	10,7	5,4
180-60	1	1	3,218	412	206,5	101,5	91,5	10,7	9,5
225-75	3	1	4,600	445	227	120	80	13,4	4,5
225-90	1	1	4,732	445	227	120	80	13,4	5,4
225-10	1	1	4,700	445	227	119	86	13,4	6,6
225-60	1	1	5,922	488	244	119	98	13,4	9,5
225-80	1	1	7,211	553	283,5	131,5	134,5	13,4	10,7
315-10	3	1	10,800	555	290	170	100	18,7	6,6
315-60	3	1	12,200	585	310	170	120	18,7	9,5
315-225	3	1	14,500	650	335	170	145	18,7	13,4
315-250	3	1	15,500	680	340	170	150	18,7	14,8



Заглушка

**PE 100 SDR 17 (ISO S8)
5 бар газ / 10 бар вода**

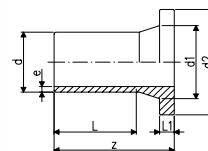
d	SID	GP	kg	z	L	e
90	1	18	0,220	90	81	5,2
110	1	12	0,350	98	86	6,3
125	1	12	0,520	105	92	7,1
140	1	4	0,522	144	106	8,3
160	1	8	0,990	120	102	9,1
180	1	10	1,360	128	107	10,3
200	1	5	1,880	138	115	11,4
225	1	5	2,500	148	122	12,8
250	1	2	2,547	230	152	14,2
280	1	1	3,523	257	162	15,9
315	1	2	4,758	262	167	17,9
355	3	1	6,510	292	-	21,1
400	3	1	9,330	310	-	23,7



Заглушка

**PE 100 SDR 11 (ISO S5)
10 бар газ / 16 бар вода**

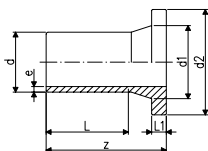
d	SID	GP	kg	z	L	e
20	1	50	0,009	52	52	3
25	1	50	0,013	52	52	3
32	1	50	0,017	54	54	3
40	1	50	0,031	57	57	3,7
50	1	30	0,050	63	63	4,6
63	1	24	0,085	65	65	5,8
75	1	40	0,145	79	72	6,8
90	1	18	0,240	90	81	8,2
110	1	12	0,387	98	86	10
125	1	12	0,546	105	92	11,4
140	1	4	0,835	144	106	12,7
160	1	8	1,026	120	102	14,6
180	1	10	1,369	128	107	16,4
200	1	5	1,839	138	115	18,2
225	1	5	2,500	148	122	20,5
250	1	2	3,927	230	152	22,7
280	3	1	5,344	257	162	25,4
315	1	2	7,176	262	167	28,6
355	3	1	9,780	292	-	32,2
400	3	1	13,370	310	-	36,3



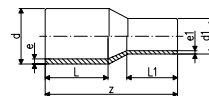
**Втулка под
фланец**

**PE 100 SDR 11 (ISO S5)
10 бар газ / 16 бар вода**

d	SID	GP	kg	d1	d2	z	L	L1	e
20	1	50	0,060	27	45	89	64	7	3
25	1	-	0,060	33	58	86	65	9	3
32	1	10	0,060	42	68	80	54	10	3
40	1	10	0,085	51	78	85	57	11	3,7
50	1	10	0,126	61	88	92	63	12	4,6
63	1	10	0,195	75	102	100	69	14	5,8
75	1	10	0,305	89	122	120	87	16	6,8
90	1	10	0,471	106	138	140	101	17	8,2
110	1	10	0,850	126	158	160	120	18	10
125	1	4	0,922	132	158	170	123	25	11,4
140	1	4	1,319	155	188	191	130	25	12,7
160	1	6	1,675	176	212	180	133	25	14,6
180	1	4	1,987	180	212	190	160	30	16,4
200	1	4	3,420	234	268	200	132	32	18,2
225	1	4	1,987	235	268	200	138	32	20,5
250	1	2	5,817	285	320	275	202	35	22,7
280	1	2	8,493	291	320	377	302	35	25,4
315	1	1	11,211	335	370	382	302	35	28,6
355	3	1	10,400	370	430	255	165	40	32,2
400	3	1	14,600	423	480	285	180	45	36,3



Втулка под фланец



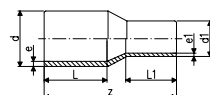
Переход

PE 100 SDR 17/17,6 (ISO S8)

5 бар газ / 10 бар вода

d	SID	GP	kg	d1	d2	z	L	L1	e
90	1	20	0,376	106	138	140	101	17	5,4
110	1	10	0,850	126	158	160	120	18	6,6
125	1	4	0,646	132	158	170	123	25	7,4
140	1	4	0,967	155	188	180	130	18	8
160	1	4	1,176	176	212	180	133	25	9,5
180	1	4	1,444	180	212	190	160	30	10,7
200	1	4	3,420	234	268	200	133	32	11,9
225	1	4	2,950	235	268	200	138	32	13,4
250	1	2	4,071	285	320	274	197	25	14,2
280	1	1	5,610	291	320	377	300	25	15,9
315	1	1	7,587	335	370	382	317	25	17,9
355	3	1	7,300	373	420	260	165	30	21,1
400	3	1	10,300	427	482	285	180	33	23,7

Переход



PE 100 SDR 17/17,6 (ISO S8)

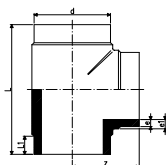
5 бар газ / 10 бар вода

d-d1	SID	GP	kg	z	L	L1	e	e1
90-63	1	12	0,216	159	71	63	5,4	3,8
90-75	1	12	0,202	163	74	65	5,4	4,5
110-63	1	8	0,326	179	83	58	6,6	3,8
110-90	1	8	0,409	205	85	80	6,6	5,4
125-90	1	8	0,700	215	90	80	7,4	5,4
125-110	1	8	0,810	215	90	85	7,4	6,6
140-125	1	1	0,712	213,5	98,5	91,5	8,3	7,4
160-90	1	1	0,752	222,5	104,5	79	9,5	5,4
160-110	1	8	0,820	245	100	85	9,5	6,6
160-125	1	8	0,856	245	100	90	9,5	7,4
160-140	1	1	1,000	231	99,5	95,5	9,5	8,3
180-125	1	4	1,710	255	105	90	10,7	7,4
180-160	1	-	1,400	255	105	100	10,7	9,5
200-160	1	4	1,920	265	115	100	11,9	9,5
225-160	1	4	2,980	280	120	100	13,4	9,5
225-180	1	4	3,160	290	128	120	13,4	10,7
250-160	1	1	2,385	253	112	99,5	11,9	9,5
250-200	1	1	2,385	317	154	125	14,8	11,9
250-225	1	1	2,385	312	152	133	14,8	13,4
280-250	1	2	2,385	355	162	157,5	16,6	14,8
315-200	1	2	2,385	380	180	134	18,7	11,9
315-225	1	2	7,790	380	170	135	18,7	13,4
315-250	1	2	2,385	376	168	153	18,7	14,8
315-280	3	1	5,940	365	150	140	18,7	16,6
355-250	1	1	5,270	390	165	130	21,1	14,8
355-280	3	1	5,830	390	165	140	21,1	16,6
355-315	3	1	7,240	390	165	150	21,1	18,7
400-280	3	1	7,930	415	180	140	23,7	16,6
400-315	3	1	8,480	415	180	150	23,7	18,7
400-355	3	1	9,620	420	180	165	23,7	21,1

PE 100 SDR 11 (ISO S5)

10 бар газ / 16 бар вода

d-d1	SID	GP	kg	z	L	L1	e	e1
25-20	1	10	0,023	120	54	52	3	3
32-20	1	10	0,023	120	54	52	3	3
32-25	1	45	0,025	130	57	52	3,7	3
40-20	1	10	0,038	130	57	52	3,7	3
40-25	1	50	0,043	130	57	52	3,7	3
40-32	1	40	0,048	130	57	53	3,7	3
50-20	1	20	0,050	150	63	52	4,6	3
50-25	1	45	0,065	140	63	52	4,6	3
50-32	1	20	0,068	140	63	53	4,6	3
50-40	1	25	0,079	140	63	57	4,6	3,7
63-32	1	28	0,110	150	65	53	5,8	3
63-40	1	28	0,119	150	65	57	5,8	3,7
63-50	1	24	0,132	150	65	63	5,8	4,6
75-40	1	18	0,180	170	72	57	6,8	3,7
75-50	1	18	0,190	170	72	63	6,8	4,6
75-63	1	15	0,222	170	72	65	6,8	5,8
90-50	1	15	0,291	190	81	63	8,2	4,6
90-63	1	20	0,317	190	81	65	8,2	5,8
90-75	1	17	0,361	190	81	70	8,2	6,8
110-63	1	10	0,480	205	86	65	10	5,8
110-75	1	10	0,497	205	86	70	10	6,8
110-90	1	9	0,557	205	86	81	10	8,2
125-63	1	6	0,579	187	87	61	11,4	5,8
125-75	1	8	0,650	215	92	72	11,4	6,8
125-90	1	8	0,700	215	92	81	11,4	8,2
125-110	1	8	0,810	215	92	86	11,4	10
140-125	1	1	0,988	211	96,5	90	12,7	11,4
160-90	1	1	1,060	217	102	74	14,6	8,2
160-110	1	8	1,280	245	102	86	14,6	10
160-125	1	8	1,380	245	102	92	14,6	11,4
160-140	1	2	1,350	229	101,5	96,5	14,6	12,7
180-125	1	4	1,710	255	107	92	16,4	11,4
180-160	1	4	2,100	255	107	102	16,4	14,6
200-160	1	4	2,980	265	117	102	18,2	14,6
225-160	1	4	2,980	280	112	102	20,5	14,6
225-180	1	4	2,580	290	128	120	20,5	16,4
250-160	1	1	2,385	314	155	113	22,7	14,6
250-200	1	1	2,385	314	155	125	22,7	18,2
250-225	1	1	2,385	315	153	133	22,7	20,5
280-250	1	2	2,385	355	165	155	25,4	22,7
315-200	1	2	2,385	380	180	134	28,6	18,2
315-225	1	2	7,790	375	168	125	28,6	20,5
315-250	1	2	2,385	375	174	155	28,6	22,7
315-280	3	1	8,800	365	150	139	28,6	25,4
355-250	3	1	9,100	390	165	130	32,2	22,7
355-280	3	1	9,500	390	165	139	32,2	25,4
355-315	3	1	9,900	390	165	150	32,2	28,6
400-280	3	1	10,420	415	180	139	36,3	25,4
400-315	3	1	11,130	415	180	150	36,3	28,6
400-355	3	1	11,600	420	180	165	36,3	32,2

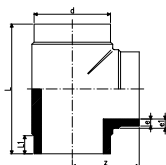


Тройник 90°

PE 100 SDR 11 (ISO S5)

10 бар газ / 16 бар вода

d	SID	GP	kg	z	L	L1	e
250	1	1	9,860	232	465	70	22,7
280	3	-	13,750	270	540	82	25,4
315	3	-	18,300	268	530	75	28,6
355	3	1	30,500	352	665	97	32,2
400	1	1	39,000	337	682	100	36,3
450	3	-	45,000	450	900	130	40,9
500	3	-	75,500	450	900	130	45,4

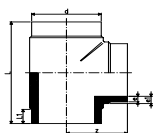


Тройник 90°

PE 100 SDR 17 (ISO S8)

5 бар газ / 10 бар вода

d	SID	GP	kg	z	L	L1	e
250	3	1	6,900	232	465	70	14,8
280	3	1	10,100	268	536	80	16,6
315	1	1	14,000	263	530	75	18,7
355	1	1	22,750	330	658	95	21,1
400	3	1	30,500	345	690	104	23,7
450	3	-	45,000	450	890	130	26,7
500	3	-	52,600	445	890	130	29,7

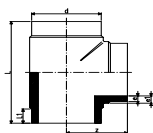


**Тройник 90°
редукционный**

PE 100 SDR 11 (ISO S5)

10 бар газ / 16 бар вода

d-d1	SID	GP	kg	z	L	L1	e
250-10	1	1	9,500	190	435	134	10
250-60	1	1	9,700	213	440	115	14,6

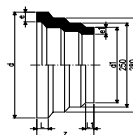


**Тройник 90°
редукционный**

PE 100 SDR 17 (ISO S8)

5 бар газ / 10 бар вода

d-d1	SID	GP	kg	z	L	L1	e
250-160	3	1	6,500	213	440	110	9,1

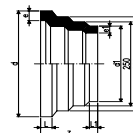


Переход

PE 100 SDR 11 (ISO S5)

10 бар газ / 16 бар вода

d-d1	SID	GP	kg	z	L	L1	e
315-225	1	2	2,650	130	24	19	28,6
450-315	1	2	7,210	165	25	20	40,9

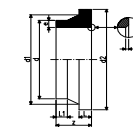


Переход

PE 100 SDR 17 (ISO S8)

5 бар газ / 10 бар вода

d-d1	SID	GP	kg	z	L	L1	e	e1
315-225	1	2	1,900	132	25	20	17,9	12,8
450-315	1	2	5,170	165	25	20	25,5	17,9
630-450	3	-	9,950	196	37	21	35,7	25,5

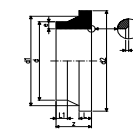


Заглушка под фланец

PE 100 SDR 11 (ISO S5)

10 бар газ / 16 бар вода

d	SID	GP	kg	d1	d2	z	L	L1	e
250	3	-	3,000	285	320	130	35	58	22,7
280	3	2	2,800	291	320	130	35	70	25,4
315	1	1	3,760	335	370	138	35	65	28,6
355	1	1	5,320	373	430	120	40	32	32,2
400	1	3	7,750	427	482	120	46	49	36,3
450	3	-	12,550	514	585	120	60	27	40,9
500	3	3	11,780	530	585	120	60	37	45,4



**Заглушка под
фланец**

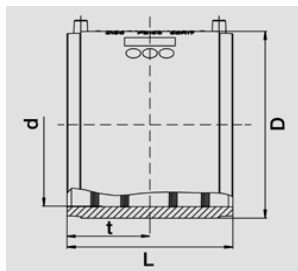
PE 100 SDR 17 (ISO S8)

5 бар газ / 10 бар вода

d	SID	GP	kg	d1	d2	z	L	L1	e
250	3	1	2,160	285	320	130	25	60	14,2
280	3	5	1,980	291	320	130	35	70	25,4
315	1	4	2,700	335	370	138	25	73	17,9
355	1	1	3,660	373	430	120	30	30	20,1
400	1	3	5,150	427	482	120	33	42	22,7
450	1	3	9,070	514	585	120	46	35	25,5
500	3	-	7,870	530	585	120	46	24	28,3
560	3	-	12,310	615	685	120	50	20	31,7
630	3	-	10,520	642	685	120	50	30	35,7

ЭЛЕКТРОФУЗИОННЫЕ ФИТИНГИ

Канализационная система FRIAFIT®



Муфта соединительная SDR 17 (AM)

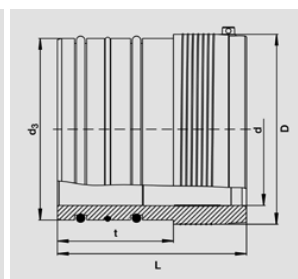
Открытая нагревательная спираль для оптимальной теплопередачи во время сварки, большая глубина сопряжения, очень широкие зоны сварки и холодные зоны на концах и в середине для предотвращения вытекания расплава и для использования без применения позиционеров. В муфтах диаметром более d 560 мм с применением технологии предварительного прогрева для оптимального перекрытия кольцевого зазора между муфтой и трубой.

PE 100 SDR 17

Максимальное рабочее давление 10 бар (вода, канализация)

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	t	Масса кг/шт.
110	680001	1	24	192	130	160	80	0,600
125	680013	1	22	176	146	160	80	0,620
160	680002	1	12	96	184	180	90	1,100
180	680003	1	8	64	207	180	90	1,700
200	680004	1	1	56	229	180	90	3,200
225	680005	1	4	32	254	200	100	2,000
250	680006	1	1	33	282	220	110	3,100
280	680007	1	1	32	316	220	110	3,700
315	680008	1	1	24	355	220	110	4,900
355	680009	1	1	20	400	220	110	6,100
400	680010	1	1	12	450	220	110	7,850
450	680011	1	1	6	506	270	135	8,400
500	680012 ①	1	1	4	562	270	135	14,900
560	680018 ①	1	1	2	630	380	190	24,800
630	680019 ①	1	1	2	710	420	210	36,800

①раздельные сварные зоны



Канализационная вставная муфта (АЕМ)

Для подвижного соединения трубы из ПЭ-ВП в бетонных колодцах в соответствии с DIN V 4034 и ATV-DVWK-A 157 (Нормативы Технического союза по канализации и сточным водам Германии) в сочетании с FRIAFIT канализационной шахтной футеровкой ASF/ASFL. Сторона, входящая в ASF/ ASFL, имеет два эластичных уплотнительных кольца для оптимального уплотнения. Для большей безопасности в конструкции предусмотрено уплотнительное кольцо, разбухающее от соприкосновения с водой. Сторона, соединяющаяся с трубой из ПЭ-ВП,

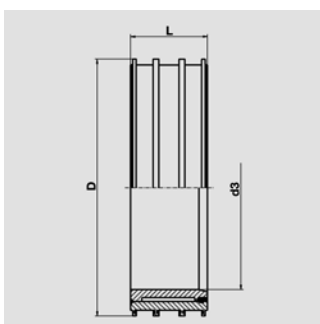
имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи во время сварки, большая глубина сопряжения, очень широкие зоны сварки и холодные зоны на концах и в середине для предотвращения вытекания расплава и для использования без применения позиционеров. В муфтах диаметром более d 560 мм с применением технологии предварительного прогрева для оптимального перекрытия кольцевого зазора между муфтой и трубой.

PE 100

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	d ₃	L	t	Масса кг/шт.
110	680201	1	8	144	133	131	165	135	0,690
160	680202	1	8	64	193	187	220	135	1,720
180	680203	1	1	54	225	215	220	135	2,640
200	680204	1	1	56	250	247	220	135	3,640
225	680205	1	1	32	280	277	220	135	4,600
250	680206	1	1	32	280	277	220	135	2,640
280	680207	1	1	24	315	313	220	135	3,500
315	680208	1	1	24	355	354	220	135	4,540

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	d ₃	L	t	Масса кг/шт.
355	680209	1	1	20	400	399	220	135	5,800
400	680210	1	1	12	450	449	220	135	7,500
450	680211	1	1	8	500	499	220	135	8,100
560	680212	1	1	4	630	624	220	135	13,400



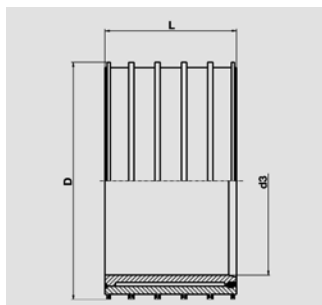
Канализационная шахтная футеровка (ASF)

Соединительный элемент между готовым бетонным колодцем и FRIAFIT - вставной канализационной муфтой АЕМ. Широкие анкерные ребра по всей поверхности для более надежного крепления в бетоне. Эластичная сердцевина для сглаживания напряжений. Большая толщина стенки для стабильности внутреннего диаметра. Надежное соединение с бетонной шахтой в соответствии с DIN V 4034.

PE 100

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	d ₃	L	Масса кг/шт.
110	680401	1	12	96	200	134	135	1,450
160	680402	1	8	64	250	190	135	1,650
180	680403	1	6	48	280	218	135	1,950
200	680404	1	4	32	315	250	135	1,800
225	680405	1	4	32	355	280	135	3,150
250	680406	1	4	32	355	280	135	3,350
280	680407	1	4	32	400	316	135	4,200
315	680408	1	1	18	450	357	135	5,400
355	680409	1	1	18	500	402	135	6,400
400	680410	1	1	12	560	452	135	8,200
450	680411	1	2	8	630	502	135	11,450
560	680412	1	1	6	800	628	135	20,900



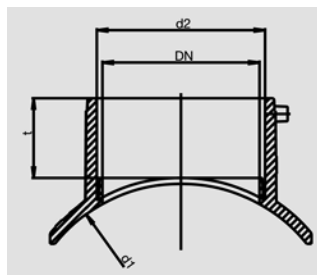
Канализационная шахтная футеровка для кирпичных колодцев L = 250 мм (ASFL)

Соединительный элемент между колодцем из кирпича и FRIAFIT - вставной канализационной муфтой АЕМ. Широкие анкерные ребра по всей поверхности для более надежного крепления в колодце. Эластичная сердцевина для сглаживания напряжений. Большая толщина стенки для стабильности внутреннего диаметра.

PE 100

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	d ₃	L	Масса кг/шт.
160	680502	1	2	36	250	190	250	2,910
225	680505	1	2	16	355	280	250	4,664
280	680507	1	2	16	400	316	250	6,648
315	680508	1	1	12	450	357	250	8,750
355	680509	1	1	6	500	402	250	11,050
450	680511	1	1	4	630	502	250	19,260



Седловой отвод типа Top-Loading для канализации (ASA-TL)

FRIAFIT -седловой отвод типа Top-Loading для канализаций - компактное изделие, состоящее из седлового привариваемого элемента и отвода с интегрированной в него муфтой (d 160). С помощью FRIAFIT - седлового отвода типа Top-Loading можно присоединить отвод (врезаться) к уже существующей канализационной системе из ПЭ-ВП. Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи во время сварки. Область врезки не

имеет нагревательной спирали. Седловой отвод FRIAFIT типа Top-Loading прижимается к трубе с помощью устройства для прижатия и врезки FWFIT (см. программу поставок FRIATOOLS

- приборы и техника), затем приваривается и после остывания осуществляется врезка.

При применении с трубами SDR 26 - 33 диаметрами d200

- d315 мм необходимо соблюдать специальную технологию монтажа.

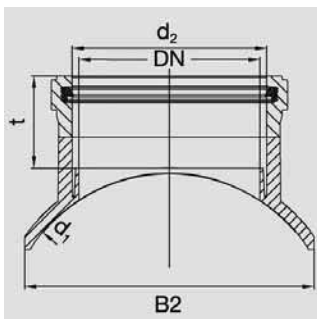
При монтаже методом релайнинга („Close-Fit») обратитесь к нашим консультантам.

PE 100

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d ₁	d ₂	DN	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	t	Масса кг/шт.
200	160	150	682618	1	8	64	76	1,000
225	160	150	682613	1	8	64	76	1,050
250	160	150	682619	1	10	80	76	0,990
280	160	150	682614	1	10	80	76	0,990
315	160	150	682615	1	10	80	76	0,990
355	160	150	682620	1	10	80	76	0,990
400	160	150	682621	1	10	80	76	0,890
450	160	150	682616	1	10	80	76	1,020
500/560	160	150	682622 ①	1	10	80	76	1,020

①При монтаже d 560, используйте FRIALEN - прижимное устройство FRIATOP (см. программу поставок FRIATOOLS -приборы и техника).



Переходной седловой отвод типа Top-Loading для канализации (ASA-TL/KG)

Переходной седловой отвод FRIAFIT ASA-TL/KG - компактное изделие из ПЭ-ВП, состоящее из седлового привариваемого элемента и отвода с интегрированной в него муфтой (d 160). С помощью FRIAFIT® - переходного седлового отвода можно присоединить отвод из PVC/PP диаметром d150 мм к уже существующей канализационной системе из ПЭ-ВП. Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи во время сварки. Область врезки не имеет

нагревательной спирали.

Переходной седловой отвод FRIAFIT прижимается к трубе с помощью устройства для прижатия и врезки FWFIT (см. программу поставок FRIATOOLS - приборы и техника), затем приваривается и после остывания осуществляется врезка.

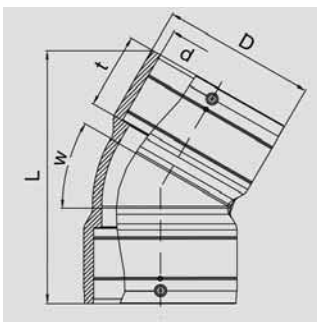
При применении с трубами SDR 26 - 33 диаметрами d200 - d315 мм необходимо соблюдать специальную технологию монтажа.

PE 100

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d ₁	d ₂	DN	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	t	Масса кг/шт.
225	160	150	682624	1	8	64	76	1,192
280	160	150	682625	1	10	80	76	1,106
315	160	150	682626	1	10	80	76	1,106
355	160	150	682627	1	10	80	76	1,106
450	160	150	682628	1	10	80	76	1,136
500/560	160	150	682629 ①	1	10	80	76	1,136

При монтаже d 560, используйте FRIALEN - прижимное устройство FRIATOP (см. программу поставок FRIATOOLS -приборы и техника).



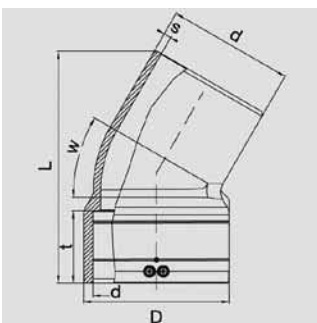
Канализационный отвод (муфта/муфта) (ABM)

Незначительная потребность в площади благодаря компактному строению изделия и наличию углов 15°, 30°, 45° обеспечивают удобную прокладку трубопроводов. Имеет с обеих сторон интегрированные электросварные муфты для сокращения времени монтажа с открытой нагревательной спиралью для оптимальной теплопередачи во время сварки. Гладкий и гидравлически оптимизированный внутренний контур обеспечивает при применении труб с показателем SDR 17/17,6 отличную пропускную способность. Поверхность светлого цвета для оптимальной видимости при осмотре камерой.

PE 100

Максимальное рабочее давление 2,5 бар (канализация)

d	w	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	t	Масса кг/шт.
160	15°	681100	1			185	279	92	1,668
160	30°	681101	1			185	306	92	1,768
160	45°	681102	1			185	320	92	1,859



Канализационный отвод (муфта/спигот) (ABMS)

Незначительная потребность в площади благодаря компактному строению изделия и наличию углов 15°, 30°, 45° обеспечивают удобную прокладку трубопроводов. Муфта с открытой нагревательной спиралью для оптимальной теплопередачи во время сварки.

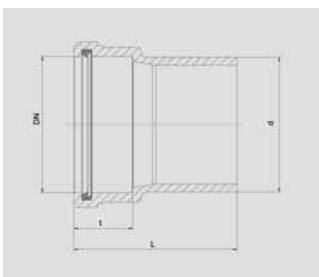
Спигот особенно подходит для прямого сварного соединения с канализационным седловым отводом FRIAFIT ASA-TL. Путем совместного использования с канализационным отводом

ABM могут быть получены углы, например, 60°, 90° и т.д. Гладкий и гидравлически оптимизированный внутренний контур обеспечивает при применении труб с показателем SDR 17/17,6 отличную пропускную способность. Поверхность светлого цвета для оптимальной видимости при осмотре камерой.

PE 100

Максимальное рабочее давление 2,5 бар (канализация)

d	w	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	t	s	Масса кг/шт.
160	15°	681103	1			185	324	92	9,5	1,098
160	30°	681104	1	6	48	185	329	92	9,5	1,166
160	45°	681105	1			185	325	92	9,5	1,255



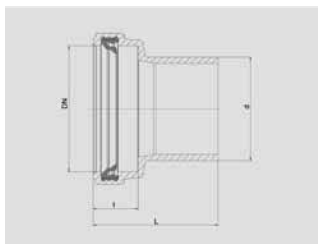
Переходной элемент ПЭ - ПВХ/ПП (UKG)

Переходник, позволяющий без изменения диаметра трубы переходить с полиэтиленовых труб (SDR 33 - SDR 17) на трубы из других материалов (ПВХ/ПП). Полиэтиленовая сторона может соединяться FRIAFIT - электромуфтой АМ или муфтой, интегрированной в FRIAFIT - седловой отвод ASA-TL. Сторона для ПВХ/ПП работает по принципу раструбного соединения с использованием манжетного сальника из БСК (бутадиен-стирольный каучук) и глубокого посадочного места.

PE 100

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 ба

d/DN	Артикул	Статусналичия	VE	PE	L	t	Масса кг/шт.
160/150	682617	1	12	96	194	70	1,070



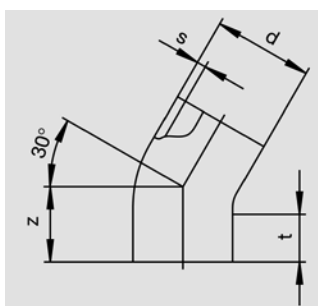
Переходной элемент ПЭ - керамика (USTZ)

Переходник, позволяющий без изменения диаметра трубы переходить с полиэтиленовых труб (SDR 33 - SDR 17) на керамические трубы. Полиэтиленовая сторона может соединяться FRIAFIT - электромуфтой АМ или муфтой, интегрированной в FRIAFIT - седловой отвод ASA-TL. Сторона для керамики работает по принципу раструбного соединения с использованием манжетного сальника из БСК (бутадиен-стирольный каучук) и глубокого посадочного места.

PE 100

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d/DN	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	L	t	Масса кг/шт.
160/150	682623	1	2	36	194	70	1,250

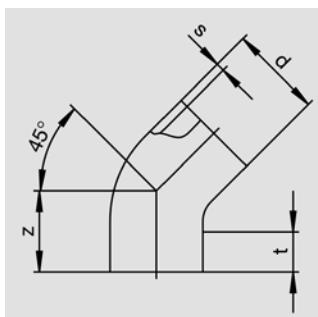


Канализационный отвод 30° типа спигот (ABS 30°)

Фитинг из ПЭ-НД для использования с FRIAFIT - канализационными муфтами АМ без применения позиционеров.

PE 100

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	Z	t	s	Масса кг/шт.
160	681001	3	1		280	170	9,5	2,780
180	681002	3	1		317	250	10,7	3,770
225	681003	3	1		371	250	13,4	6,870



Канализационный отвод 45° типа спигот (ABS 45°)

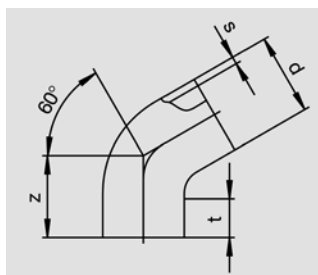
Фитинг из ПЭ-НД для использования с FRIAFIT - канализационными муфтами АМ без применения позиционеров.

PE 100

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	Z	t	s	Масса кг/шт.
160	681201	3	1		280	170	9,5	2,780
180	681202	3	1		320	250	10,7	3,770
200	681203	3	1		349	250	11,9	5,000
225	681204	3	1		380	250	13,4	6,870
250	681205	3	1		411	250	14,8	9,210
280	681206	3	1		448	300	16,6	12,500
315	681207	3	1		491	300	18,7	17,400
355	681208	3	1		541	300	21,1	24,300

Канализационный отвод 60° типа спигот(ABS 60°)

Фитинг из ПЭ-НД для использования с FRIAFIT -канализационными муфтами АМ без применения позиционеров.

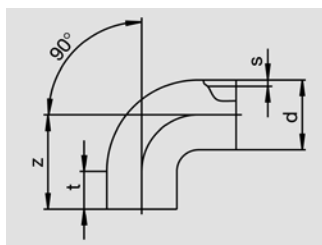


PE 100

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	Z	t	s	Масса кг/шт.
160	681401	3	1		308	170	9,5	2,780
180	681402	3	1		334	250	10,7	3,770
225	681403	3	1		392	250	13,4	6,870

Равнопроходной тройник 45° типа спигот (ABS 90°)

Фитинг из ПЭ-НД для использования с FRIAFIT -канализационными муфтами АМ без применения позиционеров.

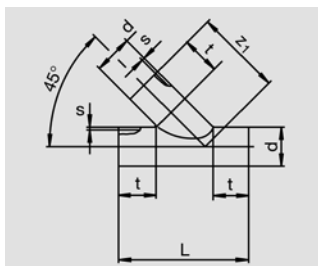


PE 100

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	Z	t	s	Масса кг/шт.
160	681601	3	1		390	100	9,5	3,230
180	681602	3	1		420	150	10,7	4,370
225	681603	3	1		488	150	13,4	7,440

Равнопроходной тройник 45° типа спигот(ATS 45°)

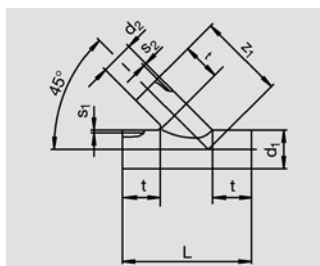
Фитинг из ПЭ-НД для использования с FRIAFIT -канализационными муфтами АМ без применения позиционеров.



PE 100

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	L	t	s	Z ₁	Масса кг/шт.
110	682001	3	1		556	200	6,6	333	1,700
160	682002	3	1		626	200	9,5	393	4,100
180	682003	3	1		655	200	10,7	417	5,400
200	682004	3	1		783	250	11,9	491	8,000
225	682005	3	1		818	250	13,4	522	10,500
250	682006	3	1		954	300	14,8	602	15,100
280	682007	3	1		996	300	16,6	638	19,700
315	682008	3	1		1.145	350	18,7	730	28,800
355	682009	3	1		1.202	350	21,1	779	38,300



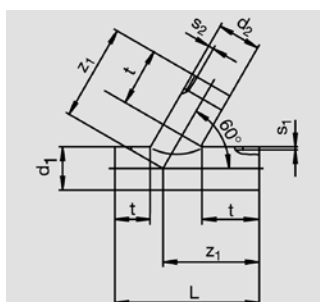
Неравнопроходной тройник 45° типа спигот (ATSR 45°)

Фитинг из ПЭ-НД для использования с FRIAFIT -канализационными муфтами АМ без применения позиционеров.

PE 100

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d ₁	d ₂	Артикул	Статус-наличия	VE	L	t	z ₁	s ₁	s ₂	Масса кг/шт.
160	110	682201	3	1	556	200	368	9,5	6,6	3,100
225	160	682203	3	1	726	250	489	13,4	9,5	8,000
280	160	682204	3	1	826	300	578	16,6	9,5	13,100
280	225	682205	3	1	918	300	610	16,6	13,4	16,300
315	160	682206	3	1	926	350	653	18,7	9,5	18,100
315	225	682207	3	1	1.018	350	685	18,7	13,4	22,900
355	160	682208	3	1	926	350	681	21,1	9,5	22,400
355	225	682209	3	1	1.018	350	714	21,1	13,4	26,700



Неравнопроходной тройник 60° типа спигот (ATSR 60°)

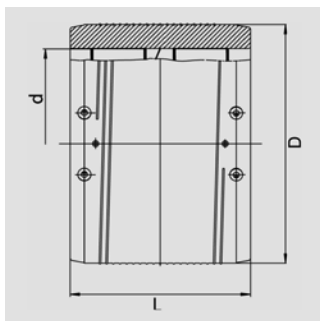
Фитинг из ПЭ-НД для использования с FRIAFIT -канализационными муфтами АМ без применения позиционеров.

PE 100

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d ₁	d ₂	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	L	t	t ₁	s ₁	s ₂	Масса кг/шт.
160	110	682601	3	1		527	200	324	9,5	6,6	2,900
225	160	682603	3	1		685	250	426	13,4	9,5	7,400
280	160	682604	3	1		785	300	508	16,6	9,5	12,300
280	225	682605	3	1		860	300	527	16,6	13,4	15,100
315	160	682606	3	1		885	350	578	18,7	9,5	17,200
315	225	682607	3	1		960	350	597	18,7	13,4	20,400
355	160	682608	3	1		885	350	601	21,1	9,5	21,400
355	225	682609	3	1		960	350	620	21,1	13,4	25,000

Безопасные фитинги FRIALEN®



Муфта без упора(UB)

Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особенно широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных держателей и приспособлений. Начиная с d 250 имеют цветные жидкостные индикаторы для визуального контроля процесса сварки.

Начиная с d 280 - с технологией предварительного разогрева для оптимального перекрытия зазоров (d 280 - d 450 - по необходимости; d 500 - d 900 - обязательно для применения) Другие размеры - по запросу.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	Масса кг/шт.
20	612660	1	160	5.120	33	60	0,037
25	612661	1	120	3.840	38	66	0,044
32	612662	1	60	1.920	45	77	0,073
40	612663	1	40	1.280	54	86	0,096
50	612664	1	25	800	68	98	0,151
63	612665	1	15	480	82	112	0,211
75	612666	1	20	360	98	122	0,322
90	612667	1	30	240	114	138	0,436
110	612668	1	24	192	137	159	0,705
125	612669	1	16	128	156	172	0,946
140	615001	1	12	96	174	184	1,275
160	612671	1	8	64	199	190	1,772
180	612672	1	6	48	220	210	2,088
200	612673	1	2	36	247	220	2,798
225	612674	1	1	36	277	236	3,950
250	612675	1	1	24	315	246	6,700
280	615073①	1	1	18	355	268	9,300
315	612670①	1	1	18	400	300	14,580
355	615074①	1	1	9	450	300	16,700
400	615075①	1	1	4	500	320	20,800
450	615076①	1	1	4	560	340	30,000
500	615124①	1	1	4	630	360	39,800
560	616312①	2	1	2	715	380	56,400
630	616269①	2	1	2	810	420	80,600
710	616313①	2/3	1	1	900	420	101,400

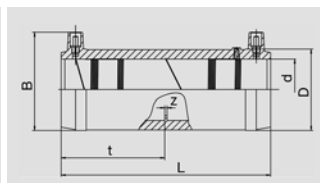
PE 100 SDR 17

Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)/5 бар (газ)

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	Масса кг/шт.
560	615706①	1	1	2	630	380	24,800
630	615726①	1	1	2	710	420	36,800
710	615994①②	1	1	2	800	420	48,600
800	616290①②	1	1	1	900	500	65,900
900	616345①②	1	1	1	1024	500	91,500

①раздельные сварочные зоны

②сварка с трубами SDR 17 / SDR 17.6. Другие толщины стенок по запросу.



Удлиненная муфта с легко удаляемым упором (FRIALONG)

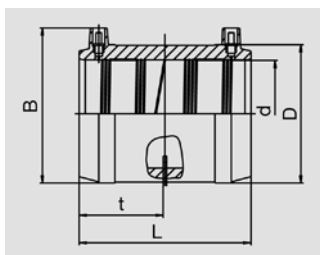
Муфты надежность-ПЛЮС, имеющие много плюсов в отношении безопасности. Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, особо большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, особо большие холодные зоны по бокам и в центре, обеспечива-

ют оптимальное сопряжение с трубами с изогнутыми концами (из бухт), не требуют при работе специальных позиционеров и приспособлений.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	Масса кг/шт.
32	615736	1	40	1280	45	136	0,110
40	615737	1	30	960	54	146	0,160
50	615608	1	16	512	68	175	0,250
63	615738	1	10	320	82	197	0,340



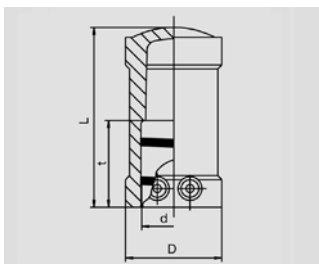
Муфта с легко удаляемым упором

Применяются также как ремонтные муфты. Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных позиционеров и приспособлений.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	Масса кг/шт.
20	612680	1	160	5120	33	60	0,040
25	612681	1	120	3840	38	66	0,050
32	612682	1	60	1920	45	78	0,070
40	612683	1	40	1280	54	85	0,100
50	612684	1	25	800	68	98	0,150
63	612685	1	15	480	82	110	0,210
75	612686	1	20	360	98	122	0,320
90	612687	1	30	240	114	138	0,440
110	612688	1	24	192	137	159	0,710
125	612689	1	16	128	156	172	0,950
140	612690	1	12	96	174	184	1,280
160	612691	1	8	64	199	190	1,770



Заглушка (MV)

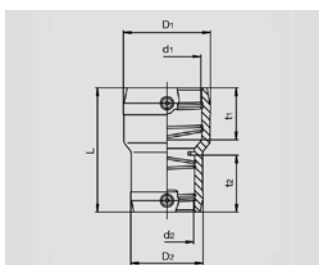
Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодную зону на торце, предотвращающую вытекание расплавленной массы. Начиная с d 180 имеют жидкостные индикаторы для визуального контроля процесса сварки.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	Масса кг/шт.
20	612025	2	40	2000	35	72	0,040
25	612026	2	40	2000	40	80	0,060
32	612027 ^①	1	40	1280	49	91	0,090
40	612028 ^①	1	25	800	58	98	0,130
50	612029	1	20	640	70	114	0,190
63	612030	1	15	480	84	117	0,270
75	612031	1	20	360	98	133	0,390
90	612032	1	30	240	117	155	0,660
110	612033	1	24	192	142	181	1,130
125	612034	1	16	128	158	186	1,380
160	612035	1	8	64	206	262	2,980
180	616183	1	6	48	225	195	2,800
225	616185	1	4	32	280	230	5,050

^①Рекомендуются также в качестве заглушки для надстройки врезного приспособления арматуры для врезки под давлением FRIALEN® (DAA (Kit), DAA, DAP, DAA-TL).



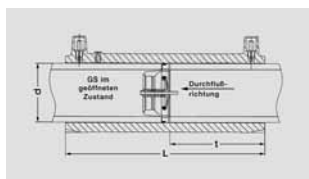
Редукционная муфта (MR)

Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных позиционеров и приспособлений.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d ₁	d ₂	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D ₁ /D ₂	L	Масса кг/шт.
32	20	615386	1	80	2560	45/ 32	88	0,060
32	25	615502	1	70	2240	45/ 38	88	0,060
40	20	615387	1	60	1920	54/ 32	98	0,080
40	32	615388	1	50	1600	54/ 45	98	0,090
50	20	612069	2	32	1024	68/ 32	110	0,130
50	32	612070	1	32	1024	68/ 45	110	0,140
50	40	612071	1	25	800	68/ 54	110	0,140
63	32	615389	1	18	576	82/ 45	125	0,220
63	40	615390	1	16	512	82/ 54	125	0,220
63	50	612072	1	16	512	82/ 68	125	0,240
90	50	615391	1	15	270	117/ 68	160	0,490
90	63	615392	1	15	270	117/ 82	160	0,510
110	63	615393	1	10	180	142/ 82	160	0,730
110	90	615693	1	8	144	140/115	180	0,900
125	90	615694	1	8	144	155/115	200	0,980
160	110	615695	1	8	64	201/140	230	1,990



Удлиненная муфта с интегрированным устройством контроля расхода газа системы Mertik Maxitrol (FRIASTOPP)

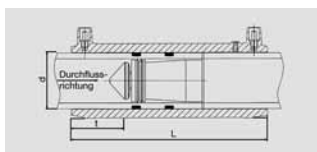
Удлиненная муфта FRIALONG с интегрированной системой безопасности Sentry GS, предназначенной для автоматического перекрытия потока газа в случае повреждения

трубы, например экскаватором. Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных позиционеров и приспособлений. Муфта в универсальном типе исполнения Z оптимально удовлетворяет требованиям в отношении рабочего давления и среднего объема потока. Типы D и Z имеют перепускное приспособление. Сертифицировано DVGW для системы контроля потока газа Sentry GS: DG-436QBOQ438

PE 100 SDR 11

Максимально допустимое рабочее давление Тип Z, В: 5 бар (газ), Тип D: 1 бар (газ)

d	Тип	Артикул	Диапазон давления $p_{min} - p_{max}$	V_N	Статус- наличия	VE	PE	L	Масса кг/шт.
32	Z	616187	35 mbar - 5 bar	17 - 40	1	20	1000	136	0,140
40	Z	616188	35 mbar - 5 bar	26 - 62	1	13	650	146	0,220
50	Z	616189	35 mbar - 5 bar	41 - 99	1	8	400	175	0,380
63	Z	616190	35 mbar - 5 bar	66 - 158	1	5	250	197	0,530
32	D	616191	25 mbar - 1 bar	11 - 16	1	20	1000	136	0,140
32	B	616192	100 mbar - 5 bar	26 - 60	1	20	1000	136	0,140
40	D	616193	25 mbar - 1 bar	19 - 27	1	13	650	146	0,220
40	B	616194	100 mbar - 5 bar	39 - 90	1	13	650	146	0,220
50	D	616195	25 mbar - 1 bar	28 - 40	1	8	400	175	0,380
50	B	616196	100 mbar - 5 bar	58 - 135	1	8	400	175	0,380
63	D	616197	25 mbar - 1 bar	51 - 72	1	5	250	197	0,530
63	B	616198	100 mbar - 5 bar	94 - 219	1	5	250	197	0,530



Удлиненная муфта с интегрированный системой Gas- Stop™ Pipelife (FRIASTOPP)

Удлиненная муфта FRIALONG с интегрированной системой безопасности Gas-Stop™, предназначенной для автоматического перекрытия потока газа в случае повреждения трубы, например экскаватором. Имеют открытую нагрева-

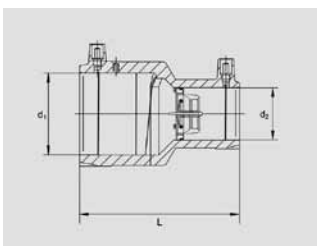
тельную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных позиционеров и приспособлений. Муфта в универсальном типе исполнения U оптимально удовлетворяет требованиям в отношении рабочего давления и среднего объема потока. Типы A/ D и Uue имеют перепускное приспособление.

Сертифицировано DVGW для Gas-Stop™: DG-436QBPPQ6Q

PE 100 SDR 11

Максимально допустимое рабочее давление Тип U, Uue, В: 5 бар (газ), Тип A/D: 1 б

d	Тип	Артикул	Диапазон давления $p_{min} - p_{max}$	V_N	Статус- наличия	VE	PE	L	Масса кг/шт.
32	U	616199	35 mbar - 5 bar	15 - 35	1	40	1280	136	0,140
32	U _{UE}	616200	35 mbar - 5 bar	15 - 35	1	40	1280	136	0,140
50	U	616201	35 mbar - 5 bar	35 - 80	1	20	640	175	0,350
50	U _{UE}	616202	35 mbar - 5 bar	35 - 80	1	20	640	175	0,350
63	U	616203	35 mbar - 5 bar	55 - 120	1	12	384	197	0,560
63	U _{UE}	616204	35 mbar - 5 bar	55 - 120	1	12	384	197	0,560
32	A/D	616205	25 mbar - 1 bar	10 - 14	1	40	1280	136	0,140
32	B	616206	150 mbar - 5 bar	20 - 45	1	40	1280	136	0,140
50	A/D	616207	25 mbar - 1 bar	25 - 35	1	20	640	175	0,350
50	B	616208	150 mbar - 5 bar	48 - 112	1	20	640	175	0,350
63	A/D	616209	25 mbar - 1 bar	40 - 55	1	12	384	197	0,560
63	B	616210	150 mbar - 5 bar	75 - 180	1	12	384	197	0,560



Редукционная муфта с интегрированным устройством контроля расхода газа системы Mertik Maxitrol (MR-STOPP)

Редуцированная муфта MR с интегрированной системой безопасности Sentry GS, предназначенной для автоматического перекрытия потока газа в случае повреждения трубы, например экскаватором. Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки,

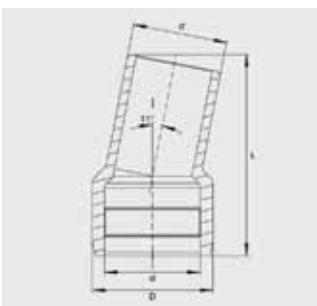
холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных позиционеров и приспособлений. Муфта в универсальном типе исполнения Z оптимально удовлетворяет требованиям в отношении рабочего давления и среднего объема потока. Типы D и 7 имеют перепускное приспособление. Сертифицировано DVGW для системы контроля потока газа Sentry GS: DG-4360BO0438

PE 100 SDR 11

Максимально допустимое рабочее давление тип Z: 5 бар, тип D: 1 бар (газ)

d ₁	d ₂	Тип	Артикул	Диапазон давления p _{min} - p _{max}	V _N	Статус- наличия	VE	PE	L	Масса кг/шт.
50	40	Z	616218	35 mbar - 5 bar	26 - 62	1	12	600	110	0,210
50	40	D	616237	25 mbar - 1 bar	19 - 27	1	12	600	110	0,210
63	32	Z	616219	35 mbar - 5 bar	17 - 40	1	10	500	125	0,240
63	32	D	616238	25 mbar - 1 bar	11 - 16	1	10	500	125	0,240
63	40	Z	616220	35 mbar - 5 bar	26 - 62	1	8	400	125	0,290
63	40	D	616239	25 mbar - 1 bar	19 - 27	1	8	400	125	0,290
63	50	Z	616221	35 mbar - 5 bar	41 - 99	1	8	400	125	0,370
63	50	D	616240	25 mbar - 1 bar	28 - 40	1	8	400	125	0,360

Отвод 11° (WS11°)



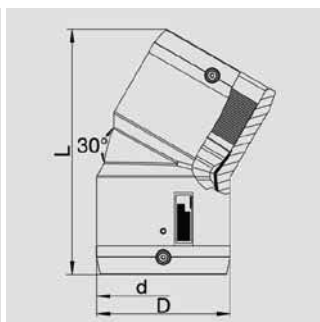
Для универсального и свободного от внутренних напряжений корректирования направления трубопровода, в т.ч. и в стесненных условиях. Достигается максимальная универсальность благодаря вариантам монтажа. Путем комбинации возможно создание отводов 22°, 33° и т.д. Муфтовая часть имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, широкую зону сварки. Спиготная часть подходит для сварки с помощью муфт FRIALEN MB или UB.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус- наличия	VE	PE	D	L	Масса кг/шт.
110	616139	1	8	144	141	235	0,960
125	616140	1	5	90	160	250	1,300
160	616141	1	8	64	200	295	2,350
180	616142	1	4	32	226	310	3,140
225	616143	1	1	18	280	350	5,280

Отвод 30°(W30°)



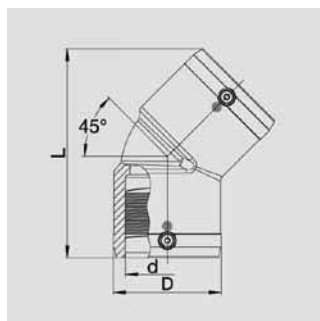
Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, Ø60 широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных позиционеров и приспособлений.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	Масса кг/шт.
90	615272	1	8	144	115	224	0,780
110	615273	1	6	108	142	252	1,260
125	615274	1	4	72	158	270	1,640
160	615340	1	5	40	199	350	3,870
180	616261	1	3	24	229	390	4,800
200	616262	1	1	18	254	412	6,350
225	616263	1	1	8	281	456	8,560

Отвод 45°(W45°)

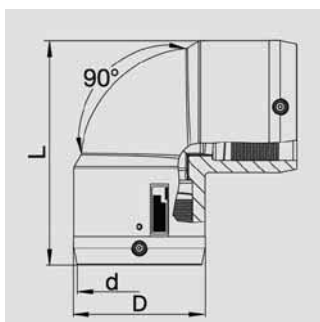


Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных позиционеров и приспособлений.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	Масса кг/шт.
32	612092	1	45	1440	43	102	0,070
40	612094	1	25	800	54	120	0,110
50	612096	1	20	640	70	146	0,210
63	612098	1	10	320	84	158	0,300
75	612100	1	14	252	96	198	0,520
90	612102	1	8	144	115	232	0,810
110	612104	1	10	80	138	265	1,320
125	612106	1	10	80	157	279	1,770
160	615275	1	4	32	207	377	4,410
180	615687	1	3	24	228	382	4,610
200	616264	1	1	18	254	415	6,760
225	615688	1	1	8	280	450	8,290



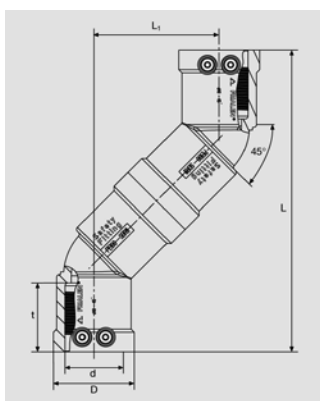
Отвод 90° (W90°)

Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных позиционеров и приспособлений.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	Масса кг/шт.
25	612091	1	60	1920	37	73	0,060
32	612093	1	45	1440	43	82	0,070
40	612095	1	25	800	53	96	0,110
50	612097	1	20	640	66	113	0,190
63	612099	1	10	320	83	136	0,340
75	612101	1	12	216	96	170	0,600
90	612103	1	6	108	115	202	0,950
110	612105	1	10	80	138	234	1,560
125	612107	1	8	64	157	254	2,030
160	615276	1	3	24	207	329	4,850
180	615689	1	3	24	228	354	5,760
200	616265	1	2	18	254	392	8,560
225	615690	1	1	8	280	430	10,220



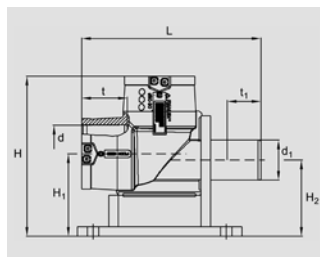
Этажный отвод (WET)

Компактное изделие для соединения трубопроводов, не параллельно стыкующихся друг с другом, а также для соединения домового ввода с арматурой для врезки под давлением DAA или DAV при параллельной прокладке второй магистрали с одинаковой глубиной укладки и цокольного ввода. Имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной передачи тепловой энергии. Широкая зона сварки, а также особые холодные зоны, удерживающие расплав в зоне сварки на торцах и в середине, позволяют производить монтаж и сварку без применения позиционеров.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	L ₁	Масса кг/шт.
32	616051	1	15	750	49	177	73	0,220
40	616052	1	15	480	58	215	89	0,330
50	616053	1	15	270	70	242	100	0,510
63	616054	1	10	180	84	256	106	0,700



Подпятник под гидрант с отводом 90° (WF 90°)

Компактная деталь из ПЭ-ВП для подключения гидрантов к магистральной линии. Подпятник и отвод составляют единое целое, возможен монтаж опоры на фундамент. Имеется отводной патрубок d 63/SDR 11 для монтажа домового ввода. Предназначен для исключения застоя воды в зоне подключения гидранта. Для гидрантов с фланцевым подключением мы рекомендуем наш привариваемый фланец.

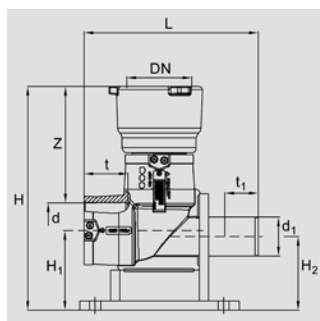
нец тип EFL. Отвод с раздельными зонами сварки позволяет производить удобный монтаж и сварку. Имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной передачи тепловой энергии. Широкая зона сварки, а также особые холодные зоны, удерживающие расплав в зоне сварки на торцах и в середине, позволяют производить монтаж и сварку без применения позиционеров. С отводным патрубком d 63.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)

d	d_1	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	L	Масса кг/шт.
90	63	615989	1	3	54	293	2,170
110	63	615998①	1	6	48	346	2,880

① Фланцевая редукция FLR для перехода на DN 80



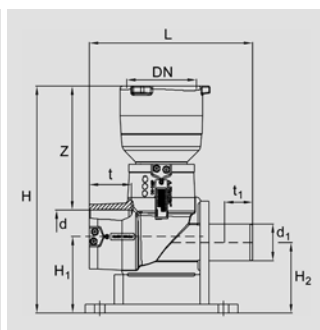
Отвод 90° для гидранта с подпятником и переходом ПЭ - ВП/чугун для соединения с гидрантом типа BAIO® (WFGB)

Для подключения гидранта к системе BAIO либо к фланцу. Компактная деталь, состоящая из отвода FRIALEN 90° с подпятником (сравни с WF 90°) и муфтового соединения BAIO из ковкого чугуна с прокладкой. Литая муфта BAIO закреплена в полиэтилене неразъемно и неподвижно. Просьба следовать инструкции по монтажу для соединительной системы «BAIO». Для подземного гидранта необходимы защита насадок BAIO от грязи и скручивания.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)

d/DN	d_1	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	L	Масса кг/шт.
110/80	63	616150	2	3	12	346	8,340



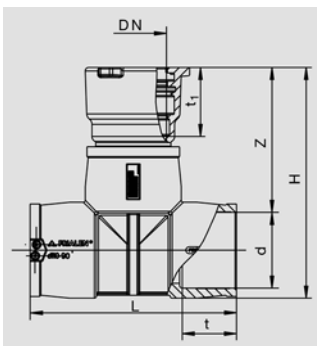
Отвод 90° для гидранта с подпятником и переходом ПЭ-ВП/чугун для соединения с гидрантом типа NOVO-SIT®(WFGN)

Для подключения гидранта с литым концом. Компактная деталь, состоящая из отвода FRIALEN 90° с подпятником (сравни с WF 90°) и муфтового соединения NOVO-SIT из ковкого чугуна с прокладкой типа Tyton и крепежного кольца для обеспечения прочности на скалывание. Литая муфта NOVO-SIT закреплена в полиэтилене неразъемно и неподвижно. Просим следовать инструкциям по монтажу для соединительной системы NOVO-SIT.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)

d/DN	d_1	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	L	Масса кг/шт.
110/80	63	616151	2	3	12	346	8,460



Тройник с переходом ПЭ-ВП/чугун для соединения с гидрантом типа BAIO® (TGB)

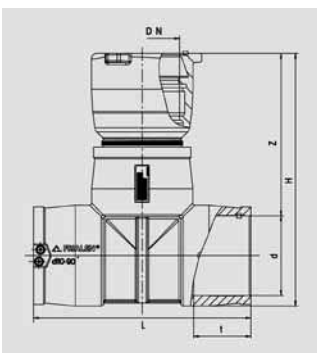
Для подключения гидранта или запорной арматуры с литым концом к системе BAIO либо к фланцу. Компактная деталь, состоящая из тройника FRIALEN и муфтового соединения BAIO (со стороны отвода) из ковкого чугуна с прокладкой. Литая муфта BAIO закреплена в полиэтилене неразъемно и неподвижно. Тройник имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной передачи тепловой энергии. Широкая зона сварки, большая глубина сопряжения, а также особые холодные зоны, удерживающие расплав в зоне сварки на торцах и в середине, позволяют производить

монтаж и сварку без применения позиционеров. Просим следовать инструкциям по монтажу для соединительной системы BAIO. Для подземного гидранта необходимы защита насадок BAIO от грязи и скручивания.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)

d/DN	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	L	Масса кг/шт.
110/80	616147	2	4	16	302	7,530
125/80	616148	2	3	12	314	8,300
160/80	616149	2	2	8	390	12,000



Тройник с переходом ПЭ-ВП/чугун для соединения с гидрантом типа NOVO-SIT® (TGN)

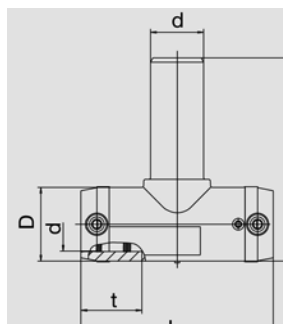
Для подключения гидранта или запорной арматуры с литым концом. Компактная деталь, состоящая из тройника FRIALEN и муфтового соединения NOVO-SIT (со стороны отвода) из ковкого чугуна с прокладкой типа Tyton и крепежного кольца. Литая муфта NOVO-SIT закреплена в полиэтилене неразъемно и неподвижно. Тройник имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной передачи тепловой энергии, большую глубину сопряжения и широкую зону сварки, а также особые холодные зоны, препятствующие

вытеканию расплава в зоне сварки на торцах и в середине, позволяют производить монтаж и сварку без применения позиционеров. Просим следовать инструкциям по монтажу для соединительной системы NOVO-SIT.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)

d/DN	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	L	Масса кг/шт.
90/80	616300	2	1	50	245	6,610
110/80	616144	2	4	16	302	7,630
125/80	616145	2	3	12	314	8,400
160/80	616146	2	2	8	390	13,640



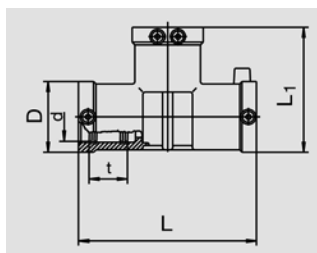
Тройник с удлиненным боковым патрубком в наборе с муфтой типа MB с легко удаляемым упором (ТА (KIT))

Прямой проход имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплоотдачи, большую глубину сопряжения, особенно широкую зону сварки, а также предотвращающие вытекание расплавленной массы холодные зоны сварки на торцах и в середине для сварки без позиционеров. Удлиненный отводной патрубок рассчитан на 2 сварки.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	L ₁	Масса кг/шт.
25	616335	1	40	720	36	108	110	0,076
32	612161	1	30	540	44	116	131	0,170
40	612162	1	20	360	53	146	151	0,300
50	612163	1	10	180	67	175	186	0,490
63	612164	1	5	90	81	197	203	0,790



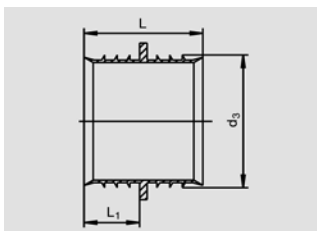
Тройник (Т)

Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи на всех 3 выходах, большую глубину Спряжения, 0°60 широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных позиционеров и приспособлений. Прямоточная сторона сваривается за одну установку сварочного аппарата, вследствие этого необходимы только 2 сварки.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

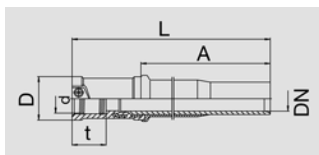
d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	L ₁	Масса кг/шт.
75	612165	1	8	144	96	278	187	0,980
90	612166	1	10	80	117	305	211	1,650
110	612167	1	6	48	142	355	248	2,580
125	612168	1	5	40	160	384	272	3,520
160	615277	1	3	24	200	430	315	5,820
180	615691	1	2	16	228	480	354	7,900
200	616266	1	1	8	251	550	400	11,060
225	615692	1	1	8	280	580	430	13,990



Ремонтная втулка

Для ремонта в безнапорном состоянии домовых вводов водопроводов. Предотвращает попадание воды в сварную зону FRIALEN - муфт типа MB и UB. Размер d обозначает: ремонтная вставка для трубы d. Пригодны только для труб с коэф. SDR 11.

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	d ₃	L	L ₁	Масса кг/шт.
32	615127	1	50	4500	27	35	16	0,004
40	615128	1	50	4500	34	35	16	0,005
50	615129	1	50	4500	42	35	16	0,007
63	615130	1	40	3600	52,5	47	22	0,012



Переходник ПЭ-ВП/сталь (USTR)

Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы, на торце и в области перехода, не

требует использования позиционеров. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения без эластомерного уплотнения. Для применения в области газоснабжения.

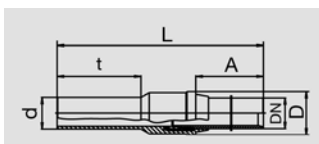
Стальной патрубок с маркировкой (для давления газа до 10 бар).

Сертифицировано DVGW, Рег.-№^Λ-7501Ai2256, DV- 7501AU2257 и DV-7501AU2258.

PE 100 SDR 11

Максимально допустимое давление 10 бар (газ)

d/DN	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	Масса кг/шт.
25/20	612744	1	20	600	40	376	0,840
32/25	612780	1	15	450	47	388	1,190
40/32	612781	1	10	300	58	396	1,600
50/40	612782	1	8	240	70	409	2,100
63/50	612783	1	6	180	84	410	2,720
75/65	612789	1	4	120	98	425	4,200
90/80	612784	1	1	84	118	397	5,230
110/100	612785	1	1	54	143	420	8,380
125/100	612786	1	1	46	158	425	8,800
160/150	612787	1	1	24	197	484	16,830
180/150	615030	1	1	18	227	500	21,250
200/200	612795	1	1	12	267	481	27,020
225/200	612370	1	1	11	282	459	27,350



Переходник ПЭ-ВП/сталь (патрубок-фитинг) (USTRS)

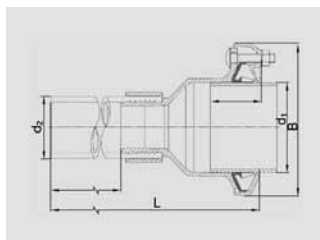
Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП для приваривания FRIALEN муфт типа MB и UB без специальных позиционеров и приспособлений. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения без эластомерного уплотнения. Небольшой расход изоляции благодаря установленному защитному патрубку. Стальной патрубок с маркировкой (для давления газа до 10 бар). Сертифицировано DVGW, Рег.-Nr. DV-7501AU2256 и DV- 7501AU2257.

Сертифицировано DVGW, Рег.-Nr. DV-7501AU2256 и DV- 7501AU2257.

PE 100 SDR 11

Максимально допустимое давление 10 бар (газ)

d/DN	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	Масса кг/шт.
32/25	615475	1	15	450	48,5	465	1,190
40/32	615476	1	9	270	57,5	500	1,600
50/40	615477	1	8	240	68,5	520	2,400
63/50	615478	1	6	180	82,5	540	2,680



FRIAGRIP® ПЭ- адаптер (FGPA)

С осевым силовым замыканием* переходной адаптер для перехода от труб из различных материалов (стальные, чугунные, трубы из ковкого чугуна, асбоцемента, ПВХ, ПЭ- ВП**) на ПЭ-ВП в подземном исполнении. Нет необходимости во внутренней упорной гильзе. Привариваемый патрубок из ПЭ100, SDR11. Детали корпуса из ковкого чугуна (GGG40), защита от коррозии Rilsan. Винты и гайки из нержавеющей стали. Система захвата для труб из всех

видов материалов: сегмент держателя из ацетала, сегмент захвата из ацетала с корундовым покрытием. Уплотняющий материал NBR. Максимальный допуск диаметров - 44 мм. Максимально возможный изгиб труб составляет 4°.

*) Осевое силовое замыкание для воды: < DN 150 PN 16, > DN150 PN 10

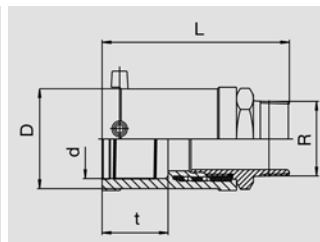
Осевое силовое замыкание для газа: PN 4

**) При переходе обжимной стороной на ПЭ-ВП трубы, требуется наша внутренняя опорная гильза SHVA. При использовании труб из асбоцемента устойчивость к осевому замыканию не гарантируется.

Максимально допустимое давление: вода до PN 16*, газ PN 4

DN	d ₁	d ₂	Артикул	Статус-наличия	L ₁	B	L	t _{min}	t _{max}	Масса кг/шт.
80	85,7-107,0	90	671005	1	420	211	672	70	105	6,800
100	107,2-133,2	110	671007	1	400	280	704	90	120	11,700
100	107,2-133,2	125	671008	2	400	280	697	90	120	12,400
125	132,2-160,2	110	671009	2	390	305	723	90	125	13,300
125	132,2-160,2	125	671010	2	390	305	717	90	125	14,000
150	158,2-192,2	160	671011	1	380	339	726	95	140	19,900
150	158,2-192,2	180	671012	2	380	339	723	95	140	22,400
200	218,1-256,0	225	671015	1	370	417	741	120	155	31,700

Переход ПЭ-ВП/сталь с наружной резьбой (USTN)



Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, для сварки без позиционеров. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения без эластомерного уплотнения. Для применения в области га-

зоснабжения.

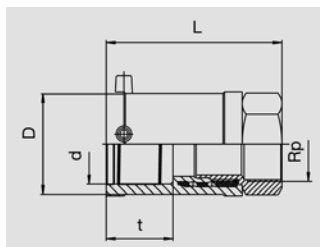
Сертифицировано DVGW, Пер.-Nr. DV-7501AU2256, DV- 7501AU2257.

Другие размеры резьб по запросу.

PE 100 SDR 11

Максимально допустимое давление 5 бар (газ)

d	R	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	Масса кг/шт.
20	1/2"	612578	1	40	3600	35	95	0,150
32	1"	612580	1	20	1800	47	119	0,330
40	1 1/4"	612582	1	20	1000	58	131	0,530
50	1 1/2"	612584	1	15	750	70	146	0,700
63	2"	612586	1	10	500	84	152	1,050



Переход ПЭ-ВП/сталь с внутренней резьбой (USTM)

Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, для сварки без позиционеров. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения без эластомерного уплотнения. Для применения в области газоснабжения.

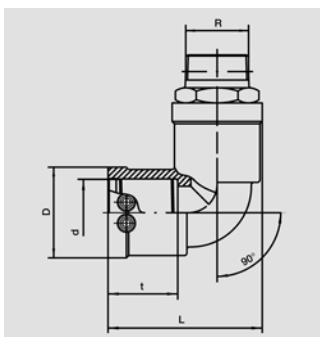
Сертифицировано DVGW, Рег.-Nr. DV-7501AU2256, DV- 7501AU2257.

Другие размеры резьб по запросу.

PE 100 SDR 11

Максимально допустимое давление 5 бар (газ)

d	Rp	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	Масса кг/шт.
32	1"	612570	1	20	1800	47	112	0,340
40	1"	612571	1	20	1000	58	121	0,610
40	1¼"	612572	1	20	1000	58	121	0,500
50	1½"	612574	1	15	750	70	136	0,650
63	2"	612576	1	10	500	84	141	1,010



Переход-отвод 90° ПЭ-ВП/сталь с наружной резьбой (WUSTN 90°)

Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, для сварки без позиционеров. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения без эластомерного уплотнения. Для применения в области газоснабжения.

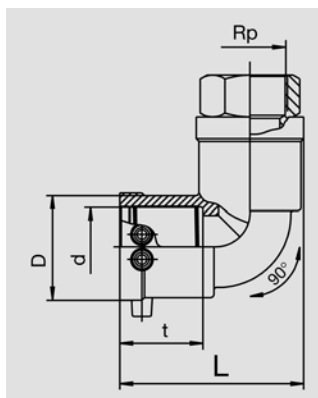
Сертифицировано DVGW, Рег.-Nr. DV-7501AU2256, DV- 7501AU2257.

Другие размеры резьб по запросу.

PE 100 SDR 11

Максимально допустимое давление 5 бар (газ)

d	R	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	Масса кг/шт.
40	1¼"	612602	1	15	750	58	102	0,560
50	1½"	612604	1	10	500	70	118	0,770
63	2"	612606	1	10	320	84	128	1,130



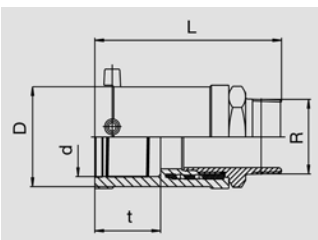
Переход-отвод 90° ПЭ-ВП/сталь с внутренней резьбой (WUSTM 90°)

Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, для сварки без позиционеров. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения без эластомерного уплотнения. Для применения в области газоснабжения. Сертифицировано DVGW, Рег.-Nr. DV-7501AU2256, DV- 7501AU2257. Другие размеры резьб по запросу.

PE 100 SDR 11

Максимально допустимое давление 5 бар (газ)

d	Rp	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	Масса кг/шт.
32	1"	612610	1	20	1000	47	85	0,370
40	1"	612611	2	15	750	58	102	0,650
40	1¼"	612612	1	15	750	58	102	0,540
50	1½"	612614	1	10	500	70	118	0,710
63	2"	612616	1	10	320	84	128	1,120



Переход ПЭ-ВП/латунь с наружной резьбой (MUN)

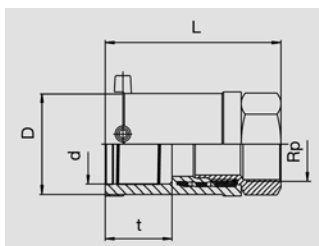
Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, для сварки без позиционеров. Латунная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения без эластомерного уплотнения. Для применения в области водоснабжения.

Сертифицировано DVGW, Рег.-Nr. DV-7501AU2256, DV- 7501AU2257.

PE 100 SDR 11

Максимально допустимое рабочее давление 16 бар (вода)

d	R	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	Масса кг/шт.
20	½"	612710	1	40	3600	35	91	0,120
25	¾"	612711	1	30	2700	40	99	0,210
32	1"	612712	1	20	1800	47	112	0,300
32	1¼"	612709	1	20	1800	47	120	0,360
32	1½"	612698	1	15	1350	47	121	0,380
40	1"	612721	1	20	1000	58	123	0,480
40	1¼"	612713	1	20	1000	58	126	0,460
40	1½"	612718	1	20	1000	58	127	0,520
40	2"	612725	1	20	1000	58	132	0,750
50	1"	612719	1	15	750	70	134	0,580
50	1¼"	612716	1	15	750	70	136	0,610
50	1½"	612714	1	15	750	70	137	0,590
50	2"	612706	1	15	750	70	147	0,800
63	1¼"	612722	1	10	500	84	138	0,910
63	1½"	612717	1	10	500	84	137	0,940
63	2"	612715	1	10	500	84	142	0,940
75	2"	612694	1	10	320	98	165	1,470
75	2½"	612695	1	10	320	98	167	1,490



Переход ПЭ-ВП/красное литье (оловянно-цинковая бронза) с внутренней резьбой (MUM)

Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, для сварки без позиционеров. Часть красного литья неразъем-

ная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения без эластомерного уплотнения. Для применения в области водоснабжения.

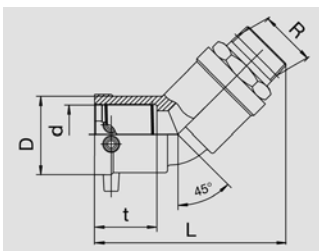
Сертифицировано DVGW, Рег.-Nr. DV-7501AU2256, DV- 7501AU2257.

Стандартное исполнение: красное литье. V2A - по запросу Другие размеры резьб по запросу.

PE 100 SDR 11

Максимально допустимое рабочее давление 16 бар (вода)

d	Rp	Артикул	Статус- наличия	VE	PE	D	L	Масса кг/шт.
32	1"	612595	1	20	1800	47	112	0,330
40	1¼"	612596	1	20	1000	58	121	0,470
50	1½"	612692	1	15	750	70	136	0,690
63	1½"	612708	1	10	500	84	141	1,230
63	2"	612693	1	10	500	84	141	1,050



Переход-отвод 45° ПЭ-ВП/латунь с наружной резьбой (WUN 45°)

Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, для сварки без позиционеров. Латунная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения без

эластомерного уплотнения. Для применения в области водоснабжения.

Сертифицировано DVGW, Рег.-Nr. DV-7501AU2256, DV- 7501AU2257.

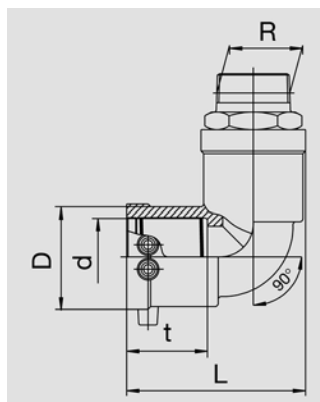
Стандартное исполнение: латунь. Красное литье и V2A - по запросу.

Другие размеры резьб по запросу.

PE 100 SDR 11

Максимально допустимое рабочее давление 16 бар (вода)

d	R	Артикул	Статус- наличия	VE	PE	D	L	Масса кг/шт.
32	1"	612145	1	20	1000	47	126	0,380
40	1¼"	612149	1	15	750	58	140	0,490
40	1½"	612139	1	15	750	58	142	0,560
50	1½"	612144	1	10	500	70	163	0,640
63	1½"	612147	1	10	320	84	176	0,980
63	2"	612146	1	10	320	84	178	0,990



Переход-отвод 90° ПЭ-ВП/латунь с наружной резьбой (WUN 90°)

Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, для сварки без позиционеров. Латунная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения без эластомерного уплотнения. Для применения в области водоснабжения.

Сертифицировано DVGW, Рег.-Nr. DV-7501AU2256, DV-7501AU2257.

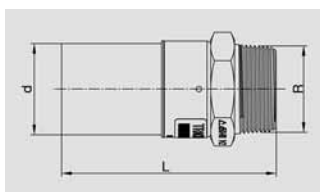
Стандартное исполнение: латунь. Красное литье и V2A - по запросу.

Другие размеры резьб по запросу.

PE 100 SDR 11

Максимально допустимое рабочее давление 16 бар (вода)

d	R	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	Масса кг/шт.
32	1"	612120	1	20	1000	47	85	0,320
32	1½"	612140	1	20	1000	47	94	0,470
40	1"	612127	1	15	750	58	102	0,480
40	1¼"	612122	1	15	750	58	102	0,520
40	1½"	612121	1	15	750	58	102	0,580
50	1"	612119	1	10	500	70	118	0,640
50	1¼"	612123	1	10	500	70	118	0,670
50	1½"	612124	1	10	500	70	118	0,680
63	1½"	612125	1	10	320	84	128	0,980
63	2"	612126	1	10	320	84	128	1,000



Универсальный переход ПЭ-латунь с наружной резьбой (UAN)

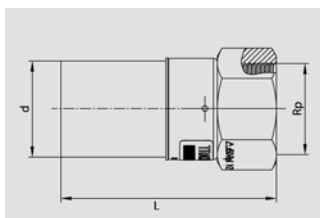
Компактное изделие. Полиэтиленовая часть дает возможность производить монтаж вне зависимости от положения и обеспечивает герметичное сварное соединение со всеми подходящими фасонными изделиями FRIALEN. Латунная часть неразъемна и надежно без возможности проворачивания соединена с полиэтиленовой.

Детали с иными размерами резьбы по запросу.

PE 100 SDR 11

Максимальное рабочее давление 16 бар (вода) / 5 бар (газ)

d	R	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	L	SW	Масса кг/шт.
32	1"	616152	1	30	2700	122	36	0,230
40	1¼"	616153	1	20	1800	136	44	0,430
50	1½"	616154	1	16	1440	118	54	0,590
63	2"	616155	1	12	600	132	67	0,940



Универсальный переход ПЭ-латунь с внутренней резьбой (UAM)

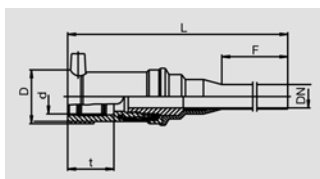
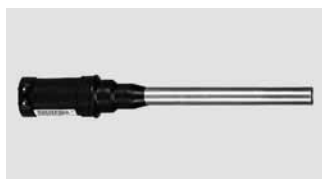
Компактное изделие. Полиэтиленовая часть дает возможность производить монтаж вне зависимости от положения и обеспечивает герметичное сварное соединение со всеми подходящими фасонными изделиями FRIALEN. Латунная часть неразъемна и надежно без возможности проворачивания соединена с полиэтиленовой. Детали с иными разме-

рами резьбы по запросу.

PE 100 SDR 11

Максимальное рабочее давление 16 бар (вода) / 5 бар (газ)

d	Rp	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	L	SW	Масса кг/шт.
32	1"	616156	1	30	2700	120,5	41	0,270
40	1¼"	616157	1	20	1800	133,5	50	0,440
50	1½"	616158	1	16	1440	113	55	0,530
63	2"	616159	1	12	600	128	70	0,910



Переход для сжиженного газа ПЭ-ВП/медь (UFLG)

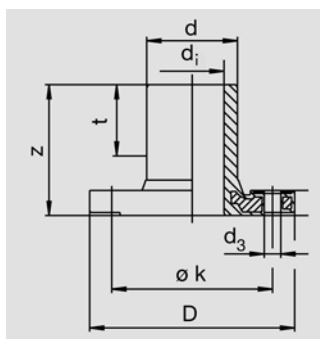
Компактный переходник для подключения потребителей газа (газообразная фаза) к установкам газоснабжения на основе сжиженного газа. ПЭ-ВП-часть имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки,

а также холодную зону на торце и в области перехода, предотвращающую вытекание расплавленной массы, не требует при работе специальных позиционеров и приспособлений. Медная часть неразъемная и надежно закреплена от проворачивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия без эластомерных уплотнителей. Медная часть из меди SF Cu- F25, DIN EN 1057 может соединяться с медным трубопроводом с помощью муфтовой пайки. Сертифицировано DVGW, Пер.-№. DV-7501AU2256.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 5 бар (газ)

d/DN	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	Масса кг/шт.
32/20	615733	1	25	750	48,5	340	0,510



Монолитный фланец (EFL)

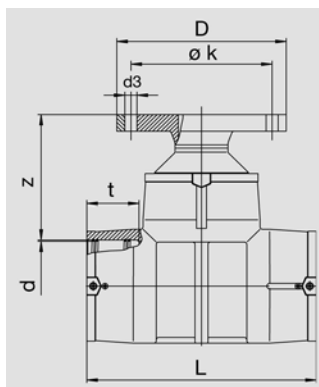
Ввариваемый буртик и фланец представляют собой цельное, фланцевое изделие. Металлическая вставка во фланце для предотвращения явлений холодной текучести. Привариваемая часть пригодна для работы с FRIALEN - муфтами типа MB и UB. Размеры фланца согласно DIN 2501, часть 1. Рекомендуются уплотнения GST. Необходимы дополнительные шайбы.

PE 100 SDR 11

Максимальное рабочее давление 16 бар (Вода) / 10 бар (Газ)

d/DN	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	di	d ₃	Z	Ø k	отв. для болтов	Масса кг/шт.
63/ 50	615417	1	5	250	169	50,6	16,5	105	125	4	1,500
90/ 80	615418	1	5	160	204	71,5	16,5	130	160	8	2,540
110/100	615419	1	3	96	224	86,8	16,5	150	180	8	3,310
125/100	615605	1	2	64	224	101	16,5	160	180	8	3,280
160/150	615421	1	2	36	288	127	20,5	190	240	8	6,140
180/150	615927	1	2	36	288	122,5	20,5	200	240	8	6,660
225/200	615607 Ⓢ	1	1	27	343	179,5	20,5	225	295	8	9,100

ⓈКоличество отверстий - только для соединения с фланцем PN 10.



Фланец-тройник (FLT)

Компактное изделие из ПЭ-ВП. Заводское исполнение комбинации FRIALEN - тройника, перехода и сваренного буртика (жесткий фланец). Тройник с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи, имеет большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону на торце и в центре, предотвращающую вытекание расплавленной массы, не требует при работе специальных держателей и приспособлений. На сварном шве перехода не образуется наплыва.

Размеры фланца согласно DIN 2501, часть 1.

Рекомендуются уплотнения GST.

Для фланца необходимы дополнительные шайбы.

PE 100 SDR 11

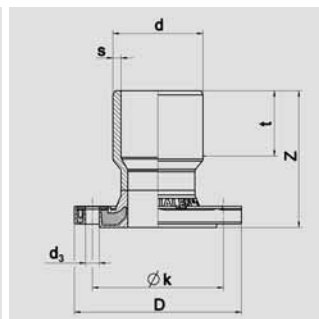
Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)

d/DN	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	d ₃	L	Z	Ø k	отв. для болтов	Масса кг/шт.
110/80	615590	1	4	32	204	16,5	355	190	160	8	4,880
125/80	615591	1	3	24	204	16,5	384	190	160	8	5,550
160/80	615592	1	2	16	204	16,5	430	210	160	8	8,050
180/80	615910	1	1	8	204	16,5	480	210	160	8	10,000

PE 100 SDR 17

Максимальное рабочее давление 10 бар (вода)

d/DN	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	d ₃	L	Z	Ø k	отв. для болтов	Масса кг/шт.
225/80	616031	1	2	4	204	16,5	580	210	160	8	15,420



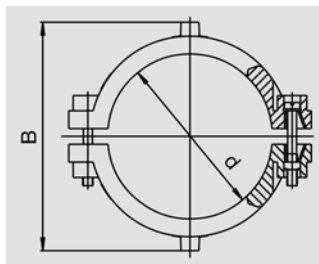
Редукция с фланцем (FLR)

Компактное изделие из ПЭ-ВП, представляющее собой комбинацию свариваемого фланца EFL и редукции. Специально предназначено для горизонтального соединения фланцевой арматуры к тройниками FRIALEN для редукционного перехода на DN 80 и DN 100. Для вертикального соединения гидрантов в комбинации с нашим отводом 90° и гидрантным подпятником WF 90° d 110 или тройником нужно следить за высотой перекрытия! Без внутреннего грата в месте стыка. Размеры фланца согласно DIN 2501, часть 1. Рекомендуются уплотнения GST. Необходимы дополнительные шайбы.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)

d/DN	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	d ₃	Z	Ø k	отв. для болтов	Масса кг/шт.
110/80	616065	1	3	96	204	16,5	161	160	8	3,900
160/100	616241	1	2	64	224	16,5	180	180	8	4,350
225/100	616242	1	2	36	224	16,5	270	180	8	5,750



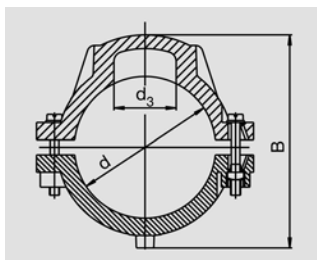
Усиливающие накладки (RS)

Компактное изделие из двух ПЭ-ВП седловин для ремонта небольших повреждений труб без утечки транспортируемой среды. С открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи.

PE 100 SDR 11

Максимальное рабочее давление 16 бар (Вода) / 10 бар (Газ)

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	Масса кг/шт.
63	612519	1	20	360	0,260



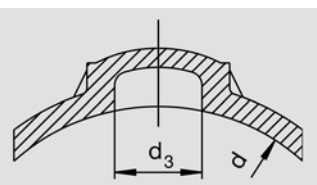
Заглушки-усиливающие накладки (WS)

Компактное изделие из двух ПЭ-ВП седловин для ремонта небольших повреждений труб с и без выхода транспортируемой среды. Для предотвращения попадания транспортируемой среды в зону сварки поврежденное место глушится дополнительной пробкой* ($< d_3$). С открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи. *Пробка не поставляется.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	d ₃	Масса кг/шт.
90	615164	1	24	192	50	0,920
110	615165	1	16	128	50	1,190
125	615166	1	15	120	50	1,360
160	615168	1	10	80	50	1,670
180	615169	1	6	48	50	1,810
200	615170	1	5	40	50	1,820
225	615171	1	5	40	50	1,870



Заглушка-накладка типа Top-Loading (VSC-T)

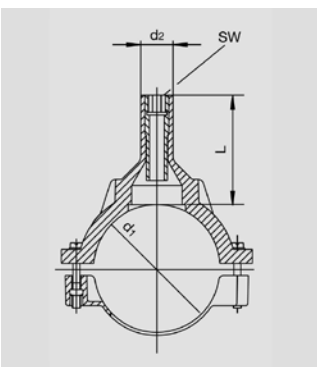
Для адаптации к трубам всех диаметров указанного диапазона с помощью прижимного приспособления FRIALEN FRIATOP (см. прайс-лист на приборы и технику FRIATOOLS). ПЭ-ВП седловина для ремонта небольших повреждений труб с и без выхода среды. Для предотвращения выхода среды должна применяться отдельная пробка* ($< d_3$). С

крытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	d ₃	Масса кг/шт.
250-560	615397	1	10	180	50	0,600



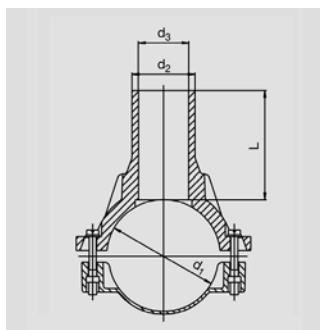
Патрубок-накладка с интегрированной фрезой (SAB)

Компактное изделие седловидной формы из ПЭ-ВП с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи и выходным патрубком для FRIALEN - муфт типа MB или UB. Врезка без стружки в безнапорном состоянии при помощи интегрированной фрезы.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар

d ₁	d ₂	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	L	SW	Масса кг/шт.
63	32	615091	1	20	360	100	17	0,390
90	32	615092	1	20	160	89	17	0,780
110	32	615093	1	12	96	109	17	0,970
125	32	615094	1	12	96	109	17	1,070
160	32	615095	1	6	48	109	17	1,270



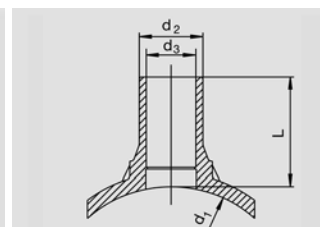
Патрубок-накладка (SA)

Компактное изделие из ПЭ-ВП седловины с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи и выходным патрубком для монтажа вместе с FRIALEN - муфтами типа MB или UB. Врезка выполняется в безнапорном состоянии с помощью подходящего приспособления для врезки Мы рекомендуем Huetz & Baumgarten (www.huetz-baumgarten.de).

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d ₁	d ₂	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	d ₃	L	Масса кг/шт.
63	32	612757	1	20	360	25	100	0,320
63	50	612759	1	20	360	37	113	0,370
75	50	615020	1	15	270	38	115	0,480
90	32	615285	1	20	160	21	103	0,700
90	63	612819	1	20	160	50	103	0,720
110	32	615334	1	12	96	21	109	0,880
110	50	615031	1	12	96	38	109	0,910
110	63	612760	1	12	96	49	109	0,950
110	90	615411	1	12	96	70	115	0,950
125	32	615087	1	12	96	21	109	0,990
125	63	612761	1	12	96	47	109	1,050
125	90	615412	1	12	96	70	116	1,140
125	110	615584	1	10	80	86	116	1,150
160	32	612886	1	8	64	21	126	1,500
160	63	612762	1	6	48	47	140	1,600
160	90	615413	1	2	36	70	140	1,700
160	110	615739	1	2	36	86	140	1,800
160	125	615585	1	2	36	98	140	1,900
180	63	612763	1	6	48	47	109	1,250
180	90	615414	1	2	36	70	116	1,820
180	110	615948	1	2	36	86	136	1,960
180	125	615740	1	2	36	98	141	2,090
200	63	612764	1	5	40	47	109	1,260
225	63	612765	1	5	40	47	109	1,210
225	90	615415	1	5	40	70	116	1,950
225	110	616044	1	5	40	86	140	2,070
225	125	616045	1	4	32	97	146	2,240
225	160	616046	1	4	32	125	157	2,610



Патрубок-накладка типа Top - Loading (SA-TL)

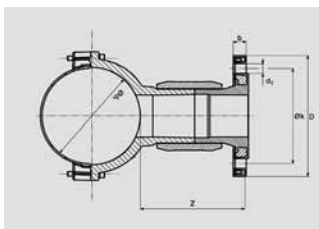
Для адаптации к трубам всех диаметров в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIALEN FRIA-TOP (см. прайс-лист на приборы и технику FRIATOOLS). Компактное изделие из седловой формы из ПЭ-ВП с от-

крытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи и выходным патрубком для FRIALEN - муфт типа MB или UB. Врезка без стружки в безнапорном состоянии с использованием обычных для этих целей приспособлений. Мы рекомендуем Huetz & Baumgarten (www.huetz-baumgarten.de). d₃ = Максимальный диаметр фрезы в мм

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар

d ₁	d ₂	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	d ₃	L	Масса кг/шт.
250-560	32	615465	1	5	90	20	109	0,620
250-560	63	615466	1	5	90	46	109	0,680
250-560	90	615850	1	5	90	60	111	0,770



Патрубок-накладка с фланцем (SAFL)

Компактное изделие из ПЭ-ВП. Представляет собой комбинацию из патрубка-накладки FRIALEN и привариваемого фланца тип EFL. Седловина с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи. Врезка производится в безнапорный трубопровод или с использованием обычных для этих целей приспособлений. Мы рекомендуем Huetz & Baumgarten (www.huetz-baumgarten.de). Фланец изготовлен в соответствии с DIN 2501, ч.1. Мы ре-

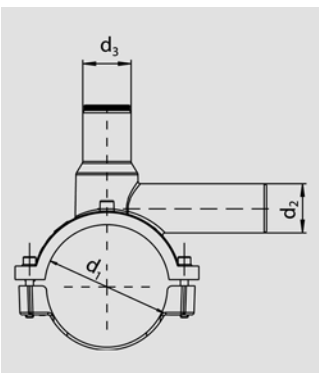
комендуем прокладки GST.

Для фланца необходимы дополнительные шайбы.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d/DN	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	d ₃	Z	Ø k	отв. для болтов	Масса кг/шт.
110/80	616016	1	3	54	204	16,5	180	160	8	3,740
125/80	616017	1	2	36	204	16,5	180	160	8	3,940
160/80	616018	1	2	36	204	16,5	180	160	8	4,290
180/80	616019	1	2	36	204	16,5	180	160	8	4,570
225/80	616020	1	2	16	204	16,5	180	160	8	4,720
125/100	616021	1	2	36	224	16,5	180	180	8	4,800
160/100	616022	1	2	36	224	16,5	180	180	8	5,270
180/100	616023	1	2	36	224	16,5	180	180	8	5,590
225/100	616024	1	2	16	224	16,5	180	180	8	5,690



Арматура для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком в наборе с муфтой типа MB или редукционной муфтой MR (DAA (KIT))

Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированную фрезу с верхним и нижним упором, перемещающуюся по металлической гильзе. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Заглушки-пробки имеют внутреннее уплотняющее кольцо. Надстройка врезного приспособления завариваемая (d1 63 и 75 = MV d 40; d1 > d 90 = K). Перед врезкой возможно испытание под давлением трубопровода-

отвода со стороны арматуры с применением адаптера. Адаптер для опрессовки и приводной ключ - см. прайс-лист на приборы и технику FRIATOOLS. Длина выходного патрубка рассчитана на 2 сварки.

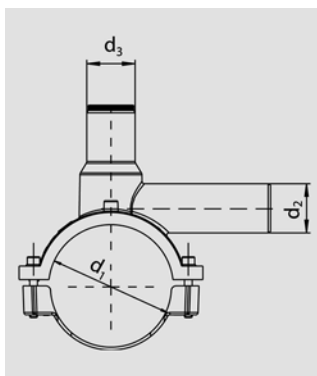
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d ₁	d ₂	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	d ₃	Масса кг/шт.
63	32	615649 ②	1	16	288	40	0,590
75	32	615651 ①	1	12	216	40	0,730
90	20	615653 ①	2	12	96	50	1,170
90	25	615654 ①	2	12	96	50	1,170
90	32	615655	1	12	96	50	1,180
90	40	615656 ①	1	12	96	50	1,300
110	32	615661	1	10	80	50	1,360
110	40	615662 ①	1	10	80	50	1,500
110	50	615663	1	10	80	50	1,240
125	32	615667	1	10	80	50	1,530
125	40	615668 ①	1	10	80	50	1,660
160	20	615672 ①	2	6	48	50	1,940
160	25	615673 ①	2	6	48	50	1,940
160	32	615674	1	6	48	50	1,950
160	40	615675 ①	1	6	48	50	2,080

①С редукционной муфтой d32/20, d32/25, d40/32 или d50/40.

②Возможна сварка с трубами d1 63 SDR 17 / SDR 17.6.



Арматура для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком (ДАА)

Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированную фрезу с верхним и нижним упором, перемещающуюся по металлической гильзе. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Заглушки-пробки имеют внутреннее уплотняющее кольцо. Надстройка врезного приспособления завариваемая (d3 32 = MV d 32; d3 40 = MV d 40; d3 50 = K). Перед врезкой возможно испытание под давлением трубопровода-отвода со стороны арматуры с применением адаптера. Адаптер для опрессовки и приводной ключ - см.

прайс-лист на приборы и технику FRIA- TOOLS. Длина выходного патрубка рассчитана на 2 сварки.

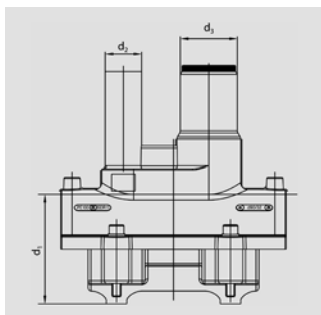
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d ₁	d ₂	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	d ₃	Масса кг/шт.
40	20	612630	2	20	640	32	0,300
50	25	612702	2	20	360	40	0,420
50	32	615080	1	20	360	40	0,440
63	20	612631	1	16	288	40	0,500
63	25	612633	1	16	288	40	0,500
63	32	612632 ^②	1	16	288	40	0,510
63	40	612623	1	16	288	40	0,530
63	63	616334 ^{①②}	1	20	160	50	1,018
75	40	612813	1	12	216	40	0,650
90	32	612634	1	12	96	50	1,050
90	50	612636	1	12	96	50	1,110
90	63	612701	1	12	96	50	1,230
110	32	612637	1	10	80	50	1,300
110	50	612638	1	10	80	50	1,360
110	63	612624	1	10	80	50	1,510
125	32	612649	1	10	80	50	1,460
125	50	612639	1	10	80	50	1,520
125	63	612309	1	10	80	50	1,620
140	50	615037	2	10	80	50	1,500
160	32	612641	1	6	48	50	1,880
160	50	612642	1	6	48	50	1,940
160	63	612650	1	6	48	50	2,030
180	32	612651	1	5	40	50	1,860
180	50	612644	1	5	40	50	1,920
180	63	612652	1	5	40	50	1,960
200	32	612654	1	5	40	50	1,830
200	50	612645	1	5	40	50	1,800
200	63	612659	1	5	40	50	1,880
225	32	612657	1	5	40	50	1,860
225	50	612646	1	5	40	50	2,040
225	63	612655	1	5	40	50	2,040

①Поставка в первом квартале 2009 г.

②Возможна сварка с трубами d₁ 63 SDR 17 / SDR 17.6.



Арматура для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком и параллельной ему надстройкой врезного приспособления (DAP)

Применяется для экономящей место горизонтальной установки. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированную фрезу с верхним и нижним упором, перемещающуюся по металлической гильзе. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Заглушки-пробки имеют

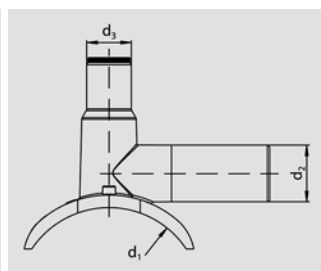
внутреннее уплотняющее кольцо. Надстройка врезного приспособления завариваемая (d3 40 = MV d 40; d3 50 = K). Перед врезкой возможно испытание под давлением трубопровода-отвода со стороны арматуры с применением абактера. Адаптер для опрессовки и приводной ключ - см. прайс-лист на приборы и технику FRIATOOLS. Длина выходного патрубка рассчитана на 2 сварки.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d ₁	d ₂	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	d ₃	Масса кг/шт.
63	32	616042	1	16	288	40	0,550
90	32	616043 ^①	1	16	128	50	1,130
110	32	615581	1	12	96	50	1,260
110	50	615606	1	12	96	50	1,310
125	32	615711	1	12	96	50	1,270
125	50	615712	1	12	96	50	1,330
160	32	615713	1	8	64	50	1,540
160	50	615714	1	8	64	50	1,600
180	32	615715	1	6	48	50	1,540
180	50	615716	1	6	48	50	1,600
225	32	615717	1	6	48	50	1,570
225	50	615718	1	6	48	50	1,630

① Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)/5 бар (газ)



Арматура для врезки под давлением типа Top - Loading (DAA-TL)

Применяется для адаптации ко всем диаметрам труб в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIALEN FRIATOP (см. прайс-лист на приборы и технику FRI-ATOOLS). Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированную фрезу с верхним и нижним упором, перемещающуюся по металлической гильзе. Открытый нагревательный элемент

для оптимальной теплопередачи. Заглушки-пробки имеют внутреннее уплотняющее кольцо. Надстройка врезного приспособления завариваемая (см. K). Перед врезкой возможно испытание под давлением трубопровода-отвода со стороны арматуры с применением адаптера. Адаптер для опрессовки и приводной ключ - см. прайс-лист на приборы и технику FRIATOOLS. Длина выходного патрубка рассчитана на две сварки.

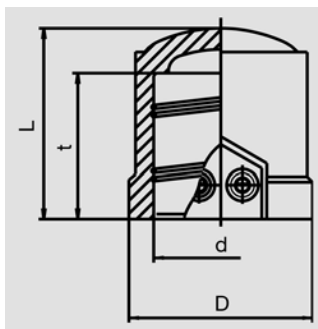
Другие размеры выходного патрубка с применением переходных муфт типа MR.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d ₁	d ₂	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	d ₃	Масса кг/шт.
250-315 (400)	63	615339 ^①	1	5	90	50	1,420

① d₁: d 250 до d 315 мм для труб SDR 11 и 17; d₁: > d₁: > d 315 до d 400 мм для труб SDR 17



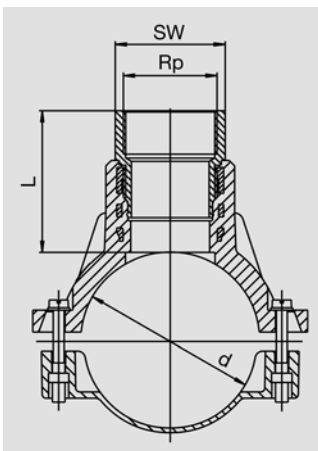
Заглушки на арматуру для врезки под давлением (К)

Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплоотдачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также предотвращающую вытекание расплавленной массы холодную зону на торце.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	Масса кг/шт.
50	612310	1	30	960	69	72	0,120



Арматура для врезки для меднения с вентилями с переходом ПЭ-ВП/ красное литье, внутренняя резьба (VAM-RG)

Компактное изделие. Представляет собой седловину из ПЭ-ВП с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи. Переход ПЭ-ВП/красное литье является неразъемным и надежно застопорен в ПЭ-ВП от проворачивания. Служит для присоединения обычных латунных вентиляй.

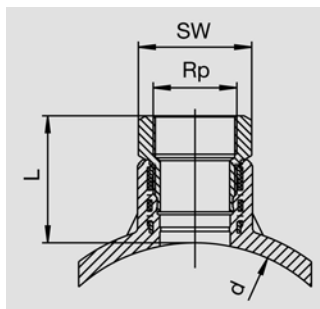
В качестве комплектного решения рекомендуется вентиль для врезки под давлением DAV.

Переходное соединение сертифицировано DVGW, рег. Nr. DV- 7501AU2257, DV-7501AU2258.

PE 100 SDR11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Rp	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	L	SW	Масса кг/шт.
63	1¼"	612794	2	20	360	73	50	0,770
63	1½"	612743	2	20	360	76	55	0,820
75	1¼"	615213	2	15	270	76	50	0,870
90	1½"	612798	2	16	128	68	70	1,370
90	2"	612778	2	16	128	95	70	1,560
110	1½"	612732	1	12	96	68	70	1,540
110	2"	612733	1	12	96	95	70	1,750
125	1½"	612734	2	12	96	68	70	1,640
125	2"	612735	1	12	96	95	70	1,840
160	1½"	612728	2	8	64	68	70	1,850
160	2"	612729	1	8	64	95	70	2,050
180	1½"	612774	2	7	56	68	70	1,830
180	2"	612776	2	7	56	95	70	2,030
225	2"	612827	2	5	40	95	70	1,990



Арматура для врезки для соединения с вентилями типа Top-Loading с переходом ПЭ-ВП/красное литье, внутренняя резьба (VAM-RG-TL)

Применяется для адаптации ко всем диаметрам труб в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIALEN FRIATOP (см. прайс-лист на приборы и технику FRIATOOLS). Компактное изделие. Представляет собой седловину из ПЭ-ВП с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи. Переход ПЭ-ВП/красное литье является неразъемным и надежно застопорен в

ПЭ-ВП от проворачивания. Служит для присоединения обычных латунных вентиляй.

Диаметры в диапазоне d 250 - d 560 свариваются стандартно по методу Top-Loading. Учитывать максимально допустимую толщину стенки трубы при врезке в диапазоне диаметров > d 315 - d 560. При необходимости, проконсультироваться с производителем приспособления для врезки.

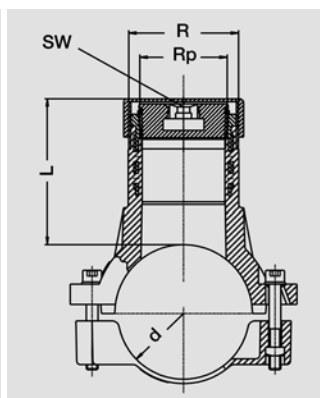
В качестве комплектного решения рекомендуется вентиль для врезки под давлением DAV-TL.

Переходное соединение сертифицировано DVGW, рег. Nr. DV- 7501AU2258.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Rp	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	L	SW	Масса кг/шт.
250-315 (560)	2"	615470	2	10	180	90	70	1,460



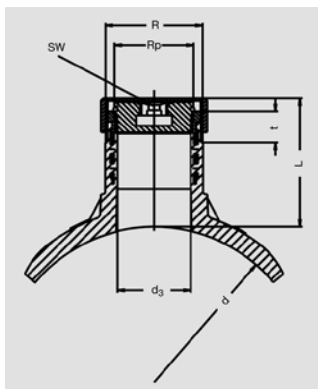
Воздушно-камерная запорная арматура (SPA)

Компактное изделие для использования вместе с имеющимися в продаже воздушно-камерными запорными приспособлениями. Представляет собой седловину из ПЭ-ВП с открытым нагревательным элементом, что способствует оптимальной теплопередаче. Латунная направляющая резьба является неразъемной и надежно застопорена от проворачивания в ПЭ-ВП. Латунная заглушка имеет внутренний четырехгранник. Защита от доступа путем приварки к надстройке заглушки FRIALEN - SPAK (для d 63 мм применяется заглушка K). Резьба выполнена по DIN ISO 228.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	R	Rp	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	L	SW	Масса кг/шт.
63	G 1 ½	G 1 ½	612753	1	20	360	80	19	0,610
90	G 2 ½	G 2	612677	1	16	128	110	19	1,480
110	G 2 ½	G 2	612750	1	12	96	110	19	1,650
125	G 2 ½	G 2	612751	1	12	96	110	19	1,770
160	G 2 ½	G 2	612752	1	8	64	110	19	1,860
180	G 2 ½	G 2	612754	1	7	56	110	19	1,940
200	G 2 ½	G 2	612755	1	6	48	110	19	1,980
225	G 2 ½	G 2	612756	1	5	40	110	19	1,920



Воздушно-камерная запорная арматура типа Top - Loading (SPA-TL)

Применяется для адаптации ко всем диаметрам труб в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIALEN FRIATOP (см. прайс-лист на приборы и технику FRIATOOLS). Компактное изделие для использования вместе с имеющимися в продаже воздушно-камерными запорными приспособлениями. Представляет собой седловину из ПЭ-ВП с открытым нагревательным элементом, что способствует оптимальной теплопередаче. Латунная внутренняя и внешняя резьба является неразъемной и надежно застопорена от проворачивания в ПЭ-ВП. Латунная заглушка имеет внутренний четырехгранник. Защита от доступа путем приварки к надстройке заглушки FRIALEN -

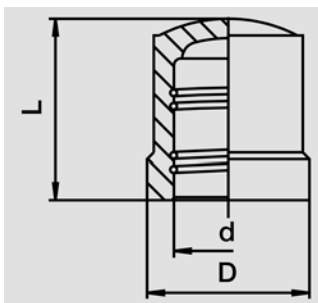
СПАК. Резьба выполнена по DIN ISO 228.

Диаметры в диапазоне d 250 - d 560 свариваются стандартно по методу Top-Loading. Учитывать максимально допустимую толщину стенки трубы при врезке в диапазоне диаметров > d 315 - d 560. При необходимости проконсультироваться с производителем приспособления для врезки. Соблюдать указания производителя приспособления для ввода в трубу воздушно-камерного запорного пузыря.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	R	Rp	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	L	SW	Масса кг/шт.
250-315 (560)	G 2 ½	G 2	615395	1	18	144	110	19	1,360



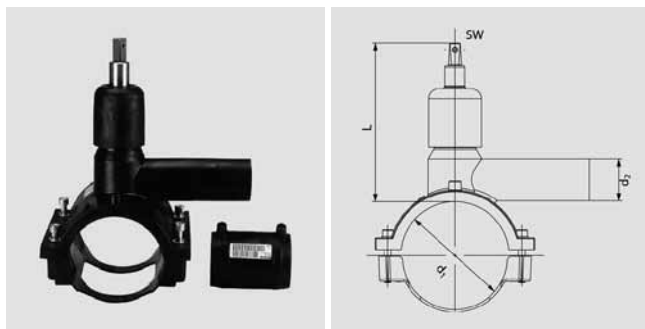
Заглушка для воздушно-камерной запорной арматуры (SPK)

Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодную зону на торце, предотвращающую вытекание расплавленной массы.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	Масса кг/шт.
75	612311	1	24	768	98,5	84	0,270



Вентиль для врезки под давлением с удлинённым выходным патрубком в наборе с муфтой типа MB или редукционной муфтой типа MR (DAV (KIT))

Компактное изделие из ПЭ-ВП безрезьбовых соединений. Приводной шпindel из легированной стали 1.4305. Не требуется дополнительной изоляции. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированную фрезу с верхним и нижним упором, перемещающуюся по металлической гильзе. Макс. 10 оборотов

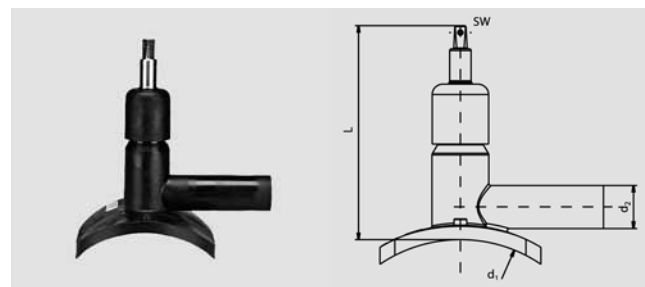
для открытия/закрытия. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Запорный вентиль не требует технического обслуживания, управляется с помощью штанги (например, FRIALEN - EBS). Длина выходного патрубка рассчитана на 2 сварки.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d ₁	d ₂	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	L	SW	Масса кг/шт.
63	32	615614	1	16	288	160	14	0,980
63	40	615615	1	16	288	160	14	0,920
90	32	615616	1	12	96	200	14	1,810
90	40	615617 ①	1	12	96	200	14	1,950
110	32	615620	1	10	80	190	14	2,060
110	40	615621 ①	1	10	80	190	14	2,210
110	50	615622	1	10	80	190	14	2,220
110	63	615623	1	10	80	190	14	2,370
125	32	615624	1	10	80	190	14	2,180
125	40	615625 ①	1	10	80	190	14	2,320
125	50	615626	1	10	80	190	14	2,330
125	63	615627	1	10	80	190	14	2,480
160	32	615628	1	6	48	245	14	2,720
160	40	615629 ①	1	6	48	245	14	2,980
160	50	615630	1	6	48	245	14	2,980
160	63	615631	1	6	48	245	14	3,180
180	32	615632	1	5	40	245	14	2,880
180	40	615633 ①	1	5	40	245	14	3,020
225	32	615640	1	5	40	245	14	2,890
225	40	615641 ①	1	5	40	245	14	3,040

①с переходной муфтой MR d50/40



Вентиль для врезки под давлением типа Top-Loading с удлинённым выходным патрубком (DAV-TL)

Применяется для адаптации ко всем диаметрам труб SDR 17 в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIALEN FRIATOP (см. прайс-лист на приборы и технику FRIATOOLS). Приводной шпindel из легированной стали 1.4305. Не требуется дополнительной изоляции. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированную фрезу с верхним

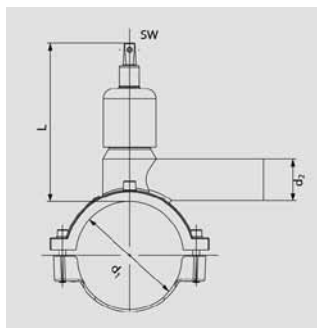
и нижним упором, перемещающуюся по металлической гильзе. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Запорный вентиль не требует технического обслуживания, управляется с помощью штанги (например, FRIALEN - EBS). Длина выходного патрубка рассчитана на 2 сварки.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d ₁	d ₂	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	L	SW	Масса кг/шт.
250-315 (400)	50	615589 ①	2	10	80	245	14	2,300

①d₁: d 250 до d 315 мм для труб SDR 11 и 17; d₁> d 315 до d 400 мм для труб SDR 17



Вентиль для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком (DAV)

Компактное изделие из ПЭ-ВП без резьбовых соединений. Приводной шпиндель из легированной стали 1.4305. Не требуется дополнительной изоляции. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированную фрезу с верхним и нижним упором, перемещающуюся по металлической гильзе. Макс. 10 оборотов для открытия/закрытия. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Запорный вентиль не требует технического обслуживания, управляется

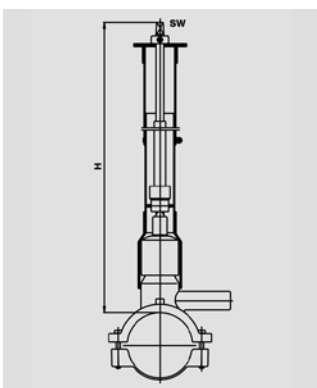
с помощью штанги (например FRIALEN - EBS). Длина выходного патрубка рассчитана на 2 сварки.

Сертифицировано DVGW, рег. Nr. DV-6611AU2253, DV- 6611AU2254 и DV-6611AU2255.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

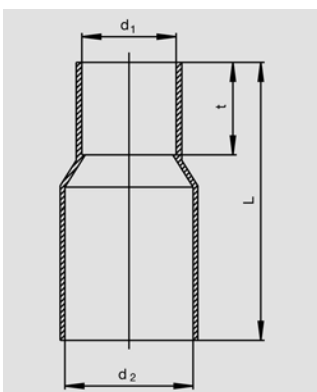
d ₁	d ₂	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	L	SW	Масса кг/шт.
50	32	615955	1	16	288	160	14	0,860
63	32	615341	1	16	288	160	14	0,890
63	40	615342	1	16	288	160	14	0,830
75	32	615956	1	12	216	160	14	1,040
90	32	615344	1	12	96	200	14	1,810
90	50	615346	1	12	96	200	14	1,880
90	63	615347	1	12	96	200	14	1,980
110	32	615348	1	10	80	190	14	1,980
110	50	615350	1	10	80	190	14	2,070
110	63	615351	1	10	80	190	14	2,160
125	32	615352	1	10	80	190	14	2,100
125	50	615354	1	10	80	190	14	2,180
125	63	615355	1	10	80	190	14	2,270
140	63	615930	1	10	80	190	14	2,290
160	32	615356	1	6	48	245	14	2,760
160	50	615358	1	6	48	245	14	2,840
160	63	615359	1	6	48	245	14	2,950
180	32	615361	1	5	40	245	14	2,810
180	50	615363	1	5	40	245	14	2,880
180	63	615364	1	5	40	245	14	2,920
200	32	615366	1	5	40	245	14	2,830
200	50	615368	1	5	40	245	14	2,630
200	63	615369	1	5	40	245	14	2,620
225	32	615374	1	5	40	245	14	2,840
225	50	615376	1	5	40	245	14	2,900
225	63	615377	1	5	40	245	14	2,880



Монтажный набор для вентилей, врезаемых под давлением (EBS)

Телескопическая приводная штанга для управления вентилем FRIALEN - DAV с уличного люка. В заданном диапазоне (H) бесступенчато регулируется без инструментов, что также возможно в смонтированном состоянии. Само-стопорится в любом положении. Защищена от коррозии. Размер H относится к DAV d1 = 90-125 мм.. Для DAV d1 < 90 мм -50 мм отнять или. d1 > 125 мм, пожалуйста, увеличить на +50 мм (сравн. размер L вентиля DAV).

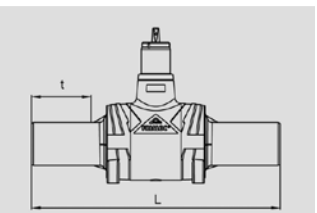
H М	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	SW	Масса кг/шт.
0,45-0,6	615866	1	1	42	14	1,740
0,6-0,9	615867	1	1	42	14	2,150
0,8-1,2	615335	1	1	42	14	2,650
1,1-1,8	615325	1	1	42	14	3,600
1,8-2,7	616327	2	1		14	6,000
2,6-3,5	616328	2	1		14	8,500



Адаптер для вентилей, врезаемых под давлением (А)

Насаживается на приводной 4-х гранник FRIALEN - DAV для перехода на стандартную штангу с защитной трубой 50 мм.

d ₁	d ₂	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	L	Масса кг/шт.
50	68	615396	1	10	900	147	0,080



FRIALOC® - Задвижка из ПЭ (FRIALOC)

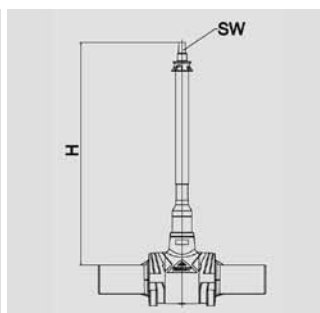
Дает возможность получить цельный сваренный гомотенный трубопровод из ПЭ. Посредством инновационной механики происходит надежное закрытие после 9 или 14 оборотов привода с минимальным усилием. Привод чрезвычайно мало изнашивается. Предусмотрена принудительная промывка, исключая застой и стагнацию

транспортируемой среды. Минимальная уплотняющая поверхность минимизирует биологические отложения. Условный проход соответствует проходу трубы SDR 11. Каждое изделие FRIALOC проходит многочисленные испытания. Управление запорной арматурой с помощью телескопической штанги FBS.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)

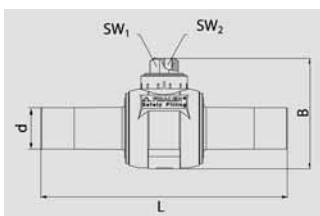
d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	B	L	t	Масса кг/шт.
90	616293	1	1	8	225	720	158	14,200
110	616294	1	1	8	225	720	164	14,500
125	616295	1	1	8	225	720	174	14,800
160	616296 ①	1	1	2	330	1.010	196	37,900
180	616297 ①	1	1	2	330	1.030	210	38,800



Монтажный набор для FRIALOC® - задвижки из ПЭ (FBS)

Телескопическая приводная штанга для управления FRIALOC - запорной арматуры из ПЭ для использования с ковером. Оптимально подогнаны друг к другу. В заданной области (H) бесступенчатая установка по высоте. Простой монтаж посредством применения фиксирующей защелки. Исполнение- из оцинкованной или нержавеющей стали.

d	H М	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	SW	Масса кг/шт.
90-180	0,7 - 1,0	616308	2	1	42	30	3,450
90-180	0,9 - 1,3	616309	1	1	42	30	4,200
90-180	1,2 - 1,8	616310	1	1	42	30	5,400
90-180	1,5 - 2,3	616318	2	1	42	30	6,650
90-180	0,7 - 1,0	616315	2	1	42	30	2,850
90-180	0,9 - 1,3	616316	1	1	42	30	3,100
90-180	1,2 - 1,8	616317	1	1	42	30	3,750
90-180	1,5 - 2,3	616319	2	1	42	30	4,850
90-180	2,4 - 3,8	616326	2	1		30	6,350



Шаровой кран из ПЭ-ВП, 1/4 оборота (КНР)

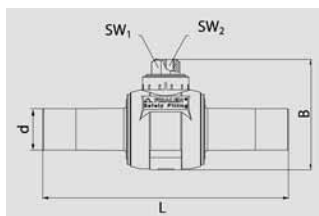
Компактное изделие из ПЭ-ВП, привариваемое в процессе монтажа FRIALEN - муфтами MB или UB. Не требуется мероприятий по защите от коррозии. Открытое и закрытое положения определяются упорами. Запорный кран, не требующий технического обслуживания, управляется с помощью штанги (например FRIALEN - BS). Сертифицировано DVGW, рег. Nr. DG-8631AU2251, DG- 8631AU2252 и DG-

8631AU2253.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	B	L	SW ₁	SW ₂	Масса кг/шт.
32	612490	1	1	170	129	310	50 x 50	19	0,650
40	612497	1	1	170	129	310	50 x 50	19	0,700
50	612492	1	1	170	129	310	50 x 50	19	0,680
63	612494	1	1	50	195	417	50 x 50	25	2,330
90	612495	1	1	24	245	545	50 x 50	25	4,700
110	612493	1	1	24	245	545	50 x 50	25	5,100
125	612496	1	1	24	245	545	50 x 50	25	5,400
160	612483	1	1	8	329	544	50 x 50	25	12,800
180	615309	1	1	8	329	544	50 x 50	25	13,100
200	612480	1	1	8	329	544	50 x 50	25	16,750
225	616186	1	1	8	332	530	50 x 50	25	20,000



мощью штанги (например FRIALEN - BS).

PE 100 SDR 11

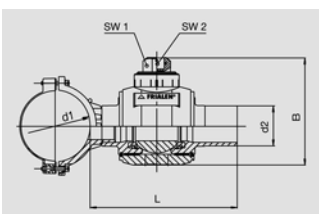
Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	B	L	SW ₁	SW ₂	Масса кг/шт.
32	616176	1	1	100	153	324	50 x 50	19	0,650
40	616177	1	1	100	153	324	50 x 50	19	0,780
50	616178 ①	1	1	50	193	404	50 x 50	25	2,220
63	616179	1	1	50	206	412	50 x 50	25	2,420
90	616180	1	1	18	291	576	50 x 50	25	4,700
110	616181	1	1	18	291	576	50 x 50	25	5,100
125	616182	1	1	18	291	576	50 x 50	25	5,400

① используется BS d 63 – d 225

Шаровой кран из ПЭ-ВП, 1/4 оборота, без сужения условного прохода (КН)

Компактное изделие из ПЭ-ВП, привариваемое в процессе монтажа FRIALEN - муфтами MB или UB. Проход крана соответствует внутреннему диаметру трубы. Не требуется мероприятий по защите от коррозии. Открытое и закрытое положения определяются упорами. Запорный кран, не требующий технического обслуживания, управляется с по-



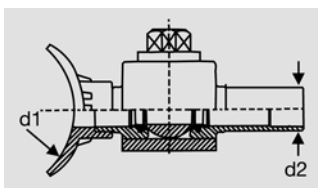
Арматура с шаровым краном из ПЭ-ВП, 1/4 оборота, для боковой врезки под давлением (АКНР)

Компактное изделие из ПЭ-ВП. Это комбинация из FRIALEN - седловины и FRIALEN - шарового крана для экономящего место и стоимость горизонтального монтажа, специально для фрезки. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) с помощью приспособления для врезки. (Мы рекомендуем Hutz & Baumgarten (www.huetz-baumgarten.de)). Имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Диаметры в диапазоне d 250 - d 560 свариваются стандартно по методу Top-Loading. Учитывать максимально допустимую толщину стенки трубы при врезке в диапазоне диаметров d 315 - d 560. При необходимости проконсультироваться с производителем приспособления для врезки. Сертифицировано DVGW, рег. Nr. DG-8631AU2253.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d ₁	d ₂	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	B	Диамм врезн. отв.	L	SW ₁	SW ₂	Масса кг/шт.
110	63	615427	1	6	48	180	42	330	50 x 50	25	3,070
110	90	615428	1	4	32	240	60	335	50 x 50	25	4,670
125	90	615431	1	4	32	240	60	335	50 x 50	25	4,790
160	63	615433	1	4	32	180	42	330	50 x 50	25	3,300
160	90	615434	1	3	24	240	60	335	50 x 50	25	5,000
180	90	615437	1	4	32	240	60	335	50 x 50	25	5,000
225	63	615439	1	3	24	180	42	330	50 x 50	25	5,000
225	90	615440	1	3	24	240	60	335	50 x 50	25	5,000



Арматура с шаровым краном из ПЭ-ВП, 1/4 оборота, для боковой врезки под давлением, тип Top Loading (АКНР-ТЛ)

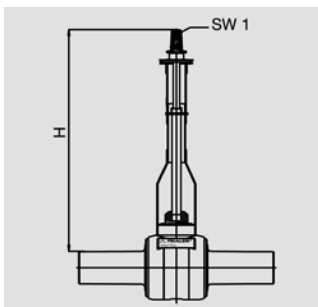
Применяется для адаптации ко всем диаметрам труб в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIALEN FRIATOP (см. прайс-лист на приборы и технику FRIATOOLS). Компактное изделие из ПЭ-ВП. Это комбинация

из седловины FRIALEN и шарового крана FRIALEN для экономящего место и стоимость горизонтального монтажа, специально для фрезки. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) с помощью приспособления для врезки. Мы рекомендуем HQtz & Baumgarten (www.huetz-baumgarten.de). Имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Сертифицировано DVGW, рег. Nr. DG-8631AU2253

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

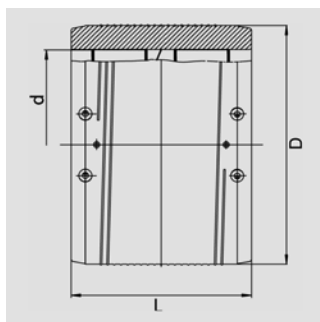
d ₁	d ₂	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	B	Диамм врезн. отв.	L	SW ₁	SW ₂	Масса кг/шт.
250-450 (560)	63	615525 ①	2	4	32	180	42	330	50 x 50	25	2,830
250-450 (560)	90	615526 ①	2	4	32	240	60	335	50 x 50	25	4,500



Монтажный набор для шаровых кранов и арматуры для врезки с шаровым краном (стандартного исполнения и типа Top - Loading) (BS)

Телескопическая приводная штанга для управления кранами FRIALEN - KH, KHP, AKHP и AKHP-TL через ковер. В заданной области (H) бесступенчатая установка по высоте, также в смонтированном состоянии. Самофиксирующийся при любом положении вытяжения. Устойчив к коррозии. Исполнение с ключом 14 - специально для домовых вводов.

d	H M	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	SW ₁	Масса кг/шт.
32-50	0,45-0,7	615741	1	1	42	30	2,400
32-50	0,6-1,0	615957	1	1	42	14	1,700
32-50	0,6-1,0	615328	1	1	42	30	2,850
32-50	1,0-1,5	615330	1	1	42	30	3,800
32-50	1,2-2,0	616068	2	1	42	14	3,300
32-50	1,2-2,0	615329	2	1	42	30	4,600
63-225	0,6-1,0	615958	1	1	42	14	1,700
63-225	0,6-1,0	615310	1	1	42	30	3,650
63-225	1,0-1,5	615331	1	1	42	30	4,760
63-225	1,2-2,0	616069	2	1	42	14	3,450
63-225	1,2-2,0	615311	2	1	42	30	5,990



Муфта без упора, PN25 (UB PN25)

Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных держателей и приспособлений. Начиная с d 180 имеют жидкостные индикаторы для визуального контроля процесса сварки. Сварка труб SDR 11 - SDR 7,4. Начиная с d280 - с технологией предварительного прогрева для оптимального перекрытия зазоров (по необходимости)..

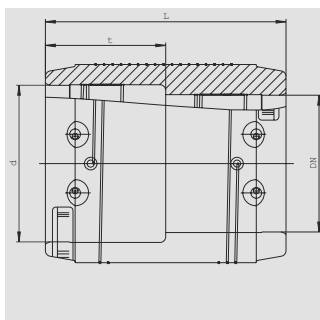
PE 100 SDR 7,4

Максимальное допустимое рабочее давление 25 бар (вода) / 12 бар (газ)*

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	Масса кг/шт.
90	616270	1	30	240	117	138	0,530
110	616271	1	24	192	142	159	0,890
125	616272	1	16	128	160	172	1,200
140	616273	1	12	96	181	184	1,620
160	616274	1	8	64	206	203	2,360
180	616282	1	6	48	225	210	2,950
200	616283	1	2	36	250	224	3,870
225	616284	1	1	33	280	240	5,160
250	616285	1	1	24	315	246	6,840
280	616286 ①	1	1	18	355	268	10,700
315	616287 ①	1	1	18	400	285	13,400
355	616288 ①	1	1	9	450	300	17,900

①раздельные сварочные зоны

*Изделие соответствует требованиям ГОСТ Р 52779-2007.



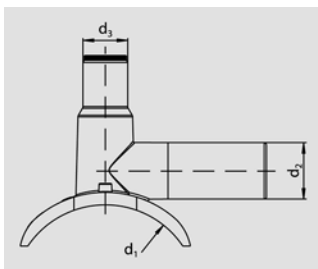
Переходная муфта для релейнинга (REM)

Предназначены для перехода со стандартной трубы на трубу для релейнинга. Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре. С раздельными сварными зонами. Уменьшение зазора между трубой и муфтой при монтаже возможно при применении технологии предварительного прогрева. См. руководство по монтажу для муфт для релейнинга. С технологией предварительного прогрева.

PE 100 SDR 17

Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)/5 бар (газ)

d/DN	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	Масса кг/шт.
110/100	615569	2	24	192	127	150	0,680
160/150	615571	2	12	96	180	180	1,540
315/300	615576	2	1	18	355	285	7,750



Арматура для врезки под давлением типа Top - Loading (DAA-TL/RE)

Применяется для адаптации ко всем диаметрам труб в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIALEN FRIATOP (см. прайс-лист на приборы и технику FRIATOOLS). Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированную фрезу с верхним и нижним упором, перемещающуюся по металлической гильзе. Открытый нагревательный элемент для

оптимальной теплопередачи. Заглушки-пробки имеют внутреннее уплотняющее кольцо. Надстройка врезного приспособления завариваемая (см. К). Перед врезкой возможно испытание под давлением трубопровода-отвода со стороны арматуры с применением адаптера. Адаптер для опрессовки и приводной ключ - см. прайс-лист на приборы и технику FRIATOOLS. Длина выходного патрубка рассчитана на две сварки. Другие размеры выходного патрубка с применением переходных муфт типа MR.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d_1	d_2	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	d_3	Масса кг/шт.
> 98-130	50	615527	2	20	160	50	0,800
> 130-160	50	615528	2	12	96	50	1,040
> 160-210	63	615531	2	5	90	50	1,230
250-315 (400)	63	615339 ①	1	5	90	50	1,420

① d_1 : d 250 до d 315 мм для труб SDR 11 и 17; d_1 : > d 315 до d 400 мм для труб SDR 17

КОМПРЕССИОННЫЕ ФИТИНГИ

Муфта соединительная



Д x Д	Упаковка, шт.
20 x 20	25
25 x 25	25
32 x 32	25
40 x 40	45
50 x 50	35
63 x 63	20
75 x 75	12
90 x 90	5
110x110	3

Муфта переходная



Д x Д	Упаковка, шт.
25 x 20	25
32 x 25	25
40 x 32	60
50 x 40	40
63 x 50	25
90 x 63	6
110 x 90	4

Муфта с наружной резьбой



Д x Ду	Упаковка, шт.
20x1/2"	20
20x3/4"	25
25x1/2"	25
25x3/4"	25
25x1"	25
32x3/4"	25
32x1"	25
32x1 1/4"	25
40x1"	100
40x1 1/4"	100
40x1 1/2"	100
50x1 1/2"	75
50x2"	70
63x2"	35
110x4"	7

Отвод 90 градусов



Д x Д	Упаковка, шт.
20 x 20	25
25 x 25	25
32 x 32	25
40 x 40	45
50 x 50	30
63 x 63	15
75 x 75	8
90 x 90	4
110x110	2

Угольник с наружной резьбой



Д x Ду	Упаковка, шт.
20 x 1/2"	20
20 x 3/4"	25
25 x 1/2"	25
25 x 3/4"	25
25 x 1"	25
32 x 1"	25
40 x 1 1/4"	65
50 x 1 1/2"	50
63 x 2"	25

Муфта с внутренней резьбой



Д x Ду	Упаковка, шт.
20 x 1/2"	20
20 x 3/4"	25
25 x 1/2"	25
25 x 3/4"	25
25 x 1"	25
32 x 3/4"	25
32 x 1"	25
32 x 1 1/4"	25
40 x 1"	100
40 x 1 1/4"	90
50 x 1 1/2"	55
63 x 2"	30
110 x 4"	6

Угольник с внутренней резьбой



Д x Ду	Упаковка, шт.
20 x 1/2"	20
20 x 3/4"	25
25 x 1/2"	25
25 x 1"	25
25 x 3/4"	10
32 x 3/4"	25
32 x 1"	10
40 x 1 1/4"	70
50 x 1 1/2"	50
63 x 2"	25



Тройник с наружной резьбой

Д x Ду x Д	Упаковка, шт.
20x1/2"x20	25
20x3/4"x20	25
25x1/2"x25	25
25x3/4"x25	25
25x1"x25	25
32x3/4"x32	25
32x1"x32	25
40x1 1/4"x40	35
50x1 1/2"x50	25
63x2"x63	16



Тройник с внутренней резьбой

Д x Ду x Д	Упаковка, шт.
20x1/2"x20	25
20x3/4"x20	25
25x1/2"x25	25
25x3/4"x25	25
25x1"x25	25
32x3/4"x32	25
32x1"x32	25
40x1 1/4"x40	35
50x1 1/2"x50	25
63x2"x63	16



Тройник равносторонний

Д x Д x Д	Упаковка, шт.
20 x 20 x 20	25
25 x 25 x 25	25
32 x 32 x 32	15
40 x 40 x 40	30
50 x 50 x 50	20
63 x 63 x 63	11
90 x 90 x 90	2
110x110x110	1



Тройник редукционный

Д x Д x Д	Упаковка, шт.
25 x 20 x 25	25
32 x 25 x 32	45
40 x 32 x 40	20
50 x 40 x 50	12
63 x 50 x 63	8



Седелка с резьбовым отводом

Д x Ду	Упаковка, шт.
25 x 1/2"	150
25 x 3/4"	150
32 x 1/2"	150
32 x 3/4"	150
32 x 1"	100
40 x 1/2"	100
40 x 3/4"	100
40 x 1"	100
50 x 1/2"	100
50 x 3/4"	100
50 x 1"	100
63 x 1/2"	80
63 x 3/4"	80
63 x 1"	80
90 x 1"	34
90 x 2"	30
110 x 1/2"	20
110 x 3/4"	20
110 x 1"	20
110 x 1 1/4"	20
110 x 1 1/2"	20
110 x 2"	20
160 x 1"	20
160 x 2"	20
160 x 3"	10
160 x 4"	10
225 x 2"	5
315 x 2"	3



Шаровый кран (цанга - внутр. резьба)

Д x d	Упаковка, шт.
20 x 1/2"	130
25 x 3/4"	90
32 x 1"	50
40 x 1 1/4"	10
50 x 1 1/2"	20
63 x 2"	12



Заглушка компрессионная

Д	Упаковка, шт.
20	25
25	25
32	25
40	110
50	75
63	40
90	10
110	7



Фланцевое соединение

Д x d	Упаковка, шт.
63 x 2"	12
90 x 3"	5
110 x 4"	4

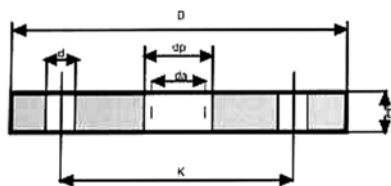


Ключ компрессионный металлический

Ду
40-63
75-110

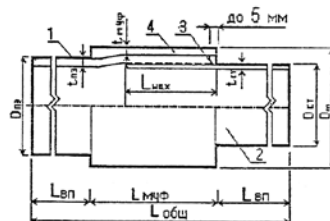
ФЛАНЦЫ

Фланец металлический



PE				PN 6				PN 10						PN 16						
DN	da mm	dp mm	K mm	D	d mm	n adet	b mm	kg/ad	K mm	D	d mm	n adet	b mm	kg/ad	K mm	D	d mm	n adet	b mm	kg/ad
15	20	28	55	80	11	4	12	0.392	65	95	14	4	14	0.646	65	95	14	4	14	0.646
20	25	34	65	90	11	4	14	0.592	75	105	14	4	16	0.952	75	105	14	4	16	0.952
25	32	42	75	100	11	4	14	0.747	85	115	14	4	16	1.140	85	115	14	4	16	1.140
32	40	51	90	120	14	4	14	1.050	100	140	18	4	16	1.690	100	140	18	4	16	1.690
40	50	62	100	130	14	4	14	1.180	110	150	18	4	16	1.880	110	150	18	4	16	1.880
50	63	78	110	140	14	4	14	1.340	125	165	18	4	18	2.530	125	165	18	4	18	2.530
65	75	92	130	160	14	4	14	1.670	145	185	18	4	18	3.060	145	185	18	4	18	3.060
80	90	108	150	190	18	4	16	2.710	160	200	18	8	20	3.700	160	200	18	8	20	3.700
100	110	125	170	210	18	4	16	3.240	180	220	18	8	20	4.620	180	220	18	8	20	4.620
100	125	135	170	210	18	4	16	3.240	180	220	18	8	20	4.620	180	220	18	8	20	4.620
125	140	158	200	240	18	8	18	4.490	210	250	18	8	22	6.300	210	250	18	8	22	6.300
150	160	178	225	265	18	8	18	5.150	240	285	23	8	22	7.750	240	285	23	8	22	7,750
150	180	188	225	265	18	8	18	5.150	240	285	23	8	22	7.750	240	285	23	8	22	7.750
200	200	235	280	320	18	8	20	7.780	295	340	23	8	24	11.300	295	340	23	12	24	11,300
200	225	238	280	320	18	8	20	7.800	295	340	23	8	24	11.300	295	340	23	12	24	11.300
250	250	288	335	375	18	12	22	10.800	350	395	23	12	26	14.700	355	405	27	12	26	15.600
250	280	294	335	375	18	12	22	10.800	350	395	23	12	26	14.700	355	405	27	12	26	15,600
300	315	338	395	440	22	12	22	14.000	400	445	23	12	26	17.600	410	460	27	12	28	22.000
350	355	376	445	490	22	12	22	16.100	460	505	30	16	26	21.400	470	520	27	16	30	28,700
400	400	430	495	540	22	16	22	18.300	515	565	30	16	26	26.100	525	580	30	16	32	36.300
450	450	465	550	595	22	16	24	24.800	565	615	30	20	28	34.700	585	640	33	20	34	59.300
500	500	533	600	645	22	20	24	24.800	620	670	30	20	28	34.700	650	715	33	20	34	59.300
600	560	618	705	755	26	20	24	31.500	725	780	30	20	28	42.200	770	840	36	20	36	73.400
600	630	645	705	755	26	20	24	31.500	725	780	30	20	28	42.200	770	840	36	20	36	73.400
700	710	740	810	860	26	24	24	37.400	840	895	30	24	30	58.700	840	910	39	24	36	75.000
800	800	843	920	975	30	24	24	46.100	950	1015	33	24	32	80.000	950	1025	39	24	38	99.000
900	900	947	1020	1075	30	24	26	57.600	1050	1115	33	28	34	95.600	1050	1125	39	28	40	119.000
1000	1000	1050	1120	1175	30	26	28	61.900	1160	1200	36	28	34	114.000	1170	1255	42	28	42	159.000

СОЕДИНЕНИЯ ПОЛИЭТИЛЕН-СТАЛЬ

Неразъемные соединения полиэтилен-сталь
для газопроводов

№ п/п	
1	НСПС 32x25 ГАЗ SDR 11
2	НСПС 63x57 ГАЗ SDR 11
3	НСПС 90x89 ГАЗ SDR 11
4	НСПС 110x108 ГАЗ SDR 11
5	НСПС 160x159 ГАЗ SDR 11
6	НСПС 225x219 ГАЗ SDR 11
7	НСПС 315x273 ГАЗ SDR 11

Размеры неразъемных соединений полиэтилен-сталь для водопроводов

Обозначение	Габаритная длина соединения, Лобщ, не менее, мм	Общий диаметр, Добщ, мм	Длина выпуска полиэтиленовой трубы L1, мм	Длина усиливающей втулки, Lвтулки, мм	Длина выпуска стальной трубы L2, мм	Полиэтиленовые трубы		Стальные трубы	
						Дпэ, мм (диаметр трубы)	Spэ, мм (толщина стенки)	Дст, мм (диаметр трубы)	Ст, мм (толщина стенки)
НСПС 32x25 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	610	39.6	250	70	250	32	2.4	25	2.8
НСПС 32x25 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	610	39.6	250	70	250	32	3.0	25	2.8
НСПС 32x25 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	610	39.6	250	70	250	32	2.4	25	2.8
НСПС 32x25 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	610	39.6	250	70	250	32	3.0	25	2.8
НСПС 63x57 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	660	76.6	250	90	270	63	3.6	57	3.0
НСПС 63x57 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	660	76.6	250	90	270	63	4.6	57	3.0
НСПС 63x57 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	660	76.6	250	90	270	63	5.7	57	3.0
НСПС 63x57 ВОДА ПЭ 100 SDR 17,6	660	76.6	250	90	270	63	3.6	57	3.0
НСПС 63x57 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	660	76.6	250	90	270	63	4.6	57	3.0
НСПС 63x57 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	660	76.6	250	90	270	63	5.7	57	3.0
НСПС 90x89 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	710	98.6	250	150	260	90	5.1	89	3.5
НСПС 90x89 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	710	98.6	250	150	260	90	6.6	89	3.5
НСПС 90x89 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	710	98.6	250	150	260	90	8.2	89	3.5
НСПС 90x89 ВОДА ПЭ 100 SDR 17,6	710	98.6	250	150	260	90	5.1	89	3.5
НСПС 90x89 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	710	98.6	250	150	260	90	6.6	89	3.5
НСПС 90x89 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	710	98.6	250	150	260	90	8.2	89	3.5
НСПС 110x108 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	730	143.0	250	170	260	110	6.2	108	4.0
НСПС 110x108 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	730	143.0	250	170	260	110	8.0	108	4.0
НСПС 110x108 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	730	143.0	250	170	260	110	10.0	108	4.0

Обозначение	Габаритная длина соединения, Лобщ, не менее, мм	Общий диаметр, Добщ, мм	Длина выпуска полиэтиленовой трубы L1, мм	Длина усиливающей втулки, Lвтулки, мм	Длина выпуска стальной трубы L2, мм	Полиэтиленовые трубы		Стальные трубы	
						Дпэ, мм (диаметр трубы)	Spэ, мм (толщина стенки)	Dст, мм (диаметр трубы)	Sст, мм (толщина стенки)
НСПС 110x108 ВОДА ПЭ 100 SDR 17,6	730	143.0	250	170	260	110	6.2	108	4.0
НСПС 110x108 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	730	143.0	250	170	260	110	8.0	108	4.0
НСПС 110x108 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	730	143.0	250	170	260	110	10.0	108	4.0
НСПС 160x159 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	810	175.0	250	250	270	160	9.0	159	4.5
НСПС 160x159 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	810	175.0	250	250	270	160	11.8	159	4.5
НСПС 160x159 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	810	175.0	250	250	270	160	14.6	159	4.5
НСПС 160x159 ВОДА ПЭ 100 SDR 17,6	810	175.0	250	250	270	160	9.0	159	4.5
НСПС 160x159 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	810	175.0	250	250	270	160	11.8	159	4.5
НСПС 160x159 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	810	175.0	250	250	270	160	14.6	159	4.5
НСПС 225x219 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	820	290.4	250	250	270	225	12.8	219	6.0
НСПС 225x219 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	820	290.4	250	250	270	225	16.5	219	6.0
НСПС 225x219 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	820	290.4	250	250	270	225	20.5	219	6.0
НСПС 225x219 ВОДА ПЭ 100 SDR 17,6	820	290.4	250	250	270	225	12.8	219	6.0
НСПС 225x219 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	820	290.4	250	250	270	225	16.5	219	6.0
НСПС 225x219 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	820	290.4	250	250	270	225	20.5	219	6.0
НСПС 280x273 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	850	346.0	250	300	250	280	15.9	273	7.0
НСПС 280x273 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	850	346.0	250	300	250	280	20.6	273	7.0
НСПС 280x273 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	850	346.0	250	300	250	280	25.5	273	7.0
НСПС 280x273 ВОДА ПЭ 100 SDR 17,6	850	346.0	250	300	250	280	15.9	273	7.0
НСПС 280x273 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	850	346.0	250	300	250	280	20.6	273	7.0
НСПС 280x273 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	850	346.0	250	300	250	280	25.5	273	7.0
НСПС 315x273 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	910	359.4	300	300	250	315	23.2	273	7.0
НСПС 315x273 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	910	359.4	300	300	250	315	28.6	273	7.0
НСПС 315x273 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	910	359.4	300	300	250	315	23.2	273	7.0
НСПС 315x273 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	910	359.4	300	300	250	315	28.6	273	7.0
НСПС 315x325 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	1010	418,0	300	320	250	315	17,9	273	7.0
НСПС 315x325 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	1010	418,0	300	320	250	315	23,2	273	7.0
НСПС 315x325 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	1010	418,0	300	320	250	315	28,6	273	7.0
НСПС 315x325 ВОДА ПЭ 100 SDR 17	1010	418,0	300	320	250	315	18,5	273	7.0
НСПС 315x325 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	1010	418,0	300	320	250	315	23,2	273	7.0

Обозначение	Габаритная длина соединения, Лобщ, не менее, мм	Общий диаметр, Добщ, мм	Длина выпуска полиэтиленовой трубы L1, мм	Длина усиливающей втулки, Lвтулки, мм	Длина выпуска стальной трубы L2, мм	Полиэтиленовые трубы		Стальные трубы	
						Дпэ,мм (диаметр трубы)	СПэ,мм (толщина стенки)	Дст,мм (диаметр трубы)	Сст,мм (толщина стенки)
НСПС 315х325 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	1010	418,0	300	320	250	315	28,6	273	7,0
НСПС 355х325 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	1030	422,6	350	350	250	355	20,2	325	8,0
НСПС 355х325 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	1030	422,6	350	350	250	355	26,1	325	8,0
НСПС 355х325 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	1030	422,6	350	350	250	355	32,3	325	8,0
НСПС 355х325 ВОДА ПЭ 100 SDR 17,6	1030	422,6	350	350	250	355	20,2	325	8,0
НСПС 355х325 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	1030	422,6	350	350	250	355	26,1	325	8,0
НСПС 355х325 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	1030	422,6	350	350	250	355	32,3	325	8,0
НСПС 400х377 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	1050	509,3	350	350	250	400	22,7	377	8,0
НСПС 400х377 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	1050	509,3	350	350	250	400	29,4	377	8,0
НСПС 400х377 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	1050	509,3	350	350	250	400	36,4	377	8,0
НСПС 400х377 ВОДА ПЭ 100 SDR 17	1050	509,3	350	350	250	400	22,7	377	8,0
НСПС 400х377 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	1050	509,3	350	350	250	400	29,4	377	8,0
НСПС 400х377 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	1050	509,3	350	350	250	400	36,4	377	8,0
НСПС 400х426 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	1130	566,0	350	400	250	400	22,7	426	8,0
НСПС 400х426 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	1130	566,0	350	400	250	400	29,4	426	8,0
НСПС 400х426 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	1130	566,0	350	400	250	400	36,4	426	8,0
НСПС 400х426 ВОДА ПЭ 100 SDR 17	1130	566,0	350	400	250	400	22,7	426	8,0
НСПС 400х426 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	1130	566,0	350	400	250	400	29,4	426	8,0
НСПС 400х426 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	1130	566,0	350	400	250	400	36,4	426	8,0
НСПС 500х426 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	1150	608,5	350	450	250	500	36,8	426	8,0
НСПС 500х426 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	1150	608,5	350	450	250	500	45,5	426	8,0
НСПС 500х426 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	1150	608,5	350	450	250	500	36,8	426	8,0
НСПС 500х426 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	1150	608,5	350	450	250	500	45,5	426	8,0
НСПС 500х530 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	1210	705,0	350	450	300	500	28,4	530	9,0
НСПС 500х530 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	1210	705,0	350	450	300	500	36,8	530	9,0
НСПС 500х530 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	1210	705,0	350	450	300	500	45,5	530	9,0
НСПС 500х530 ВОДА ПЭ 100 SDR 17	1210	705,0	350	450	300	500	29,4	530	9,0
НСПС 500х530 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	1210	705,0	350	450	300	500	36,8	530	9,0
НСПС 500х530 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	1210	705,0	350	450	300	500	45,5	530	9,0
НСПС 630х530 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	1230	726,4	350	530	300	630	57,3	530	10,0

Обозначение	Габаритная длина соединения, Лобщ, не менее, мм	Общий диаметр, Добщ, мм	Длина выпуска полиэтиленовой трубы L1, мм	Длина усиливающей втулки, Lвтулки, мм	Длина выпуска стальной трубы L2, мм	Полиэтиленовые трубы		Стальные трубы	
						Дпэ, мм (диаметр трубы)	Spэ, мм (толщина стенки)	Dст, мм (диаметр трубы)	Sст, мм (толщина стенки)
НСПС 630х530 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	1230	726.4	350	530	300	630	57.3	530	10.0
НСПС 630х630 ВОДА ПЭ 80 SDR 17.6	1230	827.0	350	530	300	630	35.8	630	10.0
НСПС 630х630 ВОДА ПЭ 80 SDR 13.6	1230	827.0	350	530	300	630	46.3	630	10.0
НСПС 630х630 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	1230	827.0	350	530	300	630	57.3	630	10.0
НСПС 630х630 ВОДА ПЭ 100 SDR 17.6	1230	827.0	350	530	300	630	35.8	630	10.0
НСПС 630х630 ВОДА ПЭ 100 SDR 13.6	1230	827.0	350	530	300	630	46.3	630	10.0
НСПС 630х630 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	1230	827.0	350	530	300	630	57.3	630	10.0
НСПС 710х630 ВОДА ПЭ 80 SDR 13.6	1310	852.1	350	560	300	710	52.2	630	10.0
НСПС 710х630 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	1310	852.1	350	560	300	710	64.5	630	10.0
НСПС 710х630 ВОДА ПЭ 100 SDR 13.6	1310	852.1	350	560	300	710	52.2	630	10.0
НСПС 710х630 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	1310	852.1	350	560	300	710	64.5	630	10.0
НСПС 710х720 ВОДА ПЭ 80 SDR 17.6	1420	963,1	350	580	350	710	40,4	720	12.0
НСПС 710х720 ВОДА ПЭ 80 SDR 13.6	1420	963,1	350	580	350	710	52,2	720	12.0
НСПС 710х720 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	1420	963,1	350	580	350	710	64,5	720	12.0
НСПС 710х720 ВОДА ПЭ 100 SDR 17	1420	963,1	350	580	350	710	41,8	720	12.0
НСПС 710х720 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	1420	963,1	350	580	350	710	52,2	720	12.0
НСПС 710х720 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	1420	963,1	350	580	350	710	64,5	720	12.0
НСПС 800х720 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	1420	1027,5	400	600	350	800	45,5	720	12.0
НСПС 800х720 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	1420	1027,5	400	600	350	800	58,8	720	12.0
НСПС 800х720 ВОДА ПЭ 100 SDR 17	1420	1027,5	400	600	350	800	47,1	720	12.0
НСПС 800х720 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	1420	1027,5	400	600	350	800	58,8	720	12.0
НСПС 800х820 ВОДА ПЭ 80 SDR 21	1490	1027,5	400	620	350	800	38,1	820	12.0
НСПС 800х820 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	1490	1027,5	400	620	350	800	45,5	820	12.0
НСПС 800х820 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	1490	1027,5	400	620	350	800	58,8	820	12.0
НСПС 800х820 ВОДА ПЭ 100 SDR 21	1490	1027,5	400	620	350	800	38,1	820	12.0
НСПС 800х820 ВОДА ПЭ 100 SDR 17	1490	1027,5	400	620	350	800	47,1	820	12.0
НСПС 800х820 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	1490	1027,5	400	620	350	800	58,8	820	12.0
НСПС 900х820 ВОДА ПЭ 80 SDR 21	1510	1070,0	400	650	350	900	42,9	820	12.0
НСПС 900х820 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	1510	1070,0	400	650	350	900	51,1	820	12.0
НСПС 900х820 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	1510	1070,0	400	650	350	900	66,2	820	12.0

Обозначение	Габаритная длина соединения, Лобщ, не менее, мм	Общий диаметр, Добщ, мм	Длина выпуска полиэтиленовой трубы L1, мм	Длина усиливающей втулки, Lвтулки, мм	Длина выпуска стальной трубы L2, мм	Полиэтиленовые трубы		Стальные трубы	
						Дпэ, мм (диаметр трубы)	Spэ, мм (толщина стенки)	Dст, мм (диаметр трубы)	Sст, мм (толщина стенки)
НСПС 900x820 ВОДА ПЭ 100 SDR 21	1510	1070,0	400	650	350	900	42,9	820	12,0
НСПС 900x820 ВОДА ПЭ 100 SDR 17	1510	1070,0	400	650	350	900	52,9	820	12,0
НСПС 900x820 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	1510	1070,0	400	650	350	900	66,2	820	12,0
НСПС 1000x920 ВОДА ПЭ 80 SDR 21	1650	1177,0	400	680	400	1000	47,6	920	12,0
НСПС 1000x920 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	1650	1177,0	400	680	400	1000	56,8	920	12,0
НСПС 1000x920 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	1650	1177,0	400	680	400	1000	73,6	920	12,0
НСПС 1000x920 ВОДА ПЭ 100 SDR 21	1650	1177,0	400	680	400	1000	47,6	920	12,0
НСПС 1000x920 ВОДА ПЭ 100 SDR 17	1650	1177,0	400	680	400	1000	58,8	920	12,0
НСПС 1000x920 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	1650	1177,0	400	680	400	1000	73,6	920	12,0
НСПС 1000x1020 ВОДА ПЭ 80 SDR 21	1720	1177,0	400	720	400	1000	47,6	1020	12,0
НСПС 1000x1020 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	1720	1290,09	400	720	400	1000	56,8	1020	12,0
НСПС 1000x1020 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	1720	1290,0	400	720	400	1000	73,6	1020	12,0
НСПС 1000x1020 ВОДА ПЭ 100 SDR 21	1720	1290,0	400	720	400	1000	47,6	1020	12,0
НСПС 1000x1020 ВОДА ПЭ 100 SDR 17	1720	1290,0	400	720	400	1000	58,8	1020	12,0
НСПС 1000x1020 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	1720	1290,0	400	720	400	1000	73,6	1020	12,0

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ

Сварочные аппараты для стыковой сварки полиэтиленовых труб

Сварочные аппараты производства WELTECH (Турция)



WELTECH W 160

Для стыковой сварки полимерных труб 40-160 мм. В комплекте: позиционер с гидравлическим приводом, нагревательный элемент с электронной регулировкой и поддержанием заданной температуры 220В, 1500 Вт., торцеватель с электроприводом 220В, 810 Вт, ручной гидравлический насос 0-140 бар, контейнер для нагревательного элемента и торцевателя, фланцевый адаптер (приспособление для коротких отрезков), компактный ящик с инструментами, комплект съемных вкладышей: 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140 мм.



WELTECH W 250

Для стыковой сварки полимерных труб 75-250 мм. В комплекте: позиционер с гидравлическим приводом, гидроагрегат с блоком управления 220В, 550 Вт, 0-140 бар; нагревательный элемент с электронной регулировкой и поддержанием заданной температуры 220В, 3000 Вт., торцеватель с электроприводом 220В, 750 Вт, контейнер для нагревательного элемента и торцевателя, фланцевый адаптер (приспособление для коротких отрезков), компактный ящик с инструментами, комплект съемных вкладышей: 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225 мм.



WELTECH W 315

Для стыковой сварки полимерных труб 90-315 мм. В комплекте: позиционер с гидравлическим приводом, гидроагрегат с блоком управления 220В, 550 Вт, 0-140 бар; нагревательный элемент с электронной регулировкой и поддержанием заданной температуры 220В, 3500 Вт., торцеватель с электроприводом 220В, 750 Вт, контейнер для нагревательного элемента и торцевателя, фланцевый адаптер (приспособление для коротких отрезков), компактный ящик с инструментами, комплект съемных вкладышей: 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 мм.



WELTECH W 500

Для стыковой сварки полимерных труб 180-500 мм. В комплекте: позиционер с гидравлическим приводом, гидроагрегат с блоком управления 380В, 750 Вт, 0-140 бар; нагревательный элемент с электронной регулировкой и поддержанием заданной температуры 380В, 6000 Вт., торцеватель с электроприводом 380В, 1100 Вт, контейнер для нагревательного элемента и торцевателя, фланцевый адаптер (приспособление для коротких отрезков), компактный ящик с инструментами, комплект съемных вкладышей: 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450 мм.



WELTECH W 630

Для стыковой сварки полимерных труб 315-630 мм. В комплекте: позиционер с гидравлическим приводом, гидроагрегат с блоком управления 380В, 750 Вт, 0-140 бар; нагревательный элемент с электронной регулировкой и поддержанием заданной температуры 380В, 7500 Вт., торцеватель с электроприводом 380В, 1500 Вт, контейнер для нагревательного элемента и торцевателя, фланцевый адаптер (приспособление для коротких отрезков), компактный ящик с инструментами, комплект съемных вкладышей: 315, 355, 400, 450, 500, 560 мм.



WELTECH W 800

Для стыковой сварки полимерных труб 500-800 мм. В комплекте: позиционер с гидравлическим приводом, гидроагрегат с блоком управления 380В, 750 Вт, 0-140 бар; нагревательный элемент с электронной регулировкой и поддержанием заданной температуры 380В, 10000 Вт., торцеватель с электроприводом 380В, 2200 Вт, контейнер для нагревательного элемента и торцевателя, фланцевый адаптер (приспособление для коротких отрезков), компактный ящик с инструментами, комплект съемных вкладышей: 500, 560, 630, 710мм.



WELTECH W 1200

Для стыковой сварки полимерных труб 710-1200 мм. В комплекте: позиционер с гидравлическим приводом, гидроагрегат с блоком управления 380В, 3000 Вт, 0-140 бар; нагревательный элемент с электронной регулировкой и поддержанием заданной температуры 380В, 16000 Вт., торцеватель с электроприводом 380В, 3000 Вт, контейнер для нагревательного элемента и торцевателя, фланцевый адаптер (приспособление для коротких отрезков), компактный ящик с инструментами, комплект съемных вкладышей: 710, 800, 900, 1000 мм.



WELTECH W 1600

Для стыковой сварки полимерных труб 1000-1600 мм. В комплекте: позиционер с гидравлическим приводом, гидроагрегат с блоком управления 380В, 4000 Вт, 0-160 бар; нагревательный элемент с электронной регулировкой и поддержанием заданной температуры 380В, 33000 Вт., торцеватель с электроприводом 380В, 4000 Вт, контейнер для нагревательного элемента и торцевателя, фланцевый адаптер (приспособление для коротких отрезков), компактный ящик с инструментами, комплект съемных вкладышей: 1000, 1200, 1400 мм.

Электрогидравлические машины для стыковой сварки

DELTA DRAGON 160

Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для сварки трубопроводов диаметром до 160 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей, находящихся под высоким давлением. Машина DELTA DRAGON 160 сконструирована в соответствии с национальными и международными промышленными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1). Состоит из следующих частей:

- шасси с несущей рамой, четырьмя зажимами и двумя напорными гидравлическими цилиндрами, оборудованными герметичными муфтами быстрого соединения;
- съёмный нагревательный элемент с отдельным термометром для снятия рабочей температуры и точным, надёжным электронным терморегулятором, заключённым в защитный алюминиевый корпус;
- съёмный электроторцеватель для выравнивания торцов соединяемых труб и фитингов, оборудованный защитным микровыключателем, системой электронного контроля и плавким предохранителем для защиты двигателя;

заклѳючѳнный в ударопрочный коррозиестойчивый пластмассовый корпус электрический гидроагрегат с рычагом, сводящим и разводящим зажимы, с клапанами максимального давления и выпускными клапанами (полезными также при сварке «с двойным давлением»), таймером (для этапов разогрева и сварки);

Электрический гидроагрегат можно соединить также с электронным прибором INSPECTOR для протоколирования данных сварки.

- гидравлические шланги с двойными герметичными муфтами быстрого соединения, соединяющие гидроагрегат с шасси;
- станина торцевателя и нагревательного элемента с защитным термостойким покрытием, предотвращающим появление царапин на нагревательном элементе.

С помощью машины DELTA DRAGON 160 можно осуществлять сварку фитингов без вспомогательного оборудования. Колена, Т-образные фитинги, отводы и фланцы можно сваривать, сняв с шасси четвѳртый зажим.

Машина выпускается в двух модификациях: для работы от сети 110 В и 230 В.

Машина выпускается в двух модификациях: для работы от сети 110 В и 230 В.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- шасси с набором инструментов;
- нагревательный элемент TP DELTA DRAGON 160 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат DELTA DRAGON;
- станина торцевателя и нагревательного элемента.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПО ЗАКАЗУ

- редукционные зажимные вкладыши для зажимов d 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 мм (8 шт. каждого диаметра);
- деревянный ящик для редукционных зажимных вкладышей;
- прибор INSPECTOR для протоколирования данных сварки;
- специальный электрический гидроагрегат EASY LIFE.



DELTA 160



Шасси



Набор инструментов



Нагревательный элемент



Торцеватель



Электрический гидроагрегат

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	40 - 160 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Мощность, потреб. нагреват. эл-том ТР	1000 Вт	800 Вт
Мощность, потребляемая торцевателем	450 Вт	710 Вт
Мощность, потребляемая гидроагрегатом	370 Вт	370 Вт
Суммарная потребляемая мощность	1820 Вт	1880 Вт
Рабочая температура	180 ... 280°С П	
Температура окружающей среды	-5 ... +40°С	
Время разогрева до рабочей температуры	< 20 мин.	
Общая площадь сечения цилиндров	2,498 см ²	
Диапазон рабочего давления	0 - 150 бар	
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)

Шасси	600 x 400 x 410 мм
Нагревательный элемент (ТР)	350 x 50 x 450 мм
Торцеватель	430 x 330 x 80 мм
Электрический гидроагрегат	535 x 315 x 435 мм
Станина торцевателя и нагрев. элемента	300 x 370 x 440 мм
Дерев. ящик для редуц. зажим. вклад.	400 x 420 x 260 мм
INSPECTOR для проток. данных сварки	

МАССА

Шасси	27,00 кг
Нагревательный элемент (ТР)	3,60 кг
Торцеватель	7,50 кг
Электрический гидроагрегат	26,00 кг
Станина торцевателя и нагрев. элемента	3,50 кг
Общая масса (только Delta 160)	67,60 кг
Дерев. ящик для редуц. зажим. вклад.	6,00 кг
INSPECTOR для проток. данных сварки	

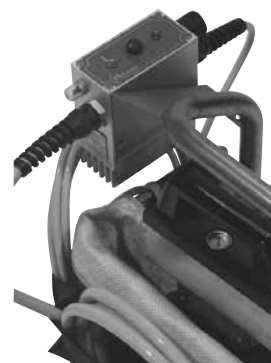
Масса (кг) редуционных зажимных вкладышей для зажимов (8 шт. каждого d)

d 40	d 50	d 56	d 63	d 75	d 90	d 110	d 125	d 140
2,90	2,80	2,70	2,60	2,50	2,30	2,10	1,80	1,50

Общая масса: 21,20 кг



Станина торцевателя и нагревательного элемента



Терморегулятор



Редуционные зажимные вкладыши



Панель управления



DELTA 250



Шасси



Набор инструментов



Нагревательный элемент



Торцеватель



DELTA DRAGON 250

Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для сварки трубопроводов диаметром до 250 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей, находящихся под высоким давлением. Машина DELTA DRAGON 250 сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1). Состоит из следующих частей:

- шасси с несущей рамой, четырьмя зажимами и двумя напорными гидравлическими цилиндрами, оборудованными герметичными муфтами быстрого соединения;
- съёмный нагревательный элемент с отдельным термометром для снятия рабочей температуры и точным, надёжным электронным терморегулятором, заключённым в защитную алюминиевую коробку;
- съёмный электроторцеватель для выравнивания торцов соединяемых труб и фитингов, оборудованный защитным микровыключателем, системой электронного контроля и плавким предохранителем для защиты двигателя;
- заключённый в ударопрочный коррозиестойчивый пластмассовый корпус электрический гидроагрегат с рычагом, сводящим и разводящим зажимы, с клапанами максимального давления и выпускными клапанами (полезными также при сварке «с двойным давлением»), таймером (для этапов разогрева и сварки);

Электрический гидроагрегат можно соединить также с электронным прибором INSPECTOR для протоколирования данных сварки.

- гидравлические шланги с двойными герметичными муфтами быстрого соединения, соединяющие гидроагрегат с шасси;
- станина торцевателя и нагревательного элемента с защитным термостойким покрытием, предотвращающим появление царапин на нагревательном элементе.

С помощью машины DELTA DRAGON 250 можно осуществлять сварку фитингов без вспомогательного оборудования. Колена, Т-образные фитинги, отводы и фланцы можно сваривать, сняв с шасси четвёртый зажим. Фланцы с сильно зауженной кромкой можно сваривать с помощью специального дополнительного зажима (поставляемого по заказу), фиксируемого в основных зажимах. Машина выпускается в двух модификациях: для работы от сети 110 В и 230 В.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- шасси с набором инструментов;
- нагревательный элемент TP DELTA DRAGON 250 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат DELTA DRAGON;
- гидравлический шланг;
- станина торцевателя и нагревательного элемента.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПО ЗАКАЗУ

- редуцирующие зажимные вкладыши для зажимов 0 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225 мм (8 шт. каждого диаметра);
- зажим для фланцев;
- деревянный ящик для редуцирующих зажимных вкладышей;
- прибор INSPECTOR для протоколирования данных сварки ;
- специальный электрический гидроагрегат EASY LIFE.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	75 - 250 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Мощность, потреб.нагреват. эл-том ТР	2000 Вт	2000 Вт
Мощность, потреб. торцевателем	740 Вт	710 Вт
Мощность, потреб. гидроагрегатом	370 Вт	370 Вт
Суммарная потреб. мощность	3110 Вт	3080 Вт
Рабочая температура	180 ... 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ... +40°C	
Время разогрева до раб. температуры	< 20 мин.	
Общая площадь сечения цилиндров	5,105 см ²	
Диапазон рабочего давления	0 - 150 бар	
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Шасси	960 x 470 x 470 мм
Нагревательный элемент (ТР)	470 x 50 x 490 мм
Торцеватель	440 x 450 x 380 мм
Электрический гидроагрегат	535 x 315 x 435 мм
Станина торцевателя и нагрев. эл-та	380 x 265 x 600 мм
Зажим для фланцев	300 x 190 x 490 мм
Дерев. ящик для редуц. зажим. вклад.	890 x 345 x 450 мм
INSPECTOR для проток. данных сварки	

МАССА	
Шасси	54,00 кг
Нагревательный элемент (ТР)	8,00 кг
Торцеватель	15,00 кг
Электрический гидроагрегат	26,00 кг
Станина торцев. и нагрев. элемента	10,00 кг
Общая масса (только Delta 250)	113,00 кг
Зажим для фланцев	7,00 кг
Дерев. ящик для редуц. зажим. вклад.	15,00 кг
INSPECTOR для проток. данных сварки	

Масса (кг) редуционных зажимных вкладышей для зажимов (8 шт. каждого d)								
d 75	d 90	d 110	d 125	d 140	d 160	d 180	d 200	d 225
8,40	8,00	7,50	7,10	6,90	6,00	5,50	4,80	3,70

Общая масса: 57,90 кг



Станина торцевателя и нагревательного элемента



Редукционные зажимные вкладыши



Деревянный ящик для редуц. зажимных вкладышей



Терморегулятор



Зажим для фланцев



Панель управления

DELTA DRAGON 315

Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для сварки трубопроводов диаметром до 315 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей, находящихся под высоким давлением. Машина DELTA DRAGON 315 сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1). Состоит из следующих частей:

- шасси с несущей рамой, четырьмя зажимами и двумя напорными гидравлическими цилиндрами, оборудованными герметичными муфтами быстрого соединения;
- съёмный нагревательный элемент с отдельным термометром для снятия рабочей температуры и точным, надёжным электронным терморегулятором, заключённым в защитную алюминиевую коробку;
- съёмный электроторцеватель для выравнивания торцов соединяемых труб и фитингов, оборудованный защитным микровыключателем, системой электронного контроля и плавким предохранителем для защиты двигателя;
- заключённый в ударопрочный коррозиестойчивый пластмассовый корпус электрический гидроагрегат с рычагом, сводящим и разводящим зажимы, с клапанами максимального давления и выпускными клапанами (полезными также при сварке «с двойным давлением»), таймером (для этапов разогрева и сварки);

Электрический гидроагрегат можно соединить также с электронным прибором INSPECTOR для протоколирования данных сварки.

- гидравлические шланги с двойными герметичными муфтами быстрого соединения, соединяющие гидроагрегат с шасси;
- станина торцевателя и нагревательного элемента с защитным термостойким покрытием, предотвращающим появление царапин на нагревательном элементе.

С помощью машины DELTA DRAGON 315 можно осуществлять сварку фитингов без вспомогательного оборудования. Колена, Т-образные фитинги, отводы и фланцы можно сваривать, сняв с шасси четвёртый зажим. Фланцы с сильно зауженной кромкой можно сваривать с помощью специального дополнительного зажима (поставляемого по заказу), фиксируемого в основных зажимах. Машина выпускается в двух модификациях: для работы от сети 110 В и 230 В.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- шасси с набором инструментов;
- нагревательный элемент TP DELTA DRAGON 315 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат DELTA DRAGON;
- станина торцевателя и нагревательного элемента.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПО ЗАКАЗУ

- редукционные зажимные вкладыши для зажимов 0 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 мм (8 шт. каждого 0);
- зажим для фланцев;
- деревянный ящик для редукционных зажимных вкладышей;
- прибор INSPECTOR для протоколирования данных сварки;
- специальный электрический гидроагрегат EASY LIFE.



DELTA DRAGON 315



Шасси



Набор инструментов



Нагревательный элемент



Торцеватель



Электрический гидроагрегат

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	90 - 315 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Мощность, потреб. нагрев. эл-том ТР	2500 Вт	3000 Вт
Мощность, потреб. торцевателем	740 Вт	1050 Вт
Мощность, потреб. гидроагрегатом	370 Вт	370 Вт
Суммарная потреб. мощность	3610 Вт	4420 Вт
Рабочая температура	180 ... 280°С П	
Температура окружающей среды	-5 ... +40°С	
Время разогрева до раб. температуры	< 20 мин.	
Общая площадь сечения цилиндров	5,890 см²	
Диапазон рабочего давления	0 - 150 бар	
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)

Шасси	1090 x 620 x 590 мм
Нагревательный элемент (ТР)	470 x 50 x 600 мм
Торцеватель	600 x 460 x 390 мм
Электрический гидроагрегат	535 x 315 x 435 мм
Зажим для фланцев	590 x 315 x 650 мм
Станина торцевателя и нагрев. эл-та	400 x 190 x 535 мм
Дерев. ящик для редуц. зажим. вклад.	1200 x 440 x 770 мм
INSPECTOR для проток. данных сварки	

МАССА

Шасси	100,00 кг
Нагревательный элемент (ТР)	13,00 кг
Торцеватель	21,00 кг
Электрический гидроагрегат	26,00 кг
Станина торцев. и нагрев. элемента	16,00 кг
Общая масса (только Delta 315)	176,00 кг
Зажим для фланцев	12,00 кг
Дерев.ящик для редуц. зажим. вклад.	33,00 кг
INSPECTOR для проток. данных сварки	

Масса (кг) редуционных зажимных вкладышей для зажимов
(8 шт. каждого d)

d 110	d 125	d 140	d 160	d 180	d 200
15,50	15,00	14,50	14,00	13,30	12,50

Общая масса: 131,80 кг



Станина торцевателя и нагревательного элемента



Редукционные зажимные вкладыши



Деревянный ящик для редуц. зажимных вкладышей



Терморегулятор



Зажим для фланцев



Панель управления

DELTA 500



DELTA 500



Шасси



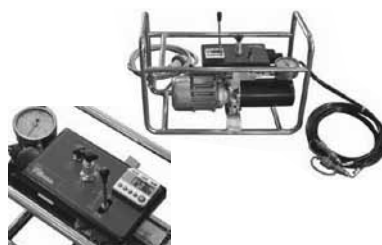
Набор инструментов



Нагревательный элемент



Торцеватель



Электрический гидроагрегат DELTA 500



Электрическая панель для подключения нагревательного элемента

Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для сварки трубопроводов диаметром до 500 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей, находящихся под высоким давлением. Машина DELTA 500 сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1). Состоит из следующих частей:

- шасси с несущей рамой, четырьмя зажимами и двумя напорными гидравлическими цилиндрами, оборудованными герметичными муфтами быстрого соединения;
- съёмный нагревательный элемент с отдельным термометром для снятия рабочей температуры ;
- съёмный электроторцеватель для выравнивания торцов соединяемых труб и фитингов, оборудованный защитным микровыключателем и прерывателем для защиты от перегрузок;
- электрический гидроагрегат с рычагом, сводящим и разводящим зажимы, с клапанами максимального давления и выпускными клапанами (полезными также при сварке «с двойным давлением»), гидравлическими шлангами с герметичными муфтами быстрого соединения, таймером (для этапов разогрева и сварки), со съёмной электрической панелью, оборудованной розеткой для подключения нагревательного элемента, с электронным терморегулятором для контроля рабочей температуры, дифференциальным прерывателем и специальным разъёмом для подключения электронного прибора INSPECTOR для протоколирования данных сварки;
- Станина торцевателя и нагревательного элемента.

С помощью машины DELTA DRAGON 500 можно осуществлять сварку фитингов без вспомогательного оборудования. Колена, Т-образные фитинги, отводы и фланцы можно сваривать, сняв с шасси четвёртый зажим. Фланцы с сильно загруженной кромкой можно сваривать с помощью специального дополнительного зажима (поставляемого по заказу), фиксируемого в основных зажимах. Машина выпускается в двух модификациях: для работы от сети 230 В и 400 В.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- шасси с набором инструментов;
- нагревательный элемент TP DELTA 500 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- электрическая панель для подключения нагревательного элемента;
- станина торцевателя и нагревательного элемента.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПО ЗАКАЗУ

- редукционные зажимные вкладыши для зажимов 0 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450 мм (8 шт. каждого диаметра);
- зажим для фланцев;
- специальный деревянный ящик для транспортировки (только для DELTA 500);
- специальный деревянный ящик для транспортировки (шасси с тележкой);
- специальный деревянный ящик для транспортировки (нагревательный элемент, торцеватель, станина торцевателя и нагревательного элемента и электрический гидроагрегат);
- деревянный ящик для редукционных зажимных вкладышей;
- тележка для шасси;
- прибор INSPECTOR для протоколирования данных сварки;
- специальный электрический гидроагрегат EASY LIFE

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	200 - 500 мм	
	230 В	400 В
Питание	Однофазное	Трёхфазное
	50/60 Гц	50/60 Гц
Мощность, потреб. нагрев. эл-том ТР	5000 Вт	5000 Вт
Мощность, потреб. торцевателем	1825 Вт	1095 Вт
Мощность, потреб. гидроагрегатом	1100 Вт	1100 Вт
Суммарная потребляемая мощность	7925 Вт	7190 Вт
Рабочая температура	180 ... 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ... +40°C	
Время разогрева до раб. температуры	< 20 мин.	
Общая площадь сечения цилиндров	22,384 см²	
Диапазон рабочего давления	0 - 140 бар	
Материалы	ПЭ, ПП, ПВДФ	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)

Шасси	1330 x 840 x 845 мм
Нагревательный элемент (ТР)	1000 x 770 x 70 мм
Торцеватель	750 x 230 x 1050 мм
Электрический гидроагрегат	915 x 400 x 490 мм
с электрической панелью	Д: 700 мм без электр. панели
Электрическая панель с упором	340 x 400 x 300 мм
Станина торцев. и нагрев.элемента	780 x 600 x 615 мм
Зажим для фланцев	750 x 280 x 750 мм
Спец. дерев. ящик (только DELTA 500)	1700 x 1900 x 1200 мм
Спец. дерев. ящик для транспортировки (шасси с тележкой)	920 x 1400 x 960 мм
Спец. дерев. ящик для транс. (*)	1165 x 1165 x 1150 мм
Дерев. ящик для редукц. зажим. вклад.	1400 x 600 x 800 мм
Тележка для шасси	1800 x 940 x 325 мм
INSPECTOR для проток. данных сварки	

МАССА

Шасси	197,00 кг
Нагревательный элемент (ТР)	25,00 кг
Торцеватель	62,00 кг
Эл. гидроагрегат с эл. панелью	50,00 кг
Электрическая панель с упором	10,00 кг
Станина торцев. и нагрев. элемента	30,00 кг
Общая масса (только Delta 500)	364,00 кг
Зажим для фланцев	54,00 кг
Спец. дерев. ящик (только DELTA 500)	~ 130,00 кг
Спец. дерев. ящик для транспортировки (шасси с тележкой)	~ 100,00 кг
Спец. дерев. ящик для транс. (*)	~ 90,00 кг
Дерев. ящик для редукц. зажим. вклад.	54,00 кг
Тележка для шасси	87,00 кг

INSPECTOR для проток. данных сварки

(*) для нагревательного элемента + торцевателя + станины для торцевателя
и нагревательного элемента + гидроагрегата

Масса (кг) редукционных зажимных вкладышей для зажимов (8 шт. каждого d)							
d 200	d 225	d 250	d 280	d 315	d 355	d 400	d 450
46,00	45,00	43,20	40,50	36,50	32,00	24,50	18,00

Общая масса 285,70 кг



Станина торц. и нагрев. эл-та



Редукционные зажимные вклад.



Зажим для фланцев



Деревянные ящики для транс.



Тележка для шасси



Деревянный ящик для редукционных зажимных вкладышей

DELTA 630



DELTA 630



Шасси



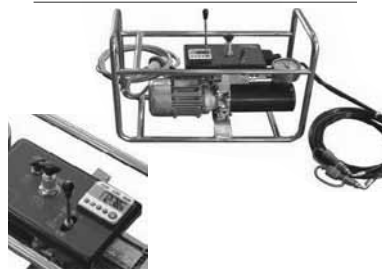
Набор инструментов



Нагревательный элемент



Торцеватель



Эл. гидроагрегат DELTA 630



Электрическая панель для подключения нагрев. элемента

Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для сварки трубопроводов диаметром до 630 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей, находящихся под высоким давлением. Машина DELTA 630 сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1). Состоит из следующих частей:

- шасси с несущей рамой, четырьмя зажимами и двумя напорными гидравлическими цилиндрами, оборудованными герметичными муфтами быстрого соединения;
- съёмный нагревательный элемент с отдельным термометром для снятия рабочей температуры;
- съёмный электроторцеватель для выравнивания торцов соединяемых труб и фитингов, оборудованный защитным микровыключателем и прерывателем для защиты от перегрузок;
- заключённый в ударопрочный коррозиестойчивый пластмассовый корпус электрический гидроагрегат с рычагом, сводящим и разводящим зажим, с клапанами максимального давления и выпускными клапанами (полезными также при сварке «с двойным давлением»), гидравлическими шлангами с герметичными муфтами быстрого соединения, таймером (для этапов разогрева и сварки), со съёмной электрической панелью, оборудованной розеткой для подключения нагревательного элемента, с электронным терморегулятором для контроля рабочей температуры, дифференциальным прерывателем и специальным разъёмом для подключения электронного прибора INSPECTOR для протоколирования данных сварки;
- станина торцевателя и нагревательного элемента.

С помощью машины DELTA 630 можно осуществлять сварку фитингов: колен, Т-образных фитингов, отводов и фланцев. Это возможно благодаря третьему зажиму, который соединяется с подвижными первым и вторым зажимами и перемещается по направляющим вместе с трубой. Фитинг фиксируется четвёртым зажимом. Фланцы с сильно зауженной кромкой можно сваривать с помощью специального дополнительного зажима (поставляемого по заказу), фиксируемого в основных зажимах.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- шасси с набором инструментов;
- нагревательный элемент TP DELTA 630 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- электрическая панель для подключения нагревательного элемента;
- станина торцевателя и нагревательного элемента.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПО ЗАКАЗУ

- редукционные зажимные вкладыши для зажимов 0 355, 400, 450, 500, 560 мм (8 шт. каждого диаметра);
- зажим для фланцев;
- специальный деревянный ящик для транспортировки (только для DELTA 630);
- специальный деревянный ящик для транспортировки (шасси с тележкой);
- специальный деревянный ящик для транспортировки (нагревательный элемент, торцеватель, станина торцевателя и нагревательного элемента и электрический гидроагрегат);
- деревянный ящик для редукционных зажимных вкладышей;
- тележка для шасси;
- прибор INSPECTOR для протоколирования данных сварки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	355 - 630 мм
Питание	400 В-Трёхфазное+N-50/60 Гц
Мощность, потреб. нагрев. элементом ТР	8100 Вт
Мощность, потребляемая торцевателем	1840 Вт
Мощность, потреб. гидроагрегатом	1472 Вт
Суммарная потребляемая мощность	11412 Вт
Рабочая температура	180 ... 280°C
Температура окружающей среды	-5 ... +40°C
Время разогрева до раб.температуры	~ 35 мин.
Общая площадь сечения цилиндров	43,982 см²
Диапазон рабочего давления	0 - 140 бар
Материалы	ПЭ, ПП, ПВДФ

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)

Шасси	1555 x 1010 x 990 мм
Нагревательный элемент (ТР)	1160 x 70 x 995 мм
Торцеватель	850 x 280 x 1200 мм
Электрический гидроагрегат с электрической панелью	915 x 400 x 490 мм Д: 700 мм без эл. панели
Электрическая панель с упором	340 x 400 x 300 мм
Станина торцевателя и нагрев. элемента	870 x 970 x 700 мм
Зажим для фланцев	840 x 270 x 840 мм
Дерев. ящик для транс. (только DELTA 630)	1650 x 1850 x 1400 мм
Дерев. ящик для транс. (шасси с тележкой)	1670 x 1170 x 1095 мм
Дерев. ящик для транс. (нагрев. эл-т + торцев. + станина + гидроагрегат)	1520 x 650 x 1395 мм
Дерев. ящик для редукц. заж. вкладышей	1400 x 700 x 1050 мм
Тележка для шасси	2080 x 1360 x 520 мм
INSPECTOR для проток. данных сварки	

МАССА

Шасси	297,00 кг
Нагревательный элемент (ТР)	43,00 кг
Торцеватель	143,00 кг
Эл. гидроагрегат с эл. панелью	50,00 кг
Электрическая панель с упором	10,00 кг
Станина торцев. и нагрев. элемента	40,00 кг
Общая масса (только Delta 630)	573,00 кг
Зажим для фланцев	64,00 кг
Дерев. ящик для транс. (только DELTA 630)	~ 140,00 кг
Дерев. ящик для транс. (шасси с тележкой)	~ 100,00 кг
Дерев. ящик для транс. (нагрев. эл-т + торцев. + станина + гидроагрегат)	~ 100,00 кг
Дерев. ящик для редукц. заж. вкладышей	68,00 кг
Тележка для шасси	87,00 кг
INSPECTOR для проток. данных	

Масса (кг) редукционных зажимных вкладышей для зажимов (8 шт. каждого d)				
d 355	d 400	d 450	d 500	d 560
67,50	62,00	58,00	53,00	42,00

Общая масса: 282,5 кг



Станина торцевателя и нагревательного элемента



Редукционные зажимные вкладыши



Зажим для фланцев



Деревянные ящики для транс.



Тележка для шасси



Деревянный ящик для редукционных зажимных вкладышей

DELTA 800 и DELTA 1000

Машины с автоматическим выравниванием для сварки трубопроводов диаметром до 1000 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей, находящихся под высоким давлением. Машины DELTA 800 и DELTA 1000 сконструированы в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1) и состоят из следующих частей:

- шасси с несущей рамой, четырьмя зажимами и двумя напорными гидравлическими цилиндрами, оборудованными герметичными муфтами быстрого соединения;
- съёмный нагревательный элемент с отдельным термометром для снятия рабочей температуры;
- съёмный электроторцеватель для выравнивания торцов соединяемых труб и фитингов, оборудованный защитным микровыключателем и прерывателем для защиты от перегрузок;
- электрический гидроагрегат с рычагом, сводящим и разводящим зажим, с клапанами максимального давления и выпускными клапанами (полезными также при сварке «с двойным давлением»), гидравлическими шлангами с герметичными муфтами быстрого соединения, таймером (для этапов разогрева и сварки), со съёмной электрической панелью, оборудованной розеткой для подключения нагревательного элемента, с электронным терморегулятором для контроля рабочей температуры и дифференциальным прерывателем;
- станина торцевателя и нагревательного элемента.

С помощью машин DELTA 800 и DELTA 1000 можно осуществлять сварку фитингов: колен, Т-образных фитингов, отводов и фланцев. Это возможно благодаря третьему зажиму, который соединяется с подвижными первым и вторым зажимами и перемещается по направляющим вместе с трубой. Фитинг фиксируется четвёртым зажимом. Фланцы с сильно зауженной кромкой можно сваривать с помощью специального дополнительного зажима (поставляемого по заказу), фиксируемого в основных зажимах.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- шасси с набором инструментов;
- нагревательный элемент;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- электрическая панель для подключения нагревательного элемента;
- станина торцевателя и нагревательного элемента.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПО ЗАКАЗУ

- редукционные зажимные вкладыши для зажимов 0 500, 560, 630, 710 мм (8 шт. каждого диаметра — D.800) или 0 630, 710, 800, 900 мм (8 шт. каждого диаметра — D.1000);
- зажим для фланцев;
- специальный деревянный ящик для транспортировки (шасси с тележкой);
- специальный деревянный ящик для транспортировки (нагревательный элемент, торцеватель, станина торцевателя и нагревательного элемента и электрический гидроагрегат);
- деревянный ящик для редукционных зажимных вкладышей;
- тележка для шасси;
- электрический кран;
- прибор INSPECTOR для протоколирования данных сварки



DELTA 800



Шасси



Нагревательный элемент



Торцеватель



Эл. гидроагрегат DELTA 800



Эл. гидроагрегат DELTA 1000



Эл. панель для нагрев. эл-та

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	DELTA 800	DELTA 1000
Диаметр соединяемых труб	500 - 800 мм	630 - 1000 мм
Питание	400 В -Трёхфазное + N - 50/60 Гц	
Мощность, потр. нагр. эл-том ТР	12000 Вт	16000 Вт
Мощность, потр. торцевателем	2944 Вт	4048 Вт
Мощность, потр. гидроагрег.	1472 Вт	4048 Вт
Суммарная потр. мощность	16416 Вт	24096 Вт
Рабочая температура	180 ... 280°C	
Температура окр. среды	-5 ... +40°C	
Время разогрева до раб. т-ры	~ 45 мин.	~ 45 мин.
Общая площадь сеч. цилиндров	23,562 см ²	26,703 см ²
Диапазон рабочего давления	0 — 140 бар	0 — 220 бар
Материалы	ПЭ, ПП, ПВДФ	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	(мм)	
Шасси	2055x1270x1290	2625x1680x1625
Нагревательный элемент (ТР)	1570x70x1160	1570x70x1450
Торцеватель	980x410x1430	1412x350x1812
Эл. гидроагрегат с эл. панелью	915x400x490	1320x610x860
Электрическая панель с упором	340x400x300	
Станина торц. и нагр. эл-та	1150x980x1050	1438x1225x1313
Зажим для фланцев	1380x294x1380	1725x367x1725
Спец. дерев. ящик для трансп. (шасси с тележкой)	3050x1155x1680	-
Спец. дерев.ящик для трансп. (нагр. элемент + торцеватель + станина торцевателя и нагр. эл-та + гидроагрегат)	1755x1155x1635	-
Ящик для редукц.зажим. вклад.	1800x940x1140	-
Тележка для шасси	2895x1690x680	-
INSPECTOR		

МАССА

Шасси	740,00 кг	1600,00 кг
Нагревательный элемент (ТР)	60,00 кг	100,00 кг
Торцеватель	220,00 кг	300,00 кг
Электрический гидроагрегат с электрической панелью	60,00 кг	135,00 кг
Электрическая панель с упором	10,00 кг	
Станина торцев. и нагр. эл-та	108,00 кг	300,00 кг
Общая масса (только Delta 630)	1198,00 кг	2435,00 кг
Зажим для фланцев	64,00 кг	150,00 кг
Спец. дерев. ящик для трансп. (шасси с тележкой)	~ 190,00 кг	-
Спец. дерев. ящик для трансп. (нагр. элемент + торцеватель + станина торцевателя и нагр. эл-та + гидроагрегат)	~ 100,00 кг	-
Ящик для редукц.зажим. вклад.	~ 70,00 кг	-
Тележка для шасси	340,00 кг	-
INSPECTOR		

Масса (кг) редуционных зажимных вкладышей для зажимов (8 шт. каждого 0)						
DELTA 800	D.800	D. 800	D. 1000	DELTA 1000		
	D.1000					
0 500	0 560	0 630	0 710	0 800	0 900	
196,00	172,00	136,00	496,00	85,00	472,00	368,00
Общая масса: 589,00 кг (DELTA 800) — 1800,00 кг (DELTA 1000)						



Станина торцев. и нагр. эл-та



Зажим для фланцев



Тележка для шасси



Перемычка, соедин. 3 зажим с соседним



Спец. деревянный ящик для транспортировки

DELTA 1200



DELTA 1200



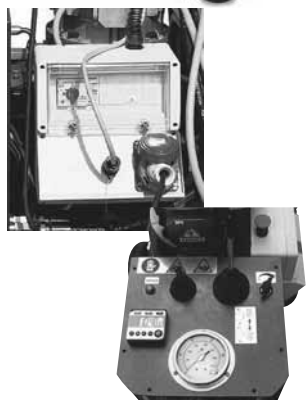
Шасси



Нагревательный элемент



Торцеватель



Электрический гидроагрегат

Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для сварки трубопроводов диаметром до 1200 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей, находящихся под высоким давлением. Машина DELTA 1200 сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1). Состоит из следующих частей:

- шасси с несущей рамой, четырьмя зажимами и двумя напорными гидравлическими цилиндрами, оборудованными герметичными муфтами быстрого соединения;
- съёмный нагревательный элемент с отдельным термометром для снятия рабочей температуры;
- съёмный электроторцеватель для выравнивания торцов соединяемых труб и фитингов, оборудованный защитным микровыключателем, прерывателем для защиты от перегрузок и нажимной кнопкой аварийного отключения;
- электрический гидроагрегат с рычагом, сводящим и разводящим зажим, с клапанами максимального давления и выпускными клапанами (полезными также при сварке «с двойным давлением»), гидравлическими шлангами с герметичными муфтами быстрого соединения, таймером (для этапов разогрева и сварки), со съёмной электрической панелью, оборудованной розеткой для подключения нагревательного элемента, с электронным терморегулятором для контроля рабочей температуры и дифференциальным прерывателем;
- станина торцевателя и нагревательного элемента с электрической панелью, оборудованной розеткой для подключения нагревательного элемента, с электронным терморегулятором для контроля рабочей температуры, нажимной кнопкой включения/выключения и дифференциальными прерывателями.

С помощью машины DELTA 1200 можно осуществлять сварку фитингов: колен, Т-образных фитингов, отводов и фланцев. Это возможно благодаря третьему зажиму, который соединяется с подвижными первым и вторым зажимами и перемещается по направляющим вместе с трубой. Фитинг фиксируется четвёртым зажимом. Фланцы с сильно зауженной кромкой можно сваривать с помощью специального дополнительного зажима (поставляемого по заказу), фиксируемого в основных зажимах.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- шасси на колёсах, с набором инструментов;
- нагревательный элемент TP DELTA 1200 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- электрическая панель для подключения нагревательного элемента;
- станина торцевателя и нагревательного элемента.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПО ЗАКАЗУ

- редукционные зажимные вкладыши для зажимов 0 710, 800, 900, 1000 мм (8 шт. каждого диаметра);
- зажим для фланцев;
- электрический кран;
- прибор INSPECTOR для протоколирования данных сварки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	710 - 1200 мм
Питание	400 В-Трёхфазное+N-50/60 Гц
Мощность, потр. нагрев. элементом ТР	20100 Вт
Мощность, потребляемая торцевателем	4048 Вт
Мощность, потр. гидроагрегатом	4048 Вт
Суммарная потребляемая мощность	28196 Вт
Мощность, потреб. эл. краном	750 Вт
Рабочая температура	180 ... 280°C
Температура окружающей среды	-5 ... +40°C
Время разогрева до раб. температуры	~ 45 мин.
Общая площадь сечения цилиндров	29,845 см ²
Диапазон рабочего давления	0 — 220 бар
Материалы	ПЭ, ПП, ПВДФ

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)

Шасси (при транспортировке)	4500 x 2130 x 2330 мм
Шасси с краном	4500 x 4210 x 5000 мм
Рулевое устройство шасси	Д: 2320 мм
Нагревательный элемент (ТР)	1590 x 70 x 1660 мм
Торцеватель	2000 x 330 x 1850 мм
Электрический гидроагрегат	1320 x 610 x 860 мм
Станина торцевателя и нагрев. элемента	2550 x 1700 x 1560 мм
Рулевое у-во станины торц. и нагр. эл-та	Д: 1580 мм
Стрела электрического крана	Д: 3000 мм
Зажим для фланцев	1840 x 350 x 1840 мм
INSPECTOR для проток. данных сварки	

МАССА

Шасси	3800,00 кг
Нагревательный элемент	125,00 кг
Торцеватель	545,00 кг
Электрический гидроагрегат	135,00 кг
Станина торц. и нагр. элемента	715,00 кг
Общая масса (только Delta 1200)	5320,00 кг
Зажим для фланцев	340,00 кг
Электрический кран	345,00 кг
INSPECTOR для проток. данных сварки	

Масса (кг) редукционных зажимных вкладышей для зажимов (8 шт. каждого d)

d 710	d 800	d 900	d 1000
904,00	824,00	728,00	632,00

Общая масса: 3088,00 кг



Станина торцевателя и нагревательного элемента



Электрическая панель



Электрический кран



Перемычка, соединяющая 3 зажим с соседним

Оборудование для электрофузионной сварки полиэтиленовых труб

Сварочные аппараты FRIAMAT®
(производство Германия)

FRIAMAT PRIME ECO

**Универсальный сварочный аппарат с функцией
протоколирования и обратного отслеживания**



Класс защиты II

Сварка труб всех диаметров от d 20 до d 710мм

Функция протоколирования и обратного отслеживания (Traceability), объем памяти: 500 сварок, ввод инфотекста, кодированного штрих-кодом, ввод GPS-координат, USB-интерфейс (A+B) для переноса данных с помощью внешней памяти FRIATEC memory-stick (поставляется), прочный пластиковый корпус, удлиненные сварочный и сетевой кабель, практичная, в условиях стройплощадки, намотка кабелей, большой карман для хранения принадлежностей, простота управления, применение устойчивых к износу и погоде материалов (пластик, алюминий, нержавеющая сталь), имеет считывающее штрих-код устройство, удобно расположенная клавиатура, выбор языков, установка громкости звука зуммера, ручной аварийный ввод, область рабочих температур -20°C до +50°C, сварочный кабель с возможностью простой замены присоединительных штекеров 4,0 мм.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

FRIAMAT PRIME

**Универсальный сварочный аппарат с функцией
протоколирования и обратного отслеживания**



Класс защиты II

Сварка труб всех диаметров от d 20 до d 710мм

Функция протоколирования и обратного отслеживания (Traceability), объем памяти: 500 сварок (возм. расширение, см. ниже), ввод инфотекста, кодированного штрих-кодом, ввод GPS-координат, USB-интерфейс (A+B) для переноса данных с помощью FRIATEC memory-stick (поставляется), прочный пластиковый корпус, удлиненные сварочный и сетевой кабель, практичная, в условиях стройплощадки, намотка кабелей, большой карман для хранения принадлежностей, простота управления, применение устойчивых к износу и погоде материалов (пластик, алюминий, нержавеющая сталь), имеет считывающее штрих-код устройство, удобно расположенная клавиатура, выбор языков, установка громкости звука зуммера, ручной аварийный ввод, область рабочих температур -20°C до +50°C, сварочный кабель с возможностью простой замены присоединительных штекеров 4,0 мм.

Оборудован как FRIAMAT prime eco, но дополнительно:

- имеет разъем для карты памяти Memory-Card (PC-карта PCMCIA-стандарта), что дает возможность документирования более 60 000 сварочных стыков
- имеет паспорт супервизора (Supervisor-Pass) или иначе мастер- карту для индивидуальной настройки алгоритма (сценария) процесса сварки (напр. блокировка некоторых функций, принудительный опрос по заданному сценарию и т.д.)

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

- параллельный интерфейс для подключения принтера или блока памяти (memory-box), который имеет память на 500 сварок

- простота управления и максимум информации на большом графическом дисплее

- дополнительные кнопки для комфортного обслуживания и управления.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.



FRIAMAT BASIC ECO

Универсальный сварочный аппарат без функции протоколирования и обратного отслеживания

Класс защиты II

Сварка труб всех диаметров от d 20 до d 710мм

Прочный пластиковый корпус, удлиненные сварочный и сетевой кабель, практичная, в условиях стройплощадки, намотка кабелей, большой карман для хранения принадлежностей, простота управления, применение устойчивых к износу и погоде материалов (пластик, алюминий, нержавеющая сталь), имеет считывающее штрих-код устройство, удобно расположенная клавиатура, выбор языков, установка громкости звука зуммера, ручной аварийный ввод, область рабочих температур -20°C до +50°C, сварочный кабель с возможностью простой замены присоединительных штекеров 4,0 мм.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.



FRIAMAT BASIC

Универсальный сварочный аппарат без функции протоколирования и обратного отслеживания

Класс защиты II

Сварка труб всех диаметров от d 20 до d 710мм

Прочный пластиковый корпус, удлиненные сварочный и сетевой кабель, практичная, в условиях стройплощадки, намотка кабелей, большой карман для хранения принадлежностей, простота управления, применение устойчивых к износу и погоде материалов (пластик, алюминий, нержавеющая сталь), имеет считывающее штрих-код устройство, удобно расположенная клавиатура, выбор языков, установка громкости звука зуммера, ручной аварийный ввод, область рабочих температур -20°C до +50°C, сварочный кабель с возможностью простой замены присоединительных штекеров 4,0 мм.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

Оборудование для сварки полиэтиленовых труб CALDERVALE (производство АНГЛИЯ)

Сварочный аппарат «Кентавр»

Диаметр сваривания 20-1400 мм

Для электромuffовой сварки. С функцией протоколирования. Объем памяти – 702 сварки. Перенос данных при помощи USB. Считывание данных в автоматическом (при помощи сканера) и в ручном режиме. Интерфейс на русском языке. Напряжение 220 Вольт. Мощность 2,3 кВт. Вес 21 кг. Рабочий диапазон температур от -15°C до +45°C. В комплекте: ручной скребок, переходники 4,7, USB-флешка, транспортный ящик.



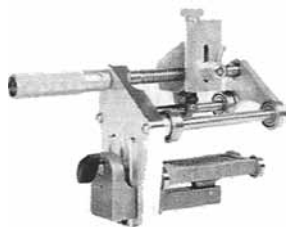
Сварочный аппарат «Комет»

Диаметр сваривания 20-1400 мм

Для электромuffовой сварки. С функцией протоколирования. Объем памяти – 950 сварки. Перенос данных при помощи USB. Считывание данных в автоматическом режиме при помощи сканера. Интерфейс на русском языке. Напряжение 220 Вольт. Мощность 2,3 кВт. Вес 21 кг. Рабочий диапазон температур от -15°C до +45°C. В комплекте: ручной скребок, переходники 4,7, USB-флешка, транспортный ящик.



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Устройство для снятия оксидного слоя

Для полиэтиленовых труб 63-225мм.
Для полиэтиленовых труб 90-250мм.
Для полиэтиленовых труб 110-500мм
Для полиэтиленовых труб 450-710мм.
В комплекте: транспортный ящик



Механическая скругляющая накладка

Скругляющая накладка d 63.
Скругляющая накладка d 90
Скругляющая накладка d 110
Скругляющая накладка d 125
Скругляющая накладка d 140
Скругляющая накладка d 160
Скругляющая накладка d 180
Скругляющая накладка. Для удаления овальности полиэтиленовых труб и создания круглой формы при подготовке трубы к электромуфтовой сварке.



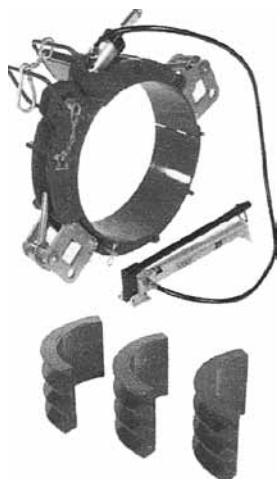
Механическая скругляющая накладка

Скругляющая накладка d 200
Скругляющая накладка d 225
Скругляющая накладка d 250
Скругляющая накладка d 315
Скругляющая накладка d 400
Скругляющая накладка. Для удаления овальности полиэтиленовых труб и создания круглой формы при подготовке трубы к электромуфтовой сварке. В комплекте: накидной ключ с храповиком



Механическая скругляющая накладка

Скругляющая накладка d 315
Скругляющая накладка d 400
Скругляющая накладка. Для удаления овальности полиэтиленовых труб и создания круглой формы при подготовке трубы к электромуфтовой сварке. В комплекте: накидной ключ с храповиком



Гидравлическая скругляющая накладка

Скругляющая накладка d 400.
Скругляющая накладка d 500.
Скругляющая накладка d 630.
Скругляющая накладка d 710 .
В комплекте: гидронасос ручной, монтажный инструмент.
Переходные вкладыши-сегменты d 400 на d 315 мм.
Переходные вкладыши-сегменты d 500 на d 400 мм.
Переходные вкладыши-сегменты d 500 на d 450мм.
Переходные вкладыши-сегменты d 630 на d 560мм.
Переходные вкладыши-сегменты d 630 на d 500мм.
Для удаления овальности полиэтиленовых труб и создания круглой формы при подготовке трубы к электромуфтовой сварке.

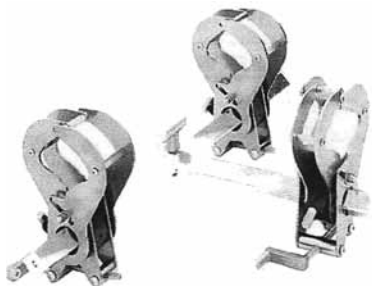
Передавливатель для полиэтиленовых труб

Ручной с механическим приводом для d 20-63 мм SDR 11
 Ручной с гидравлическим приводом для d 63-180 мм SDR 11
 Ручной с гидравлическим приводом для d 160-250 мм SDR11, SDR17



Универсальный позиционер для фиксации труб перед сваркой с приспособлением для незначительного удаления овальности трубы

d 20-63 мм для муфт и отводов
 d 20-63 мм для муфт, отводов и тройников
 d 63-180 мм для муфт и отводов
 d 63-180 мм для муфт, отводов и тройников



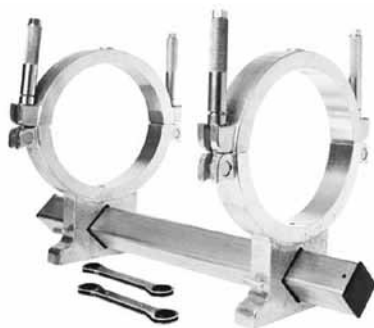
Ремешковый позиционер для фиксации труб перед сваркой

d 63-250 для муфт
 d 63-250 для муфт и отводов
 d 63-250 для муфт, отводов и тройников
 d 125-500 для муфт
 d 125-500 для муфт и отводов
 d 125-500 для муфт, отводов и тройников



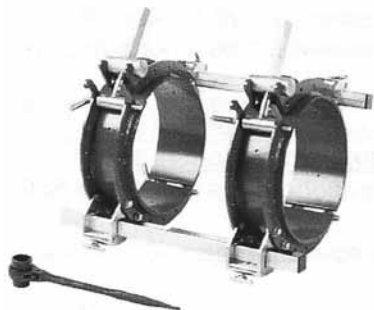
Двойной позиционер для фиксации труб перед сваркой с приспособлением для удаления овальности трубы

d 63-180 мм (63-90-125-180).
 Переходной вкладыш d 160-180 мм.
 Переходной вкладыш d 110-180 мм.
 d 250мм.
 Переходной вкладыш d 225 мм.
 Переходной вкладыш d 200 мм.
 Применяется для удаления овальности и фиксации труб перед сваркой с помощью фасонных деталей с закладными нагревателями



Двойной позиционер для фиксации труб перед сваркой с приспособлением для удаления овальности трубы

d 315 мм
 d 355 мм
 d 400 мм
 d 450 мм
 Применяется для удаления овальности и фиксации труб перед сваркой с помощью фасонных деталей с закладными нагревателями



Принадлежности для сварочных аппаратов FRIAMAT®



Внешнее запоминающее устройство (флэш-память) Memory-Stick

Внешняя память Memory-Stick для запоминания данных по сварочным стыкам. Перенос данных из FRIAMAT® в программу для обработки данных программой FRIATRACE.



Карта памяти Memory-Card

Компьютерная карта в соответствии со стандартом PCMCIA для хранения параметров сварки. Может использоваться как для сохранения данных одного аппарата, так и для работы с несколькими аппаратами FRIAMAT® prime. Предназначена для передачи параметров сварки с помощью приемного устройства Memory-Card Station в программу для обработки данных FRIATRACE. Поставляется в стандартном практичном исполнении, что облегчает применение на стройплощадке.



Приемная станция Memory-Card Station MC-STATION

Для подключения к компьютеру с разъемом USB. Приемное устройство для карты памяти Memory-Card и дальнейшей передачи данных сварок в программу для обработки данных FRIATRACE.



Блок внешней памяти Memory-box

Используется для считывания и переноса параметров протокола сварки от сварочных аппаратов типа FRIAMAT® (только с функцией документирования) через параллельный порт подключения принтера на компьютер, который оснащен программным обеспечением FRIATRACE.

В набор входят:

- Блок внешней памяти
- Соединительный кабель ПК - блок памяти.



Программное обеспечение FRIATRACE с базой данных

Программное обеспечение для дальнейшей компьютерной обработки параметров протокола сварки, от сварочных аппаратов типа FRIAMAT® с функцией документирования на компьютере, вкл. дальнейшую обработку данных обратного отслеживания (Traceability). Предназначено для операционных систем Windows NT 4.0/2000 и Windows XP. С функцией банка данных (все данные сварок в одном банке данных) для индивидуальной оценки, копирования, сортировки, поиска, форматирования, редактирования и мн. др.

В комплект входит:

- CD-ROM;
- Соединительный кабель сварочный аппарат- ПК;
- Описание программы.



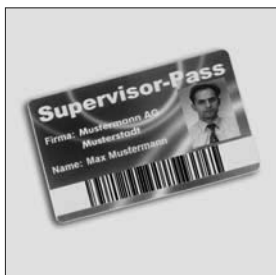
Пакет для обработки данных Kombi-Paket

Пакет 1 (для FRIAMAT prime и prime eco) Состоит из:

- Memory-Stick
- CD-Rom (программное обеспечение FRIATRACE)
- Описание программы

Пакет 2 (для FRIAMAT prime) Состоит из:

- приемное устройство для карты памяти Memory-Card Station
- карта памяти Memory-Card
- CD-ROM (программное обеспечение FRIATRACE)
- Соединительный кабель сварочный аппарат- ПК;
- Соединительный кабель приемное устройство для карты памяти Memory-Card Station
- ПК;
- Описание программы.



Паспорт супервизора SUPER-P (мастер-карта)

Для индивидуальной настройки функций меню аппарата (напр., блокировка функций, задание принудительных сценариев сварок и т.п.).



Паспорт сварщика (SPASS)

Для идентификации сварщика и защиты сварочных аппаратов с функцией протоколирования от вмешательства лиц без допуска. Занесенная в паспорт сварщика информация (номер сварщика, или его имя) отображается в сварочном протоколе.

Заказ оформляется на специальном формуляре, который мы высылаем по требованию.



Карточка удаленного старта (SPASS)

FPASS служит для дистанционного запуска и остановки сварочного процесса (моделирует нажатие кнопки СТАРТ и СТОП) из траншеи в аппаратах семейства FRIAMAT® при помощи считывающего карандаша либо ручного сканера



Съемная клемма для контактов 4,0 мм (CONTACT 4)

Присоединительный штекер для контактов 4,0 мм. Применяется для всех сварочных аппаратов семейства FRIAMAT®.



Адаптер для плоских контактов (ADFL)

Насадка на присоединительные штекеры всех сварочных аппаратов семейства FRIAMAT®.



Адаптер для контактов 4,7 мм (ADBK)

Насадка на присоединительные штекеры всех сварочных аппаратов семейства FRIAMAT®.



Транспортный контейнер из алюминия (ALTK)

Для транспортировки и хранения сварочных аппаратов семейства FRIAMAT®.



Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 20 - d 63 (FWSG 63)

Ротационное устройство для надежного снятия оксидного слоя с труб из ПЭ-ВП и РЕ-Х. Износоустойчивый резец из твердого металла (высокая временная стойкость). Запасной резец прилагается.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.



Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 75 - d 225 (FWSG 225)

Ротационное устройство для надежного снятия оксидного слоя с труб из ПЭ-ВП и РЕ-Х. Износоустойчивый резец из твердого металла (высокая временная стойкость). Запасной резец и смазка для ухода прилагается.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.



Набор устройств приспособлений для снятия оксидного слоя с труб d 20 - d 225 (FWSG 63/225)

Ротационные устройства для надежного снятия оксидного слоя с труб из ПЭ-ВП и РЕ-Х. Износоустойчивый резец из твердого металла (высокая временная стойкость). Запасной резец и смазка для ухода прилагается.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 250 - d 710 (FWSG 710 L) и фитингов без нагревательной спирали (FWSG 710 S)



(На Рис. FWSG 710 L)

FWSG 710 L

Ротационное устройство для надежного снятия оксидного слоя с труб из ПЭ-ВП и РЕ-Х на полную длину муфты. Износоустойчивый резец из твердого металла (высокая временная стойкость). Запасной резец и смазка для ухода прилагается.

FWSG 710 S

Ротационное устройство для надежного снятия оксидного слоя на литых фитингах без нагревательной спирали. Дополнительно возможно снятие оксидного слоя с труб из ПЭ-ВП и РЕ-Х (максимально на половину длины муфты d 710). Износоустойчивый резец из твердого металла (высокая временная стойкость). Запасной резец и смазка для ухода прилагается.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.



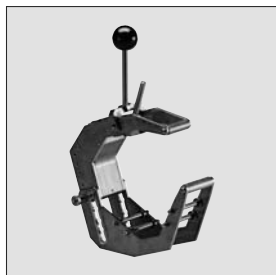
Устройство для снятия оксидного слоя с концов труб и с поверхностей седлообразной формы d 40 - d 315 (FWSG SE)

- снимающий оксидный слой резец, работает по реверсивному методу (двойной срок службы)
- простой метод монтажа
- три рукоятки для простого и экономящего усилие вращения на трубе
- для труб из PE 80, PE 100 und PE-Xa

- подпружиненный и плавающий держатель резца для сглаживания усилий от неровностей на поверхности и изгибов трубы
- прочный и компактный механизм
- простота обслуживания

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

Арт.- Обознач.	Диаметр
FWSG SE 63	d 63
FWSG SE 75	d 75
FWSG SE 90	d 90
FWSG SE 110	d 110
FWSG SE 125	d 125
FWSG SE 160	d 160
FWSG SE 180	d 180
FWSG SE 225	d 225



(На рис. FWSGS 180)

Устройство для снятия оксидного слоя с поверхностей седлообразной формы на трубах d 50 - 225 (FWSGS)

Устройство для надежного снятия оксидного слоя с поверхностей седлообразной формы на трубах из ПЭ-ВП и РЕ-Х. Нет необходимости устранять овальность труб. Особо широкий износоустойчивый резец из твердого металла. Быстрая установка на необходимый диаметр с помощью запирающего устройства. Плавающий держатель резца для сглаживания усилий от неровностей на поверхности трубы. Запасной резец и смазка для ухода прилагается.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

Арт.- Обознач.	Диаметр
FWSGS 110	d 50-110
FWSGS 180	d 110-180
FWSGS 225	d 180-225



Устройство для снятия оксидного слоя с концов труб и с патрубков-отводов d 32 до d 63 (FWSGA)

Ротационное устройство для надежного снятия оксидного слоя с труб из ПЭ-ВП и РЕ-Х и на отводах DAA, DAV, SA, тройника TA, и т.д. (см. каталог деталей FRIALEN). Направляющая, по которой осуществляется вращение, это юстируемая, вставляющаяся в отвод удлинительная вставка (d32, d40, d50, d63). Износоустойчивый резец из твердого металла. Быстрая установка на необходимый диаметр с помощью запирающего устройства. Плавающий держатель резца для сглаживания усилий от овальности поверхности трубы. Запасной резец и смазка для ухода прилагается.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.



(на рис. FWSGE 3)



(на рис. FWSGE 6)



(на рис. FWSGE 8)

Запасные резцы для устройств для снятия оксидного слоя (FWSGE)

Запасные резцы из твердосплавного металла (высокая временная стойкость, длительный срок службы).

Арт.-Обознач.	Тип приспособления
FWSGE 3*	для FWSG 225 / FWSG 315 / FWSGA
FWSGE 4*	для FWSG 63
FWSGE 5*	для FWSG 710 S / FWSG 710 L

Арт.-Обознач.	Тип приспособления
FWSGE 6**	для FWSGS 110 / FWSGS 180
FWSGE 7**	для FWSGS 225

Арт.-Обознач.	Тип приспособления
FWSGE 8***	для FWSG SE (все типы)

Спрей со смазкой для ухода за инструментом (PFSP)



Для чистки, смазки и ухода за приспособлениями для снятия оксидного слоя. Объем 100 мл. Обратите внимание на меры предосторожности и указания по применению на баллончике и ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации Вашего приспособления.



Транспортный контейнер из алюминия (ALTK)

Для перевозки и хранения приспособлений для снятия оксидного слоя.

Арт.-Обознач.	№ заказа
FWSG 63	613 307
FWSG 225	613 309
FWSG 63/225	613 309
FWSG 710 S	613 308
FWSG 710 L	613 314
FWSGS 110	613 306
FWSGS 180	613 312
FWSGS 225	613 313
FWSGA	613 317
FWSG SE	по запросу



Ручной скребок (FWZ)

Используется для удаления оксидного слоя на полиэтиленовых трубах высокой плотности и фитингах-патрубках, которые нельзя обработать приспособлениями для снятия оксидного слоя, а также для снятия заусенцев на обрезанной кромке труб.



Устройство для монтажа седловидных деталей типа Top-Loading к трубе (FRIATOP)

Используется для создания необходимого прижимного давления. Предназначен для всех седлообразных деталей FRIALEN® в исполнении Top Loading для всех диаметров труб в заданной области за счет пневматического давления для создания оптимального прижима в процессе сварки.



Устройство монтажа и врезки седловых изделий типа FRIAFIT® (ASA-TL) (FWFIT)

Комбинированное устройство для предварительного прижатия и проведения врезки для всех седловых изделий для удаления сточных вод FRIAFIT® ASA-TL (см. каталог FRIAFIT®). Предназначено для создания необходимого давления в зоне сварки при сварке, а также для врезки через отвод в безнапорном состоянии после истечения заданного времени охлаждения.

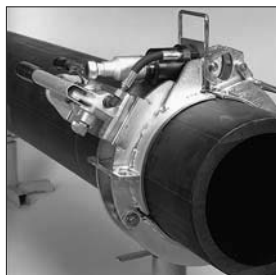


Ручные накладки для устранения овальности труб (FWXR)

Используется для придания круглой формы овальным и «мятым» трубам из ПЭ-ВП и РЕ-Х. Применимы для труб различных диаметров благодаря использованию вставок.

Арт.-Обознач.	Основн. размер	уменьшающие вставки
FWXR-S1	d 63	для d 32, 40 и 50
FWXR-S2	d 110	для d 90
FWXR-S3	d 160	для d 125
Другие диаметры по запросу.		

(На рис. FWXR-S1)

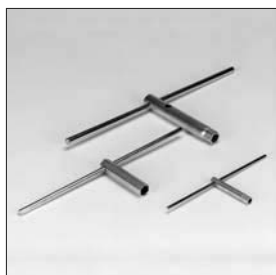


(На рис. FWXRH)

Гидравлические накладки для устранения овальности труб d 280-710 мм (FWXRH)

Используется для придания правильной формы овальным трубам из ПЭ-ВП и РЕ-Х, путем применения гидравлического усилия. Данное оборудование предоставляется также и в аренду. Стоимость аренды - по запросу.

Диаметр	№ заказа
d 280	613 452
d 315	613 461
d 355	613 462
d 400	613 463
d 450	613 464
d 500	613 465
d 560	613 467
d 630	613 466
d 710	613 468



Операционные ключи под арматуру для врезки под давлением (FWSS)

Для вращения резака в зависимости от d_1 , арматуры типа DAA, DAA-TL, DAA-TL/RE. Ключ SW 17 предназначен для вращения сверла-резака для всех изделий типа SAB.



Операционный ключ под арматуры для врезки под давлением с параллельным отводом (FWSR)

Используется в качестве операционного ключа для сверла-резака арматуры типа DAP, состоящего из храповой муфты (трещетки) 1/2 и насадки торцевого ключа.



Адаптер для проведения испытания трубопровода под давлением (FWDPA)

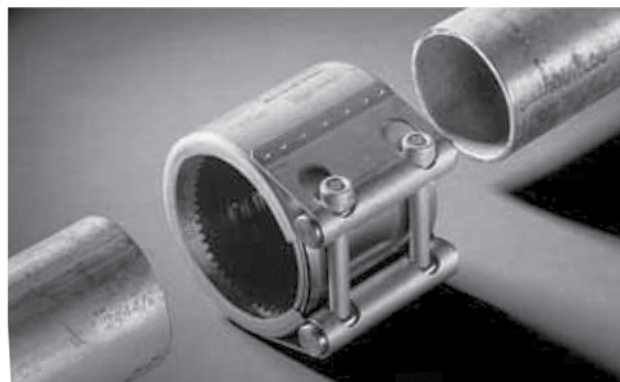
Используется для подключения манометра с целью проведения испытания под давлением (опрессовки) вместе с FRIALEN-арматурой для врезки под давлением типа DAA, DAP, DAA-TL, DAA-TL/RE $d_1 = 63 - 315$ мм.



Маркер для маркировки стыков (серебристого цвета) (FWPM)

Используется для маркировки стыков и нанесения надписей и меток на трубах из ПЭ-ВП и РЕ-Х. Цвет- серебристый. 1 упаковка = 10 шт.

МУФТЫ STRAUB



ДВА ТИПА ИСПОЛНЕНИЯ МУФТ

Единственный в своем роде технический принцип, два основных типа, но самые разнообразные возможности применения, где осуществляется соединение труб. Это является секретом трубных соединений STRAUB. Безопасность и надежность применения для важнейших отраслей промышленности подтверждена контрольными ведомствами, страховыми компаниями, классификационными обществами в большинстве технически развитых странах

STRAUB-GRIP



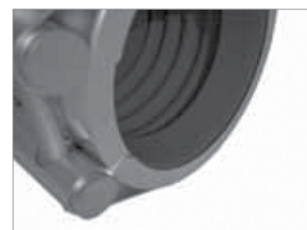
STRAUB-FLEX



Жесткое осевое сцепление



Гибкое осевое сцепление



ШЕСТЬ ТИПОВ ПРОДУКЦИИ



STRAUB-METAL-GRIP



STRAUB-GRIP-L



STRAUB-FLEX



STRAUB-COMBI-GRIP



STRAUB-PLAST-GRIP



STRAUB-OPEN-FLEX

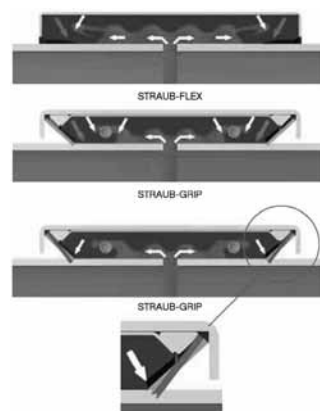
Прогрессивный уплотнительный эффект манжеты

При увеличении давления в сети трубопровода через каналы в манжете пропорционально увеличивается давление на уплотнительные губки манжеты. При этом увеличивается степень герметизации.

Прогрессивный эффект сцепления зубчатого анкерного кольца

При повышении осевой нагрузки на трубы вследствие увеличения внутреннего давления в сети или внешнего воздействия происходит постоянно внедрение зубцов специальной формы анкерного кольца в поверхность трубы.

Глубина внедрения зубцов анкерного кольца под давлением составляет ок. 0,1–0,3 мм.

**STRAUB-METAL-GRIP**

Муфта с жёсткой осевой фиксацией для всех металлических труб, отвечающая самым высоким требованиям

Наружный диаметр от 30.0 до 609.6 мм

STRAUB-GRIP-L

Муфта с жёсткой осевой фиксацией для всех металлических труб

Наружный диаметр от 26.9 до 711.2 мм

STRAUB-METAL-GRIP FF

Муфта для применения в случае дополнительных требований по специальным нормам пожарной безопасности

Наружный диаметр от 30.0 до 457.2 мм

STRAUB-GRIP-L FF

Муфта для применения в случае дополнительных требований по специальным нормам пожарной безопасности

Наружный диаметр от 26.9 до 406.4 мм

STRAUB-ECO-GRIP

Экономичные муфты с жёсткой осевой фиксацией для труб из металла, ПВХ, ХПВХ, АБС для применения в диапазоне невысоких температур и давления

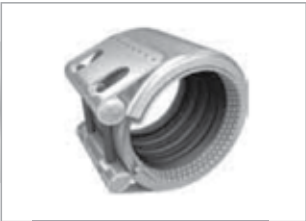
Наружный диаметр от 26.9 до 168.3 мм

STRAUB-PLAST-GRIP

Муфты с жёсткой осевой фиксацией для полимерных труб

Наружный диаметр от 40.0 до 160.0 мм

	Рабочее давление до 67 bar	Температурный режим +100°C -30°C *
	Рабочее давление до 46 bar	Температурный режим +100°C -20°C **
	Рабочее давление до 67 bar	Температурный режим +100°C -30°C *
	Рабочее давление до 46 bar	Температурный режим +100°C -20°C **
	Рабочее давление до 6 bar	Температурный режим +40°C -10°C
	Рабочее давление до 16 bar	Температурный режим +100°C -20°C

	Рабочее давление до 16 bar	Температурный режим +100°C -20°C
	Рабочее давление до 25 bar	Температурный режим +100°C -20°C ***
	Рабочее давление до 25 bar	Температурный режим +100°C -20°C ***
	Рабочее давление до 25 bar	Температурный режим +100°C -20°C ***
	Рабочее давление до 25 bar	Температурный режим +100°C -20°C
	Рабочее давление до 25 bar	Температурный режим +100°C -20°C
	Рабочее давление до 25 bar	Температурный режим +100°C -20°C ***

STRAUB-COMBI-GRIP

Муфты с жёсткой осевой фиксацией для переходов пластик-металл

Наружный диаметр от **30.0** до **609.6** мм

STRAUB-FLEX 1L

Муфта без жёсткой осевой фиксации для труб из любых материалов

Наружный диаметр от **48.3** до **168.3** мм

STRAUB-FLEX 2

Муфта без жёсткой осевой фиксации для труб из любых материалов, монтажная длина 140 мм

Наружный диаметр от **172.0** до **2032.0** мм

STRAUB-FLEX 3

Муфта без жёсткой осевой фиксации для труб из любых материалов, монтажная длина 212 мм

Наружный диаметр от **219.1** до **4064.0** мм

STRAUB-FLEX 3.5

Муфта без жёсткой осевой фиксации для труб из любых материалов, монтажная длина 310 мм

Наружный диаметр от **323.9** до **4064.0** мм

STRAUB-FLEX 4

Муфта без жёсткой осевой фиксации для труб из любых материалов, монтажная длина 440 мм

Наружный диаметр от **323.9** до **4064.0** мм

STRAUB-OPEN-FLEX 1L

Муфта для соединения и ремонта без жёсткой осевой фиксации для труб из любых материалов

Наружный диаметр от **48.3** до **168.3** мм

	Рабочее давление до 25 bar	Температурный режим +100°C -20°C ***	STRAUB-OPEN-FLEX 2 Муфта для соединения и ремонта без жёсткой осевой фиксации для труб из любых материалов, монтажная длина 140 мм Наружный диаметр от 172.0 до 4064.0 мм
	Рабочее давление до 25 bar	Температурный режим +100°C -20°C ***	STRAUB-OPEN-FLEX 3 Муфта для соединения и ремонта без жёсткой осевой фиксации для труб из любых материалов, монтажная длина 310 мм Наружный диаметр от 219.1 до 4064.0 мм
	Рабочее давление до 25 bar	Температурный режим +100°C -20°C ***	STRAUB-OPEN-FLEX 3.5 Муфта для соединения и ремонта без жёсткой осевой фиксации для труб из любых материалов, монтажная длина 440 мм Наружный диаметр от 323.9 до 4064.0 мм
	Рабочее давление до 25 bar	Температурный режим +100°C -20°C ***	STRAUB-OPEN-FLEX 4 Муфта для соединения и ремонта без жёсткой осевой фиксации для труб из любых материалов, монтажная длина 140 мм Наружный диаметр от 323.9 до 4064.0 мм
	Рабочее давление до 16 bar	Температурный режим +40°C -5°C	STRAUB-CLAMP, one-piece Ремонтная муфта без жёсткой осевой фиксации, однозамковая, для труб из любых материалов Наружный диаметр от 44.0 до 330.0 мм
	Рабочее давление до 16 bar	Температурный режим +40°C -5°C	STRAUB-CLAMP, two-piece Ремонтная муфта без жёсткой осевой фиксации, двухзамковая, для труб из любых материалов Наружный диаметр от 88.0 до 440.0 мм

Примечания:

Указанный температурный диапазон для уплотнения EPDM. Уплотнения EPDM и NBR используются по умолчанию

* Некоторые диаметры так же возможны с уплотнением H-NBR (T=-20..125 C)

** Некоторые диаметры так же возможны с уплотнением H-NBR (T=-20..125 C)

Некоторые диаметры так же возможны с уплотнением VITON (FPM) (T=-20..180 C)

*** Некоторые диаметры так же возможны с уплотнением VITON (FPM) (T=-20..180 C)

Все типы муфт и исполнения возможно комплектовать принадлежностями (кольцевые прокладки, кольца жёсткости, стяжные цанги, электропроводящая перемычка) согласно техническому руководству.

STRAUB-CLAMP – Муфты для ремонта

Муфты компактные и из двух частей предназначены для проведения надёжного ремонта газо-водопроводов и других трубопроводов из различных материалов.

Области применения:

STRAUB-CLAMP®-ремонтные муфты предназначены для надёжного устранения повреждений на трубах из различных материалов (сталь, чугун, цемент, ПВХ, ПЭ). Поставляются диаметром от DN 40 до DN 400, также в исполнении из двух частей с стандартной манжетой из NBR для среды: газ, вода, сточные воды. Возможно исполнение с манжетой EPDM.

Указание при работе:

С муфтами STRAUB-CLAMP® можно надёжно устранить течь в трубопроводе. Диаметр ремонтной муфты необходимо выбрать таким образом, чтобы он соответствовал наружному диаметру трубопровода. Поверхность трубы подготовить по общим нормам при монтаже труб, (см.руководство по монтажу STRAUB-CLAMP®)

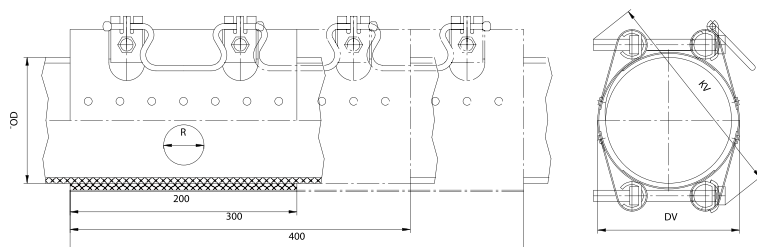
Допустимые давления:

Газ: допустимое давление до 16 бар Вода: допустимое давление

- > DN 200 PN 16
- > DN 200 PN 10
- > DN 300 по запросу

Муфты ремонтные из двух частей

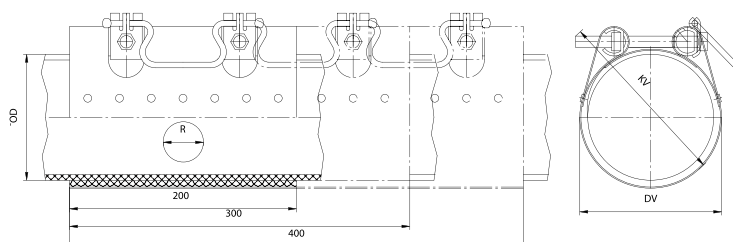
Деталь	Материал
Корпус сталь нерж.	1.4301 / 304
Болты стяжные	1.4301 / 304
Болты закладные	1.4301 / 304
Манжета	
NBR, EPDM	Среда: вода, газ



Диаметр	AD допуск mm	Рабочее давление* PS (bar)	Момент затяжки (Nm)	Длина муфты			DV на Макс.труб (mm)	KV на Макс.трубу (mm)	SW (mm)	Резьба
				2 стяжных болта	3 стяжных болта	4 стяжных болта				
88	88 - 108	16	20 ±2	200	300	400	117	186	17	M10
100	100 - 120	16	20 ±2	200	300	400	132	197	17	M10
108	108 - 128	16	20 ±2	200	300	400	140	204	17	M10
114	114 - 134	16	20 ±2	200	300	400	146	209	17	M10
120	120 - 140	16	20 ±2	200	300	400	152	215	17	M10
130	130 - 150	16	35 ±2	200	300	400	162	228	19	M12
140	140 - 160	16	35 ±2	200	300	400	172	237	19	M12
159	159 - 180	16	35 ±2	200	300	400	192	255	19	M12
168	168 - 189	16	35 ±2	200	300	400	201	264	19	M12
190	190 - 210	16	35 ±2	200	300	400	222	284	19	M12
210	210 - 230	10	35 ±2	200	300	400	242	303	19	M12
218	218 - 238	10	35 ±2	200	300	400	252	312	19	M12
240	240 - 260	10	35 ±2	200	300	400	272	332	19	M12
269	269 - 289	10	35 ±2	200	300	400	301	360	19	M12
282	282 - 302	10	35 ±2	200	300	400	314	373	19	M12
315	315 - 335	10/6	35 ±2	200	300	400	347	405	19	M12
322	322 - 344	6	35 ±2		300	400	356	413	19	M12
337	337 - 358	6	35 ±2		300	400	370	427	19	M12
347	347 - 367	5	35 ±2		300	400	379	436	19	M12
365	365 - 385	5	35 ±2			400	397	453	19	M12
410	410 - 430	5	35 ±2			400	442	498	19	M12
420	420 - 440	5	35 ±2			400	452	508	19	M12

STRAUB-CLAMP® SCE 44.0 – 330.0 mm ремонтная муфта в компактном исполнении

Деталь	Материал
Корпус сталь нерж.	1.4301 / 304
Болты стяжные	1.4301 / 304
Болты закладные	1.4301 / 304
Манжета NBR, EPDM	Среда: вода, газ



Диаметр	AD Допуск mm	Рабочее давление* PS (bar)	Момент затяжки (Nm)	Длина муфты			DV на макс. трубу (mm)	KV на макс. трубу (mm)	SW (mm)	Резьба (mm)
				2 стяжных болта	3 стяжных болта	4 стяжных болта				
44	44 - 48	16	20 ± 2	200	300		60	117	17	M10
48	48 - 52	16	20 ± 2	200	300		64	120	17	M10
54	54 - 58	16	20 ± 2	200	300		70	125	17	M10
60	60 - 67	16	20 ± 2	200	300		79	127	17	M10
70	70 - 77	16	20 ± 2	200	300		89	135	17	M10
75	75 - 81	16	20 ± 2	200	300		95	138	17	M10
82	82 - 89	16	20 ± 2	200	300	400	101	145	17	M10
87	87 - 95	16	20 ± 2	200	300	400	107	149	17	M10
88	88 - 95	16	20 ± 2	200	300	400	110	148	17	M10
95	95 - 104	16	20 ± 2	200	300	400	116	155	17	M10
108	108 - 118	16	20 ± 2	200	300	400	120	166	17	M10
113	113 - 123	16	20 ± 2	200	300	400	135	171	17	M10
118	118 - 128	16	20 ± 2	200	300	400	140	175	17	M10
120	120 - 131	16	20 ± 2	200	300	400	143	176	17	M10
132	132 - 142	16	35 ± 2	200	300	400	154	188	19	M12
135	135 - 145	16	35 ± 2	200	300	400	157	191	19	M12
139	139 - 149	16	35 ± 2	200	300	400	161	195	19	M12
145	145 - 155	16	35 ± 2	200	300	400	167	201	19	M12
159	159 - 170	16	35 ± 2	200	300	400	182	214	19	M12
167	167 - 178	16	35 ± 2	200	300	400	190	221	19	M12
176	176 - 187	16	35 ± 2	200	300	400	199	230	19	M12
193	193 - 203	16/10	35 ± 2	200	300	400	215	247	19	M12
215	215 - 225	10	35 ± 2	200	300	400	237	268	19	M12
228	228 - 239	10	35 ± 2		300		251	281	19	M12
240	240 - 250	10	35 ± 2		300		262	292	19	M12
261	261 - 271	10	35 ± 2		300		283	313	19	M12
269	269 - 280	10	35 ± 2		300		292	321	19	M12
280	280 - 291	10	35 ± 2		300		303	332	19	M12
315	315 - 325	6	35 ± 2		300		337	366	19	M12
320	320 - 330	6	35 ± 2		300		342	371	19	M12

Указание:

- R = Макс. длина дефекта трубы по оси
Муфта должна центрироваться относительно дефекта

Длина муфты	200 mm	300 mm	400 mm
R =	50 mm	150 mm	250 mm

Указание:

- Не применять в качестве соединения для труб с различными диаметрами
- Давление испытания = 1.5 x PS
- Руководствоваться инструкцией по монтажу

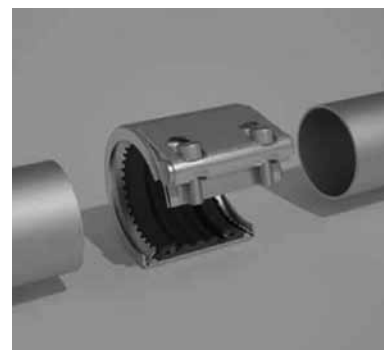
STRAUB-METAL-GRIP

При строительстве высотных сооружений и тоннелей, судов для военно-морских сил или как конструкционный элемент в машиностроении STRAUB-METAL-GRIP выполняет роль самой надежной муфты для соединения труб. Муфты STRAUB-METAL-GRIP поглощают непредвиденные деформации и идеально подходят для установки в сейсмически активных зонах.

Рабочее давление до 67 bar

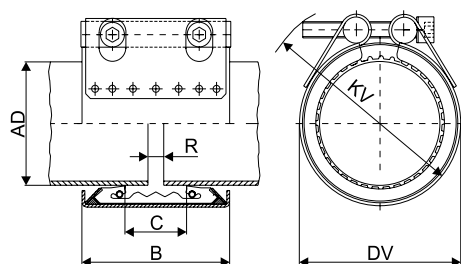
Диаметр 30.0 до 609.6 мм

Диапазон температур -30°C bis +100°C



Спецификация STRAUB-METAL-GRIP Ø 30.0 – 219.1 мм

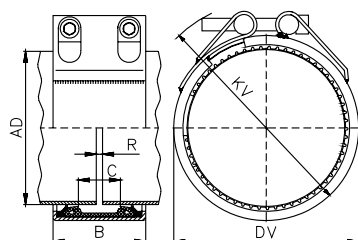
Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус		1.4301 (V2A)	1.4301 (V2A)	
Болты стяжные		1.7220°	1.4401 (V4A)	
Болты закладные		1.0737, оцинк.	1.4301 (V2A)	
Зубчатое анкерное кольцо		1.4310	1.4310	
Подкладка (Опцион)		1.4435 (V4A) / PVDF	1.4435 (V4A) / PVDF	
Уплотнительная манжета EPDM	Температура: от -30°C до +100°C Среда: все водные растворы разного качества, воздух, твердые вещества и химпродукты			
NBR	Температура: от -20°C до +80°C Среда: Вода, газ, масла, горюче-смазочные вещества, а также различные углеводороды			



Диаметр AD (mm)	Допуск на диаметр (mm)	Давление номин. PN (bar)	Давление рабочее PS (bar)	Размеры наружн.				Зазор R		Ключ монтажный		
				B (mm)	C (mm)	DV (mm)	KV (mm)	без прокладкой (mm)	с (mm)	Момент затяжки (Nm)	SW (mm)	Резьба M...
30.0	29.5 - 30.5	16	67	46/67	18	47	70	5	5 - 15	10	6	8
33.7	33.2 - 34.2	16	62	46/67	18	52	75	5	5 - 15	10	6	8
38.0	37.5 - 38.5	16	58	61	19	58	90	5	5 - 15	15	6	8
42.4	41.9 - 42.9	16	53	61	20	62	90	5	5 - 15	15	6	8
44.5	44.0 - 45.0	16	48	61	20	64	95	5	5 - 15	15	6	8
48.3	47.8 - 48.8	16	44	61	20	68	95	5	5 - 15	15	6	8
54.0	53.5 - 54.5	16	39	77	38	74	100	5	5 - 15	20	6	8
57.0	56.4 - 57.6	16	37	77	32	77	105	5 - 10	5 - 25	20	6	8
60.3	59.7 - 60.9	16	37	77	32	82	110	5 - 10	5 - 25	20	6	8
63.5	62.9 - 64.1	16	37	77	32	84	114	5 - 10	5 - 25	20	6	8
76.1	75.3 - 76.9	16	56	94	39	100	130	5 - 10	5 - 25	35	8	10
84.0	83.2 - 84.8	16	45	94	39	112	140	5 - 10	5 - 25	35	8	10
88.9	88.0 - 89.8	16	41	94	39	117	145	5 - 10	5 - 25	35	8	10
104.0	103.0 - 105.0	16	37	94	39	133	160	5 - 10	5 - 25	35	8	10
108.0	106.9 - 109.1	16	35	94	39	133	160	5 - 10	5 - 25	35	8	10
114.3	113.2 - 115.4	16	34	94	39	139	165	5 - 10	5 - 25	35	8	10
129.0	127.7 - 130.3	16	33	108	51	160	190	5 - 15	5 - 35	60	10	12
133.0	131.7 - 134.3	16	33	108	43	160	190	5 - 15	5 - 30	60	10	12
139.7	138.3 - 141.1	16	32	109	43	168	200	5 - 15	5 - 30	60	10	12
154.0	152.5 - 155.5	16	32	109	51	186	215	5 - 15	5 - 35	60	10	12
159.0	157.4 - 160.6	16	31	109	43	187	215	5 - 15	5 - 30	60	10	12
168.3	166.6 - 170.0	16	29	109	43	200	230	5 - 15	5 - 30	60	10	12
219.1	216.9 - 221.3	16	26	150	60	259	295	5 - 15	5 - 35	100	14	16

Спецификация STRAUB-METAL-GRIP Ø 244.5 – 609.6 mm

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус	1.0570, оцинк.			
Болты стяжные	1.7220°			
Болты закладные	1.0737, оцинк.			
Анкерное кольцо	1.4310			
EPDM	Температура: от -20°C до +80°C Среда: все водные растворы разного качества, воздух, твердые вещества и химпродукты			
NBR	Температура: от -20°C до +80°C Среда: Вода, газ, масла, горюче-смазочные вещества, а также различные углеводороды			



Диаметр AD (mm)	Допуск на диаметр (mm)	Давление номин. PN (bar)	Давление рабочее PS (bar)	Размеры наружные				Зазор R		Ключ монтажный		
				B (mm)	C (mm)	DV (mm)	KV (mm)	без прокладкой (mm)	с	Момент затяжки (Nm)	Головка (mm)	Резьба М...
244.5	242.0 - 247.0	14	27	148	67	290	345	5 - 15	5 - 35	180	17	20
267.0	264.5 - 269.5	12	24	148	67	312	365			180	17	20
273.0	270.5 - 275.5	12	21	148	67	318	370			180	17	20
323.9	320.5 - 327.0	10	18	148	67	369	420			230	17	20
355.6	352.0 - 359.0	8	17	148	67	401	450			230	17	20
406.4	402.5 - 410.5	8	14	148	67	451	500			230	17	20
457.2	452.5 - 462.0	6	8	148	67	502	550			250	17	20
508.0	503.0 - 513.0	5	6	148	67	553	600			250	17	20
558.8	554.0 - 564.0	4.5	6	148	67	604	650			300	17	20
609.6	604.5 - 614.5	4	5	148	67	655	700			300	17	20

Варианты исполнения муфт:

– W1–W5 согласно DIN Стандарту 86128 (ASTM F1476 / F1548, ISO/NP-15837 / 15838).

– PS: Рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок. Более высокое давление по запросу

– PN: Номинальное давление по нормам классификационных обществ по судостроению. (4-х кратный запас прочности)

– ° Класс прочности 12.9, Dacromet 500 (Цинк-Хромат со спецсмазкой).

Указания:

– Изучить руководство по монтажу-/демонтажу

– Давление испытания = 1,5 x PN / PS

– Данные по давлению действительны для радиально жестких стальных труб при статической нагрузке (Мин. толщина стенки трубы см.27стр.)

– Вес муфты см. отдельно в данных по упаковке

– Прокладку применять при большом зазоре между трубами, вакууме, отриц. давлении (всасывающий трубопровод), наружном сверхдавлении,

Прокладка является спец. принадлежностью и должна заказываться отдельно.

STRAUB-FIRE-FENCE®

Устойчивая к огню муфта. Для применения в случае дополнительных требований по специальным нормам пожарной безопасности.

Муфты STRAUB FIRE-FENCE изготавливаются на основе технологии, которая удовлетворяет требованиям Международной Морской Организации и Международной ассоциации классификационных обществ, вступившим в действие с 1.1.2007.

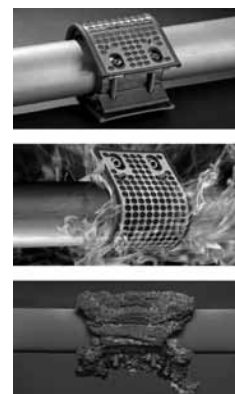
При пожаре пористая защитная оболочка разбухает и покрывает поверхность муфты предохраняя ее от огня. Муфта сохраняет свои функциональные свойства без причинения каких-либо последствий.

Рабочее давление как у STRAUB-GRIP-L и STRAUB-METAL-GRIP

Диаметры:

STRAUB-METAL-GRIP-FIRE-FENCE 30.0 - 219.1 mm

STRAUB-GRIP-L-FIRE-FENCE 26.9 - 219.1 mm



STRAUB-GRIP-L

STRAUB-GRIP-L — это облегченный тип муфт STRAUB при температуре до 80°C. Они предназначены прежде всего для облегченных труб с низким давлением в жилищно-коммунальном хозяйстве и промышленных установках, работающих под давлением или под вакуумом.

Давление до 46 бар

Диаметр от 26.9 до 609.6 мм

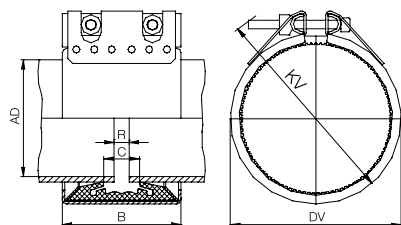
Диапазон температур от -20°C до +80°C

Комплект полностью из нержавеющей стали.



Спецификация STRAUB-GRIP-L Ø 26.9 – 219.1 mm

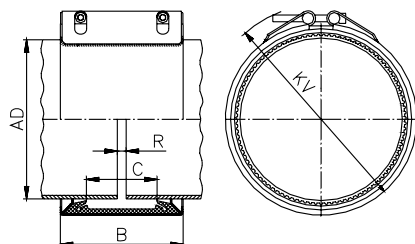
Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус				1.4571 (V4A)
Болты стяжные				1.4404 / 1.4435 (V4A)
Болты закладные				1.4571 (V4A)
Зубчатое анкерное кольцо				1.4310
Подкладка (Опцион)				1.4435 (V4A) / PVDF / HDPE
Уплотнительная манжета EPDM	Температура: от -20°C до +80°C Среда: все водные растворы разного качества, воздух, твердые вещества и химпродукты			
NBR	Температура: от -20°C до +80°C Среда: вода, газ, масла, горюче-смазочные вещества, а также различные углеводороды			
Уплотнительная манжета VITON A'	Температура: от -20°C до +180°C Среда: Озон, кислород, кислоты, газы, масла и топливо (только с подкладкой)			



Диаметр AD (mm)	Допуск на диаметр (mm)	Давление номин. PN (bar)	Давление рабочее PS (bar)	Размеры наружн.				Зазор R без с подкладкой (mm)		Ключ монтажный		
				B (mm)	C (mm)	DV (mm)	KV (mm)			Момент затяжки (Nm)	SW (mm)	Резьба M...
26.9	26.4 - 27.4	16	46	46	19	43	70	5	5	7.5	5	6
30.0	29.5 - 30.5	16	42	46	17	47	75	5	5	7.5	5	6
33.7	33.2 - 34.2	16	38	46	17	51	75	5	5	7.5	5	6
38.0	37.5 - 38.5	16	33	61	25	57	90	5	5 - 10	15	6	8
42.4	41.9 - 42.9	16	30	61	25	62	95	5	5 - 10	15	6	8
44.5	44.0 - 45.0	16	33	61	25	64	95	5	5 - 10	15	6	8
48.3'	47.8 - 48.8	16	30	61	25	67	100	5	5 - 10	15	6	8
54.0	53.5 - 54.5	16	20	76	37	76	105	5 - 10	5 - 15	15	6	8
57.0	56.4 - 57.6	16	18	76	37	76	105	5 - 10	5 - 15	15	6	8
60.3'	59.7 - 60.9	16	22	76	37	79	110	5 - 10	5 - 15	15	6	8
66.6	64.9 - 67.3	16	34	95	35	87	126	5 - 10	5 - 15	20	6	8
70.0	68.9 - 70.7	16	32	95	36	92	131	5 - 10	5 - 15	20	6	8
73.0'	72.3 - 73.7	16	31	95	41	96	142	5 - 10	5 - 25	20	6	8
76.1'	75.3 - 76.9	16	31	95	41	98	142	5 - 10	5 - 25	20	6	8
79.5	78.7 - 80.3	16	28	95	35	100	142	5 - 10	5 - 15	20	6	8
84.0	83.2 - 84.8	16	26	95	35	112	152	5 - 10	5 - 15	20	6	8
88.9'	88.0 - 89.8	16	22	95	41	111	157	5 - 10	5 - 25	20	6	8
100.6	99.6 - 101.6	16	22	95	35	129	172	5 - 10	5 - 15	25	6	8
101.6	100.6 - 102.6	16	22	95	35	130	172	5 - 10	5 - 15	25	6	8
104.0	103.0 - 105.0	16	22	95	35	132	172	5 - 10	5 - 15	25	6	8
104.8	103.8 - 105.8	16	22	95	35	133	172	5 - 10	5 - 15	25	6	8
108.0	106.9 - 109.1	16	21	95	41	130	172	5 - 10	5 - 25	25	6	8
114.3'	113.2 - 115.4	16	16	95	41	136	177	5 - 10	5 - 25	25	6	8
127.0	125.7 - 128.3	16	19	110	54	151	195	5 - 10	5 - 35	40	8	10
129.0	127.7 - 130.3	16	19	110	54	153	195	5 - 10	5 - 35	40	8	10
130.2	128.9 - 131.5	16	19	110	54	154	200	5 - 10	5 - 35	40	8	10
133.0	131.7 - 134.3	16	19	110	54	157	200	5 - 10	5 - 35	40	8	10
139.7	138.3 - 141.1	16	16	110	54	164	210	5 - 10	5 - 35	40	8	10
141.3	139.9 - 142.7	16	16	110	54	166	210	5 - 10	5 - 35	40	8	10
154.0	152.5 - 155.5	13	16	110	48	184	225	5 - 10	5 - 30	40	8	10
159.0	157.4 - 160.6	13	16	110	54	183	225	5 - 10	5 - 35	40	8	10
168.3	166.6 - 170.0	13	16	110	54	192	230	5 - 10	5 - 35	40	8	10
219.1	216.9 - 221.3	10	16	142	80	250	295	5 - 10	5 - 35	60	10	12

Спецификация **STRAUB-GRIP-L Ø 180.0 – 609.6 mm**

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус		1.4571 (V4A)		1.4571 (V4A)
Болты стяжные		1.7220 ^o		1.4404 / 1.4435 (V4A)
Болты закладные		1.0737, оцинк.		1.4404 / 1.4435 (V4A)
Зубчатое анкерное кольцо		1.4310		1.4310
Подкладка (опцион)		1.4435 (V4A) / HDPE		1.4435 (V4A) / HDPE
Уплотнительная манжета EPDM	Температура: от -20°C до +80°C Среда: все водные растворы разного качества, воздух, твердые вещества и химпродукты			
NBR	Температура: от -20°C до +80°C Среда: вода, газ масла, горюче-смазочные вещества, а также различные углеводороды			



Диаметр AD (mm)	Допуск на диаметр (mm)	Давление номин. PN (bar)	Давление рабочее PS (bar)	Размеры наружн.				Зазор R		Ключ монтажный		
				B (mm)	C (mm)	DV (mm)	KV (mm)	без прокладкой (mm)	с (mm)	Момент затяжки (Nm)	SW (mm)	Резьба M...
180.0	178.0 - 182.0	–	16	141	80	205	255			50	10	12
193.7	192.0 - 195.5	–	16	141	80	224	270			50	10	12
200.0	198.0 - 202.0	–	15	141	80	230	275			50	10	12
204.0	202.0 - 206.0	–	14	141	80	234	280			50	10	12
206.0 ^o	204.0 - 208.0	–	14	141	80	234	280			50	10	12
244.5	242.0 - 247.0	5.5	9	141	80	275	320			50	10	12
250.0	247.5 - 252.5	5.5	9	141	80	280	325			50	10	12
254.0	251.5 - 256.5	5.5	9	141	80	284	325			50	10	12
256.0 ^o	253.5 - 258.5	5.5	9	141	80	284	325			50	10	12
267.0	264.5 - 269.5	5	8	141	80	297	340			50	10	12
273.0	270.5 - 275.5	4	7	141	80	303	345	5 - 10	5 - 35	50	10	12
304.0	301.0 - 307.0	4	6	141	80	334	375			60	10	12
306.0 ^o	303.0 - 309.0	4	6	141	80	334	375			60	10	12
323.9	320.5 - 327.0	3	5	141	80	354	395			70	10	12
355.6	352.0 - 359.0	2.5	4	141	80	386	425			70	10	12
406.4	402.5 - 410.5	2	3	141	80	436	470			70	10	12
457.2	452.5 - 461.5	–	2	141	80	487	520			70	10	12
508.0	503.5 - 512.5	–	2	141	80	538	570			70	10	12
558.8	554.5 - 563.5	–	2	141	80	589	620			70	10	12
609.6	605.5 - 614.0	–	1	141	80	640	670			70	10	12

Варианты исполнения муфт:

- W1–W5 согласно DIN Стандарту 86128 (ASTM F1476 / F1548, ISO/NP-15837 / 15838).
- PS: Рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок . Более высокое давление по запросу
- PN: Номинальное давление по нормам классификационных обществ по судостроению.(4-х кратный запас прочности)
- ^o Класс прочности 12.9, Dacromet 500 (Цинк-Хромат со спецсмазкой).

Указания:

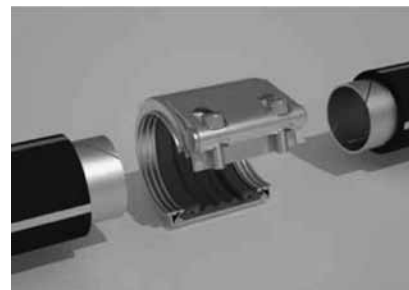
- Муфты с AD 26,9 - 60,3 имеют один стяжной болт.
- Изучить руководство по монтажу-/демонтажу
- Давление испытания = 1,5 x PN / PS
- Данные по давлению действительны для радиально жестких стальных труб при статической нагрузке (Мин. толщина стенки трубы см.27стр.)
- Вес муфты см. отдельно в данных по упаковке
- Прокладку применять при большом зазоре между трубами, вакууме, отриц. давлении (всасывающий трубопровод), наружном сверхдавлении,

Прокладка является спец. принадлежностью и должна заказываться отдельно.

STRAUB-PLAST-GRIP

Универсальный тип для труб из пластика.

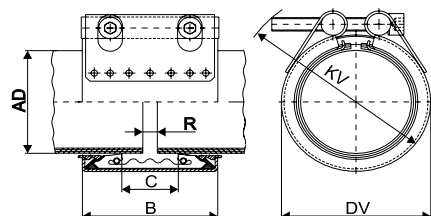
В газо- и водопроводах, а также в промышленных трубопроводных системах с тонкостенными или толстостенными трубами, работающими под давлением или под вакуумом муфты STRAUB-PLAST-GRIP являются идеальным соединением для труб из пластика.



Спецификация STRAUB-PLAST-GRIP Ø 40.0 – 250.0 mm

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус		1.4301 (V2A)	1.4301 (V2A)	
Болты стяжные		1.7220°	1.4401 / 1.4435	
Болты закладные		1.0737, оцинк.	1.4301	
Зубчатое анкерное кольцо		1.4301	1.4301	
Подкладка (опцион)		1.4435 (V4A) / PVDF	1.4435 (V4A) / PVDF	
Манжета уплотнительная. EPDM	Температура: < 160.0 мм = от -30°C до +100°C; > 160.0 мм = -20°C до +80°C; Среда: все водные растворы разного качества, воздух, твердые вещества и химпродукты			
Манжета уплотнительная NBR	Температура: от -20°C до +180°C Среда: вода, газ, масла, горюче-смазочные вещества, а также различные углеводороды			

STRAUB-PLAST-GRIP



STRAUB-PLAST-GRIP (для пластмасс)

Диаметр AD (mm)	Допуск на диаметр (mm)	Давление номин. PN (bar)	Размеры наружн.				Зазор R		Ключ монтажный		
			B (mm)	C (mm)	DV (mm)	KV (mm)	без прокладкой (mm)	с (mm)	Момент затяжки (Nm)	SW (mm)	Резьба M...
40.0	39.0 - 40.5	16	61	19	60	90	5	5 - 15	15	6	8
50.0	49.0 - 50.5	16	61	26	70	100	5	5 - 15	15	6	8
63.0	62.0 - 64.0	16	76	32	85	115	5 - 10	5 - 20	20	6	8
75.0	74.0 - 76.0	16	94	39	99	137	5 - 10	5 - 25	35	8	10
90.0	89.0 - 91.0	16	94	39	118	152	5 - 10	5 - 25	35	8	10
110.0	109.0 - 111.0	16	94	39	135	167	5 - 10	5 - 25	35	8	10
114.3	113.0 - 115.0	16	94	39	139	172	5 - 10	5 - 25	35	8	10
125.0	124.0 - 126.0	16	108	43	152	185	5 - 15	5 - 30	60	10	12
140.0	139.0 - 142.0	16	109	43	168	200	5 - 15	5 - 30	60	10	12
160.0	159.0 - 162.0	16	109	43	188	215	5 - 15	5 - 30	60	10	12
180.0	179.0 - 182.0	10	141	80	205	255	5 - 15	5 - 35	70	10	12
200.0	199.0 - 202.0	7	141	80	230	275	5 - 15	5 - 35	70	10	12
225.0	224.0 - 227.0	6	141	80	255	300	5 - 15	5 - 35	70	10	12
250.0	249.0 - 252.0	5	141	80	280	325	5 - 15	5 - 35	70	10	12

Варианты исполнения муфт:

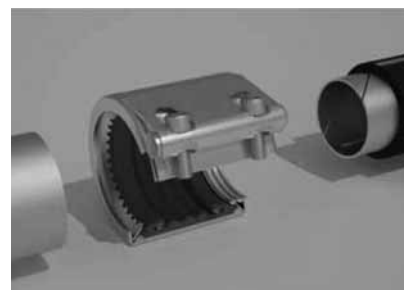
- W1–W5 согласно DIN Standard 86128 (ASTM F1476 / F1548, ISO/NP-15837 / 15838).
- ° 12.9, Класс прочности Dacromet 500 (Цинк-Хромат со спецсмазкой).

Указания:

- Изучить руководство по монтажу/демонтажу.
- Давление испытания = 1,5 x номинал
- При монтаже мягких труб из (PP, PE) применять вставку-кольцо STRAUB-PG .
- Вес муфты см. отдельно в данных по упаковке
- Подкладку применять при большом зазоре между трубами, вакууме, отрицательном давлении (всасывающий трубопровод), наружном сверхдавлении
- Подкладка является спец. принадлежностью и должна заказываться отдельно..

STRAUB-COMBI-GRIP

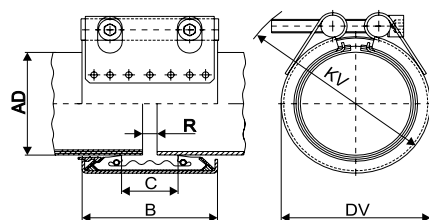
При переходе с пластиковой трубы на металлическую отличным соединением может служить муфта STRAUB-COMBI-GRIP. Продуманная техника и первоклассное производство обеспечивают высокую надежность каждого соединения. При этом соединяются пластиковая труба и металлическая разного диаметра без специальной обработки концов труб.



Спецификация STRAUB-COMBI-GRIP Ø 40.0 – 250.0 mm

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус		1.4301 (V2A)	1.4301 (V2A)	
Болты стяжные		1.7220 ⁹	1.4401 / 1.4435	
Болты закладные		1.0737, оцинк.	1.4301	
Зубчатое анкерное кольцо		1.4301	1.4301	
Подкладка (опцион)		1.4435 (V4A) / PVDF	1.4435 (V4A) / PVDF	
Уплотнительная манжета EPDM	Температура: < 160.0 мм = от -30°C до +100°C; > 160.0 мм = -20°C до +80°C; Среда: все водные растворы разного качества, воздух, твердые вещества и химпродукты			
NBR	Температура: от -20°C до +80°C Среда: вода, газ, масла, горюче-смазочные вещества, а также различные углеводороды			

STRAUB-COMBI-GRIP



STRAUB-COMBI-GRIP (для перехода пластик = металл)

Диаметр		Допуск на диаметр		Давление номин.	Размеры наружн.				Зазор R		Ключ монтажный			
AD		Пластик (mm)	Металл (mm)		PN (bar)	B (mm)	C (mm)	После стяжки		без c		Момент затяжки (Nm)	SW (mm)	Резьба M...
Пластик (mm)	Металл (mm)							DV (mm)	KV (mm)	Подкладка (mm)				
40.0	38.0	39.0 - 40.5	37.5 - 39.0	16	61	19	60	90	5	5 - 10	15	6	8	
40.0	42.4	39.0 - 40.5	42.0 - 43.5	16	61	20	63	95	5	5 - 10	15	6	8	
50.0	48.3	49.0 - 50.5	47.8 - 49.0	16	61	26	70	100	5	5 - 10	15	6	8	
63.0	60.3	62.0 - 64.0	59.7 - 61.0	16	76	32	85	115	5 - 10	5 - 25	20	6	8	
75.0	76.1	74.0 - 76.0	75.0 - 77.5	16	94	39	100	137	5 - 10	5 - 25	35	8	10	
90.0	88.9	89.0 - 91.0	87.0 - 90.0	16	94	39	118	152	5 - 10	5 - 25	35	8	10	
110.0	108.0	109.0 - 111.0	106.5 - 110.5	16	94	39	135	167	5 - 10	5 - 25	35	8	10	
110.0	114.3	109.0 - 111.0	112.0 - 116.0	16	97	45	140	177	5 - 10	5 - 25	35	8	10	
114.3	114.3	113.0 - 115.0	112.0 - 116.0	16	94	39	139	172	5 - 10	5 - 25	35	8	10	
140.0	139.7	139.0 - 142.0	137.5 - 141.0	16	109	43	168	200	5 - 15	5 - 30	60	10	12	
160.0	159.0	159.0 - 162.0	157.0 - 160.5	16	109	43	188	215	5 - 15	5 - 30	60	10	12	
180.0	180.0	179.0 - 182.0	178.0 - 181.5	10	141	80	205	255	5 - 15	5 - 35	70	10	12	
200.0	206.0 ³	199.0 - 202.0	204.0 - 208.0	7	141	80	230	275	5 - 15	5 - 35	70	10	12	
225.0	219.1	224.0 - 227.0	216.9 - 221.3	6	141	80	255	300	5 - 15	5 - 35	70	10	12	
250.0	256.0 ³	249.0 - 252.0	253.5 - 258.5	5	141	80	280	325	5 - 15	5 - 35	70	10	12	

Вариант исполнения муфт:

⁹12.9, Класс прочности Dacromet 500 (Цинк-Хромат со спецсмазкой).

³ Трубы стальные нерж. нормальной точности (диаметр наружн. зависит от толщины стенки), см. стр. 27

Указания:

- Изучить руководство по монтажу/демонтажу.
- Давление испытания = 1,5 x номинал
- При монтаже мягких труб из (PP, PE) применять вставку-кольцо STRAUB-PG.
- Вес муфты см. отдельно в данных по упаковке
- Подкладку применять при большом зазоре между трубами, вакууме, отрицательном давлении (всасывающий трубопровод), наружном сверхдавлении

Подкладка является спец. принадлежностью и должна заказываться отдельно.

STRAUB-FLEX

Многофункциональная муфта без жесткого сцепления предназначена для соединения труб из разных материалов. Применяется в добывающих отраслях, газо-и водопроводах, в промышленности, энергетике и судостроении. Особенно хорошо компенсирует осевые температурные деформации и вибрацию, а также шум.

Рабочее давление 16/25 bar

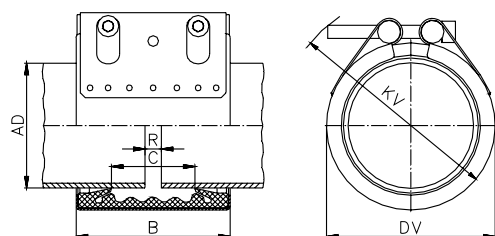
Диаметр от 48.3 до 4000 мм (от 178 мм до 4000 мм через 1 мм)

Температура от -20°C до +80°C



Спецификация STRAUB-FLEX 1L Ø 48.3 – 168.3 mm

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус		1.4571 (V4A)		1.4571 (V4A)
Болты стяжные		1.7220°		1.4404 / 1.4435 (V4A)
Болты закладные		1.0737, оцинк.		1.4404 / 1.4435 (V4A)
Подкладка (опцион)		1.4435 (V4A) / PVDF от 180 mm HDPE		1.4435 (V4A) / PVDF от 180 mm HDPE
Уплотнительная манжета EPDM	Температура: от -20°C до +80°C Среда: все водные растворы разного качества, воздух, твердые вещества и химпродукты			
NBR	Температура: от -20°C до +80°C Среда: вода, газ, масла, горюче-смазочные вещества, а также различные углеводороды			
VITON A'	Температура: от -20°C до +180°C Среда: Озон, кислород, кислоты, газы, масла и горючее (только с подкладкой)			



Диаметр AD (mm)	Допуск на диаметр (mm)	Давление номин. PN (bar)	Давление рабочее PS (bar)	Размеры наружн.				Зазор R _{max}		Ключ монтажный		
				B (mm)	C (mm)	после стяжки DV (mm)	KV (mm)	без Подкладка (mm)	с (mm)	Момент затяжки (Nm)	SW (mm)	Резьба M...
48.3	47.0 - 49.5	16	25	75	35	70	85	5	15	7.5	6	8
54.0	52.5 - 55.5	16	25	75	35	76	90	5	15	7.5	6	8
57.0	55.5 - 58.5	16	25	75	35	79	95	5	15	7.5	6	8
60.3'	59.0 - 61.5	16	25	75	35	82	95	5	15	7.5	6	8
73.0'	71.5 - 74.5	16	25	94	51	95	117	5	25	7.5	6	8
76.1'	74.5 - 77.5	16	25	94	51	98	122	5	25	7.5	6	8
84.0	82.5 - 85.5	16	24	94	51	106	127	5	25	7.5	6	8
88.9'	87.5 - 90.5	16	24	94	51	111	132	5	25	7.5	6	8
100.6	99.0 - 102.5	16	23	94	51	123	147	5	25	7.5	6	8
101.6	100.0 - 103.5	16	23	94	51	124	147	5	25	7.5	6	8
104.0	102.5 - 105.5	16	22	94	51	126	147	5	25	7.5	6	8
104.8	103.0 - 106.5	16	22	94	51	127	147	5	25	7.5	6	8
108.0	106.5 - 109.5	16	22	94	51	130	152	5	25	7.5	6	8
114.3'	112.5 - 116.0	16	21	94	51	136	157	5	25	7.5	6	8
127.0	125.0 - 129.0	16	19	107	62	149	165	5	35	10	8	10
129.0	127.0 - 131.0	16	18	107	62	151	165	5	35	10	8	10
130.2	128.5 - 132.0	16	18	107	62	152	165	5	35	10	8	10
133.0	131.0 - 135.0	16	16	107	62	155	170	5	35	10	8	10
139.7	138.0 - 141.5	16	16	107	62	162	175	5	35	10	8	10
141.3	139.5 - 143.0	16	16	107	62	163	180	5	35	10	8	10
154.0	152.0 - 156.0	16	16	107	62	176	190	5	35	10	8	10
159.0	157.0 - 161.0	16	16	107	62	181	195	5	35	10	8	10
168.3	166.0 - 170.5	16	16	107	62	190	205	5	35	10	8	10

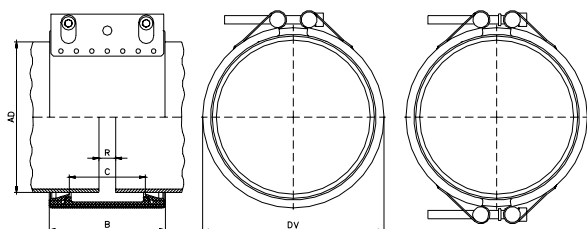
Варианты исполнения муфт:

- W1–W5 согласно DIN Стандарту 86128 (ASTM F1476 / F1548, ISO/NP-15837 / 15838).
- PS: Рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок . Более высокое давление по запросу
- PN: Номинальное давление по нормам классификационных обществ по судостроению.(4-х кратный запас прочности)
 - ° Класс прочности 12.9, Dacromet 500 (Цинк-Хромат со спецсмазкой).
- Максимально допустимая компенсация осевой деформации трубы: 5 мм

Спецификация STRAUB-FLEX 2 Ø 180.0 – 1600.0 mm

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус	1.0570, гор. оцинк.	1.4571 (V4A)		1.4571 (V4A)
Болты стяжные	1.7220°	1.7220°		1.4404 / 1.4435 (V4A)
Болты закладные	1.0737, оцинк.	1.0737, оцинк.		1.4404 / 1.4435 (V4A)
Подкладка (опцион)	1.4435 (V4A) / HDPE	1.4435 (V4A) / HDPE		1.4435 (V4A) / HDPE
Уплотнительная манжета EPDM	Температура: от -20°C до +80°C Среда: все водные растворы разного качества, воздух, твердые вещества и химпродукты			
NBR	Температура: от -20°C до +80°C Среда: вода, газы, масла, горюче-смазочные вещества, а также различные углеводороды			

L-, LS- или LU-в Исполнении W2 или в W5 предусмотрено, H- и XS в Исполнении W1 предусмотрено



DV = Диаметр наружн. муфта смонтирована = AD + 27 мм

B = Ширина муфты

FLEX 2L = 138 мм

FLEX 2LS = 139 мм

FLEX 2LU = 141 мм

FLEX 2H = 142 мм

FLEX 2XS = 148 мм

C = Расстояние между уплотнительными губками

R_{max} = Зазор между трубами с подкладкой = 35 мм
без подкладки = 10 мм

Диаметр OD (мм)	Допуск на диаметр (мм)	Давление рабочее						Момент затяжки болтов					Ключ монтажный		
		FLEX 2						FLEX 2					FLEX 2		
		L PS (bar)	LS PS (bar)	LU PS (bar)	H PS (bar)	XS PS (bar)		L (Nm)	LS (Nm)	LU (Nm)	H (Nm)	XS (Nm)	L/ LS	LU/ H	XS
180.0	178 - 182	12.0	16.5	25.0	—			10	15	30	—				
200.0	198 - 202	11.0	15.0	25.0	—			10	15	30	—				
219.1	217 - 222	10.0	13.5	25.0	—			10	15	30	—				
250.0	248 - 253	9.0	12.0	24.0	—			10	15	30	—				
267.0	264 - 270	8.0	11.0	22.5	—			15	15	30	—				
273.0	270 - 276	8.0 ²	11.0 ²	22.0 ²	25.0 ²			15	15	30	30				
304.0	301 - 307	7.0 ²	10.0 ²	19.5 ²	25.0 ²			15	20	30	30				
323.9	321 - 327	7.0 ²	9.5 ²	18.5 ²	25.0 ²			15	20	30	30				
355.6	353 - 358	6.0 ²	8.5 ²	17.0 ²	25.0 ²			15	20	30	30				
406.4	404 - 409	5.5 ²	7.5 ²	15.0 ²	22.0 ²	25.0		20	20	30	40	120			
457.2	454 - 460	5.0 ²	6.5 ²	13.0 ²	19.0 ²	25.0		20	20	40	40	120			
508.0	505 - 511	4.5 ²	6.0 ²	12.0 ²	17.0 ²	25.0		20	25	40	40	120	2 (4 ²)	2 (4 ²)	2
558.8	556 - 562	4.0 ²	5.5 ²	10.5 ²	16.0 ²	25.0		25	25	40	50	140	x M10	x M12	x M20
609.6	606 - 613	3.5 ²	5.0 ²	10.0 ²	14.0 ²	25.0		25	25	40	50	140	with	with	with
711.2	708 - 715	—	4.0 ²	8.5 ²	12.0 ²	25.0		—	30	50	50	140	socket	socket	socket
762.0	758 - 766	—	4.0 ²	8.0 ²	12.0 ²	23.5		—	30	50	60	160	head	head	head
812.8	809 - 817	—	3.5 ²	7.5 ²	11.0 ²	22.0		—	30	50	60	160	8 мм	10 мм	17 мм
914.4	910 - 918	—	3.5 ²	6.5 ²	10.0 ²	20.0		—	35	60	60	160			
1016.0	1012 - 1020	—	3.0 ²	6.0 ²	9.0 ²	18.0		—	35	60	70	160			
1117.6	1114 - 1122	—	2.5 ²	5.5 ²	8.0 ²	16.0		—	40	70	70	180			
1219.2	1215 - 1224	—	2.5 ²	5.0 ²	7.0 ²	15.0		—	40	70	80	180			
1320.8	1316 - 1325	—	2.5 ²	4.5 ²	7.0 ²	—		—	45	60	70	—			
1422.4	1418 - 1427	—	2.0 ²	4.0 ²	6.0 ²	—		—	45	60	70	—			
1524.0	1519 - 1529	—	2.0 ²	4.0 ²	6.0 ²	—		—	45	70	80	—			
1600.0	1595 - 1605	—	2.0 ²	4.0 ²	6.0 ²	—		—	50	70	80	—			

На все диаметры бесступенчато от 180 мм до 1600 мм (larger ш to special order)

Варианты исполнения муфт:

– W1–W5 согласно DIN Стандарту 86128 (ASTM F1476 / F1548, ISO/NP-15837 / 15838).

– PS: Рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок . Более высокое давление по запросу

– 2 Корпус муфты из 2-х частей

– ° Класс прочности 12.9, Dacromet 500 (Цинк-Хромат со спецсмазкой).

Указания:

– Изучить руководство по монтажу-/демонтажу

– Давление испытания = 1,5 x PN / PS

– Вес муфты см. отдельно в данных по упаковке

– Прокладку применять при большом зазоре между трубами, вакууме, отриц. давлении (всасывающий трубопровод), наружном сверхдавлении,

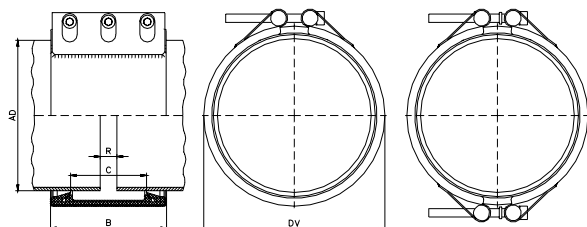
Прокладка является спец. принадлежностью и должна заказываться отдельно.

– Максимально допустимая компенсация осевой деформации трубы - 10 мм

Спецификация STRAUB-FLEX 3 Ø 558.8 – 2032.0 mm

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус	1.0570, гор. оцинк.	1.4571 (V4A)		1.4571 (V4A)
Болты стяжные	1.7220 ⁰	1.7220 ⁰		1.4404 / 1.4435 (V4A)
Болты закладные	1.0737, оцинк.	1.0737, оцинк.		1.4404 / 1.4435 (V4A)
Подкладка (опцион)	1.4435 (V4A) / HDPE	1.4435 (V4A) / HDPE		1.4435 (V4A) / HDPE
Уплотнительная манжета EPDM	Температура: от -20°C до +80°C Среда: все водные растворы разного качества, воздух, твердые вещества и химпродукты			
NBR	Температура: от -20°C до +80°C Среда: вода, газы, масла, горюче-смазочные вещества, а также различные углеводороды			

LS-Исполнение в W2 или в W5, H und X-Исполнение в W1



DV = Диаметр наружный в смонтированном состоянии AD +38 mm
 B = ширина муфты
 FLEX 3LS = 210 mm
 FLEX 3H = 212 mm
 FLEX 3X = 218 mm
 C = расстояние между уплотнит. губками = 127 mm
 R_{ma} = зазор между трубами с подкладкой = 60 mm
 без подкладки = 15 mm

Диаметр AD (mm)	Допуск диаметр (mm)	Давление рабочее FLEX 3			Момент затяжки болтов FLEX 3			Ключ - болты FLEX 3		
		LS PS (bar)	H PS (bar)	X PS (bar)	LS (Nm)	H (Nm)	X (Nm)	LS	H	X
558.8	555 - 562	7.0	19.0	25	40	40	90			
609.6	606 - 613	6.5	17.0	25	40	60	90			
711.2	707 - 715	5.5	15.0	25	40	60	90			
762.0	758 - 766	5.0	14.0	25	40	60	90			
812.8	809 - 817	5.0	13.0	25	50	60	110			
914.4	910 - 918	4.5	11.5	23	50	80	110			
1016.0	1012 - 1020	4.0	10.5	20	50	80	125			
1117.6	1113 - 1122	3.5	9.5	18	50	80	125	3 (6*)	3 (6*)	3 x
1219.2	1215 - 1224	3.5	8.5	17	50	100	140	x M12	x M16	M20
1320.8	1316 - 1325	3.0	8.0	16	50	100	140	mit	mit	mit
1422.4	1418 - 1427	3.0	7.5	15	60	100	160	SW 10	SW 14	SW 17
1524.0	1519 - 1529	2.5	7.0	14	60	100	160			
1625.6	1621 - 1631	2.5	6.5	13	60	120	180			
1727.2	1722 - 1732	2.5	6.0	12	60	120	180			
1828.8	1824 - 1834	2.0	5.5	11	70	120	200			
1930.4	1925 - 1935	2.0	5.5	11	70	140	200			
2032.0	2027 - 2037	2.0	5.0	10	70	140	220			

Бесступенчато на все Ø от 558 до 2032 mm

– W1–W5 согласно DIN Стандарту 86128 (ASTM F1476 / F1548, ISO/NP-15837 / 15838).

– PS: Рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок . Более высокое давление по запросу – Возможно изготовление из 2-х частей.

⁰ - Класс прочности 12.9, Dacromet 500 (Цинк-Хромат со спецсмазкой).

Указания:

– Изучить руководство по монтажу-/демонтажу

– Давление испытания = 1,5 x PN / PS

– Вес муфты см. отдельно в данных по упаковке

- Прокладку применять при большом зазоре между трубами, вакууме, отриц. давлении (всасывающий трубопровод), наружном сверхдавлении,

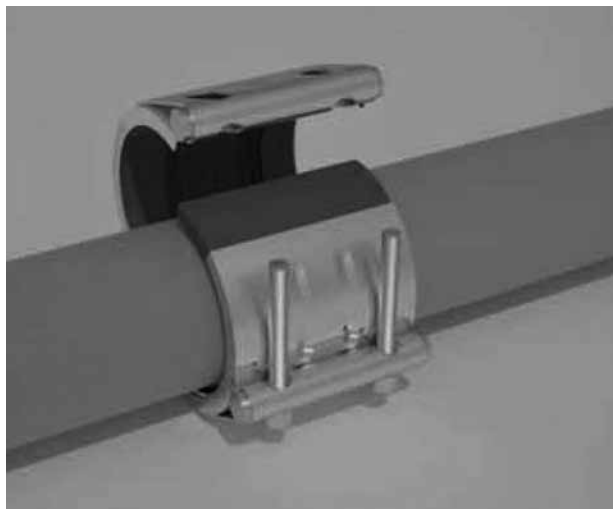
, Прокладка является спец. принадлежностью и должна заказываться отдельно.

- Максимально допустимая компенсация осевой деформации трубы - 15 mm

STRAUB-OPEN-FLEX

Муфты раскладные

Straub-OPEN-FLEX производится в различных исполнениях: с одним шарниром, из двух частей или как одно целое с технологическими насечками на буртике корпуса. Спецификация и эксплуатационные свойства аналогичны муфтам STRAUB-FLEX. Основным преимуществом муфт STRAUB-OPEN-FLEX является то, что эти муфты можно монтировать без демонтажа труб на дефектном участке трубопровода. Это особенно важно там, где требуется проведение периодического ремонта в местах соединения или возникновения трещин, разрывов. Сделать это очень просто и надежно.



STRAUB-OPEN-FLEX 1
с шарниром



STRAUB-OPEN-FLEX 2/3
с шлицами на буртике
корпуса



STRAUB-OPEN-FLEX 2/3
из двух частей

STRAUB-OPEN-FLEX GT

Муфты раскладные с отводом

Муфты STRAUB-OPEN-FLEX GT сохраняют все преимущества оригинальной муфты с дополнительной возможностью отвода.

Простое и недорогое решение, например в случае, если необходимо удалить воздух из системы, получить образец среды для пробы, подключить измерительный прибор и т.д.

Подключение возможно с помощью резьбового фитинга или муфтами STRAUB.

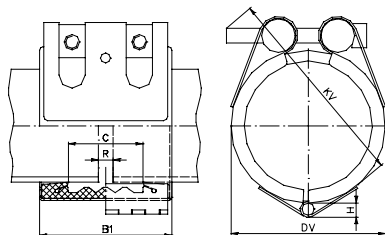
Доступно для типоразмеров STRAUB-OPEN-FLEX 1 от 73,0 мм

И для всех типоразмеров STRAUB-OPEN-FLEX 2



Спецификация STRAUB-OPEN-FLEX 1L Ø 48.3 – 168.3 mm

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус		1.4571 (V4A)		1.4571 (V4A)
Болты стяжные		1.7220 ⁰		1.4404 / 1.4435 (V4A)
Болты закладные		1.0737, оцинк.		1.4404 / 1.4435 (V4A)
Подкладка (опцион)		1.4435 (V4A) / PVDF от 180 mm HDPE		1.4435 (V4A) / PVDF от 180 mm HDPE
Уплотнительная манжета EPDM	Температура: от -20°C до +80°C Среда: все водные растворы разного качества, воздух, твердые вещества и химпродукты			
NBR	Температура: от -20°C до +80°C Среда: вода, газы, масла, горюче-смазочные вещества, а также различные углеводороды			



Высота (H) = AD 48.3 – 60.3: 7.0 mm
AD 73.0 – 114.3: 9.0 mm
AD 127.0 – 168.3: 9.5 mm

Диаметр	Допуск на диаметр	Давление номин.	Размеры наружн.				Зазор R _{max}		Ключ монтажный		
			B (mm)	C (mm)	в раб.сост.		без подкладкой (mm)	с (mm)	Момент-затяжки (Nm)	SW (mm)	Резьба M...
DV (mm)	KV (mm)										
AD (mm)	(mm)	PN (bar)									
48.3	47.0 - 49.5	16	75	35	70	85	5	15	7.5	6	8
54.0	52.5 - 55.5	16	75	35	76	90	5	15	7.5	6	8
57.0	55.5 - 58.5	16	75	35	79	95	5	15	7.5	6	8
60.3	59.0 - 61.5	16	75	35	82	95	5	15	7.5	6	8
73.0	71.5 - 74.5	16	94	51	95	117	5	25	10	6	8
76.1	74.5 - 77.5	16	94	51	98	122	5	25	10	6	8
84.0	82.5 - 85.5	16	94	51	106	127	5	25	10	6	8
88.9	87.5 - 90.5	16	94	51	111	132	5	25	10	6	8
100.6	99.0 - 102.5	16	94	51	123	147	5	25	10	6	8
101.6	100.0 - 103.5	16	94	51	124	147	5	25	10	6	8
104.0	102.5 - 105.5	16	94	51	126	147	5	25	10	6	8
104.8	103.0 - 106.5	16	94	51	127	147	5	25	10	6	8
108.0	106.5 - 109.5	16	94	51	130	152	5	25	10	6	8
114.3	112.5 - 116.0	16	94	51	136	157	5	25	10	6	8
127.0	125.0 - 129.0	16	107	62	149	165	5	35	12	8	10
129.0	127.0 - 131.0	16	107	62	151	165	5	35	12	8	10
130.2	128.5 - 132.0	16	107	62	152	165	5	35	12	8	10
133.0	131.0 - 135.0	16	107	62	155	170	5	35	12	8	10
139.7	138.0 - 141.5	16	107	62	162	175	5	35	12	8	10
141.3	139.5 - 143.0	16	107	62	163	180	5	35	12	8	10
154.0	152.0 - 156.0	16	107	62	176	190	5	35	12	8	10
159.0	157.0 - 161.0	16	107	62	181	195	5	35	12	8	10
168.3	166.0 - 170.5	16	107	62	190	205	5	35	12	8	10

– W1–W5 согласно DIN Стандарту 86128 (ASTM F1476 / F1548, ISO/NP-15837 / 15838).

– PS: Рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок . Более высокое давление по запросу –

² Корпус муфты из 2-х частей

⁰ – Класс прочности 12.9, Dacromet 500 (Цинк-Хромат со спецсмазкой).

Указания:

– Изучить руководство по монтажу-/демонтажу

– Давление испытания = 1,5 x PN / PS

– Вес муфты см. отдельно в данных по упаковке

- Прокладку применять при большом зазоре между трубами, вакууме, отриц. давлении (всасывающий трубопровод), наружном сверхдавлении,

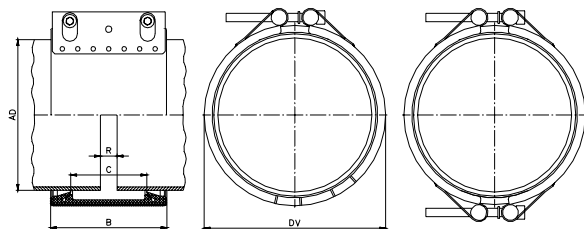
, Прокладка является спец. принадлежностью и должна заказываться отдельно.

- Максимально допустимая компенсация осевой деформации трубы - 5 мм

Спецификация **STRAUB-OPEN-FLEX 2 Ø 180.0 – 1219.2 mm**

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус	1.0570, гор. оцинк.	1.4571 (V4A)		1.4571 (V4A)
Болты стяжные	1.7220 ²	1.7220 ²		1.4404 / 1.4435 (V4A)
Болты закладные	1.0737, оцинк.	1.0737, оцинк.		1.4404 / 1.4435 (V4A)
Подкладка (опцион)	1.4435 (V4A) / HDPE	1.4435 (V4A) / HDPE		1.4435 (V4A) / HDPE
Уплотнительная манжета EPDM	Температура: от -20°C до +80°C Среда: все водные растворы разного качества, воздух, твердые вещества и хим продукты			
NBR	Температура: от -20°C до +80°C Среда: вода, газы, масла, горюче-смазочные вещества, а также различные углеводороды			

L-, LS- и LU- в Исполнении W2 или W5, предусмотрены H- и XS в Исполнении W1 предусмотрены.



DV = Диаметр наружн. в смонтир. состоянии = AD + 27 mm
 B = Ширина муфты
 OPEN-FLEX 2L = 138 mm
 OPEN-FLEX 2LS = 139 mm
 OPEN-FLEX 2LU = 141 mm
 OPEN-FLEX 2H = 142 mm
 C = Ширина между уплотнит. губками = 91 mm
 R_{mf} = зазор между трубами
 с подкладкой = 35 mm
 без подкладки = 10 mm

Диаметр AD (mm)	Допуск на диаметр (mm)	Давление рабочее OPEN-FLEX 2				Момент затяжки болтов OPEN-FLEX 2				Ключ монтажный OPEN-FLEX 2	
		L PS (bar)	LS PS (bar)	LU ² PS (bar)	H ² PS (bar)	L (Nm)	LS (Nm)	LU (Nm)	H (Nm)	L/LS головка SW 8	LU/ H головка SW 10
180.0	178 - 182	12.0	16.0	–	–	10	15	–	–		
200.0	198 - 202	11.0	15.0	–	–	10	15	–	–		
219.1	217 - 222	10.0	13.5	16.0 ²	–	10	15	30	–		
250.0	248 - 253	9.0	12.0	16.0 ²	–	10	15	30	–		
267.0	264 - 270	8.0	11.0	16.0 ²	–	15	15	30	–		
273.0	270 - 276	8.0	11.0	16.0 ²	16.0 ²	15	15	30	30		
304.0	301 - 307	7.0	10.0	16.0 ²	16.0 ²	15	20	30	30		
323.9	321 - 327	7.0	9.5	16.0 ²	16.0 ²	15	20	30	30		
355.6	353 - 358	6.0	8.5	16.0 ²	16.0 ²	15	20	30	30		
406.4	404 - 409	5.5	7.5	15.0 ²	16.0 ²	20	20	30	40	2 x M10 головка SW 8	2 (4 ²) x M12 головка SW 10
457.2	454 - 460	5.0	6.5	13.0 ²	16.0 ²	20	20	40	40		
508.0	505 - 511	4.5	6.0	10.0 ²	16.0 ²	20	25	40	40		
558.8	556 - 562	4.0	5.5	9.0	16.0 ²	25	25	40	50		
609.6	606 - 613	3.5	5.0	8.0	14.0 ²	25	25	40	50		
711.2	707 - 715	–	4.0	7.0	12.0 ²	–	30	50	50		
762.0	758 - 766	–	4.0	6.5	12.0 ²	–	30	50	60		
812.8	809 - 817	–	3.5	6.0	11.0 ²	–	30	50	60		
914.4	910 - 918	–	3.5	5.5	10.0 ²	–	35	60	60		
1016.0	1012 - 1020	–	3.0	5.0	9.0 ²	–	35	60	70		
1117.6	1114 - 1122	–	2.5	4.5	8.0 ²	–	40	70	70		
1219.2	1215 - 1223	–	2.5	4.0	7.0 ²	–	40	70	80		

Бесступенчато на все $\varnothing$ от 180 до 1219 mm

– W1–W5 согласно DIN Стандарту 86128 (ASTM F1476 / F1548, ISO/NP-15837 / 15838).

– PS: Рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок. Более высокое давление по запросу –

² Корпус муфты из 2-х частей

⁰ – Класс прочности 12.9, Dacromet 500 (Цинк-Хромат со спецсмазкой).

Указания:

– Изучить руководство по монтажу-/демонтажу

– Давление испытания = 1,5 x PN / PS

– Вес муфты см. отдельно в данных по упаковке

– Прокладку применять при большом зазоре между трубами, вакууме, отриц. давлении (всасывающий трубопровод), наружном сверхдавлении,

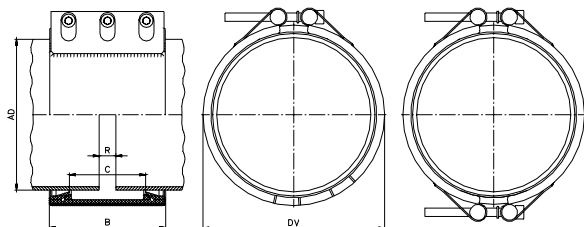
Прокладка является спец. принадлежностью и должна заказываться отдельно.

– Максимально допустимая компенсация осевой деформации трубы – 10 mm

Спецификация STRAUB-OPEN-FLEX 3 Ø 558.8 – 2032.0 mm

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус	1.0570, гор. оцинк.	1.4571 (V4A)		1.4571 (V4A)
Болты стяжные	1.7220 ⁰	1.7220 ⁰		1.4404 / 1.4435 (V4A)
Болты закладные	1.0737, оцинк.	1.0737, оцинк.		1.4404 / 1.4435 (V4A)
Подкладка (опцион)	1.4435 (V4A) / HDPE	1.4435 (V4A) / HDPE		1.4435 (V4A) / HDPE
Уплотнительная манжета EPDM	Температура: от -20°C до +80°C Среда: все водные растворы разного качества, воздух, твердые вещества, и химпродукты			
NBR	Температура: от -20°C до +80°C Среда: вода, газы, горюче-смаочные вещества, а также различные углеводороды			

LS-в Исполнении W2 или W5, предусмотрены H-в Исполнении W1 предусмотрены



DV = Диаметр наружн. в смонтир. состоянии = AD + 38 mm
 B = Ширина муфты
 OPEN-FLEX 3LS = 210 mm
 OPEN-FLEX 3H = 212 mm
 C = Ширина между уплотнит. губками = 127 mm
 R_{ma} = Зазор между трубами
 с подкладкой = 60 mm
 без подкладки = 15 mm

Диаметр AD (mm)	Допуск на диаметр (mm)	Давление рабочее OPEN-FLEX 3		Момент затяжки болтов OPEN-FLEX 3		Ключ монтажный OPEN-FLEX 3	
		LS PS (bar)	H PS (bar)	LS (Nm)	H (Nm)	LS	H
558.8	555 - 562	7.0	—	40	—		
609.6	606 - 613	6.5	—	40	—		
711.2	707 - 715	5.5	—	40	—		
762.0	758 - 766	5.0	—	40	—		
812.8	809 - 817	5.0	—	50	—		
914.4	910 - 918	4.5	—	50	—		
1016.0	1012 - 1020	4.0	—	50	—		
1117.6	1113 - 1122	3.5	—	50	—		
1219.2	1215 - 1224	3.5 ²	8.5 ²	50	60	3 (6°)	6°
1320.8	1316 - 1325	3.0 ²	8.0 ²	50	60	x M12	x M16
1422.4	1418 - 1427	3.0 ²	7.5 ²	60	70	головка	головка
1524.0	1519 - 1529	2.5 ²	7.0 ²	60	70	SW 10	SW 14
1625.6	1621 - 1631	2.5 ²	6.5 ²	60	80		
1727.2	1722 - 1732	2.5 ²	6.0 ²	60	80		
1828.8	1824 - 1834	2.0 ²	5.5 ²	70	90		
1930.4	1925 - 1936	2.0 ²	5.5 ²	70	90		
2032.0	2027 - 2037	2.0 ²	5.0 ²	70 100			

Бесступенчато на все ø от 558 до 2032 mm

– W1-W5 согласно DIN Стандарту 86128 (ASTM F1476 / F1548, ISO/NP-15837 / 15838).

– PS: Рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок . Более высокое давление по запросу –

² Корпус муфты из 2-х частей

⁰ - Класс прочности 12.9, Dacromet 500 (Цинк-Хромат со спецсмазкой).

Указания:

– Изучить руководство по монтажу-/демонтажу

– Давление испытания = 1,5 x PN / PS

– Вес муфты см. отдельно в данных по упаковке

- Прокладку применять при большом зазоре между трубами, вакууме, отриц. давлении (всасывающий трубопровод), наружном сверхдавлении,

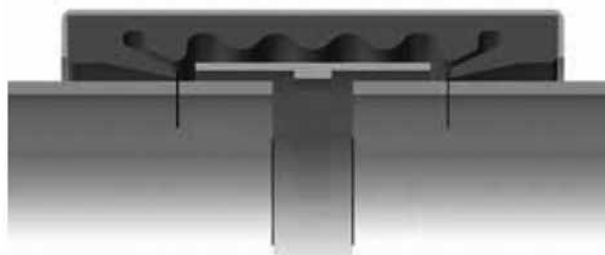
, Прокладка является спец. принадлежностью и должна заказываться отдельно.

- Максимально допустимая компенсация осевой деформации трубы - 15 mm

Подкладка (кольцевая вставка)

Подкладка должна применяться в следующих конкретных случаях. Она защищает уплотнительную манжету в зоне стыковки труб при высоких механических или химических воздействиях. Подкладку необходимо применять при большом зазоре между трубами, больших значениях осевых деформаций с угловым смещением (циклическое расширение/сжатие), смещении осей, вакууме/разряжении (пылесос), внешнем сверхдавлении, если применяются горюче-смазочные вещества или набухание резины. Подкладку можно вставлять на все типы муфт. Материал подкладки выбирается в зависимости от применяемой среды.

Подкладка Т-образной формы обеспечивает центрирование муфты относительно зазора при осевой линейной деформации. Муфта не смещается относительно поверхности трубы, если осевая деформация не превышает допустимых значений, указанных на стр. 29, пункт 5.

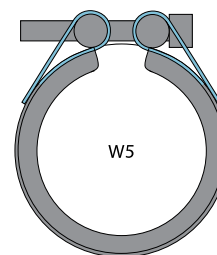
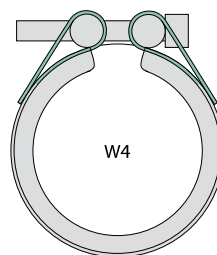
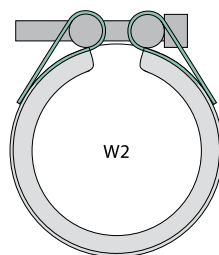
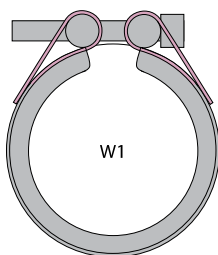


Муфты Тип / Размер	Сталь	Пластик		Т-профиль	
	1.4435	PVDF	HDPE	HDPE	PVDF
STRAUB-FLEX 1 / -OPEN-FLEX 1	X	X			X
STRAUB-FLEX 2 / -OPEN-FLEX 2	X		X	X	
STRAUB-FLEX 3 / -OPEN-FLEX 3	X		X	X	
STRAUB-GRIP-L 180,0–609,6 mm	X		X		
STRAUB-METAL-GRIP	X	X			
STRAUB-PLAST-GRIP	X	X			
STRAUB-COMBI-GRIP	X	X			

Сталь нержавеющая 1.4435 (V4A)

HDPE = высокопрочный полиэтилен

PVDF = поливинил -60°/+150°C

Материал для муфт **STRAUB**

Классификация материала

Деталь	DIN	AISI	DIN	AISI	DIN	AISI	DIN	AISI
	W1 (MG, FLEX, OPEN-FLEX)		W2 (MG, PG, CG, FLEX, OPEN-FLEX)		W4 (MG, PG, CG)		W5 (GRIP-L, FLEX, OPEN-FLEX)	
Корпус	1.0570, оцинк.	1024	1.4301	304	1.4301	304	1.4571	316 Ti
Болты стяжные	1.7220	4135	1.7220	4135	1.4404 / 1.4435	316 L	1.4404 / 1.4435	316 L
Болты закладные	1.0737, оцинк.	12L14	1.0737, оцинк.	12L14	1.4404 / 1.4435	316 L	1.4404 / 1.4435	316 L
	1.4310	301	1.4310 / 1.4301	301	1.4310 / 1.4301	301	1.4310	301 L
Подкладка (опцион)	1.4435	316 L	1.4435	316 L	1.4435	316 L	1.4435	316 L

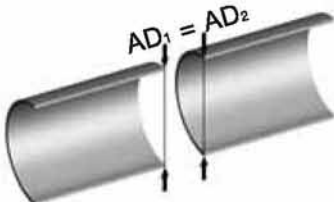
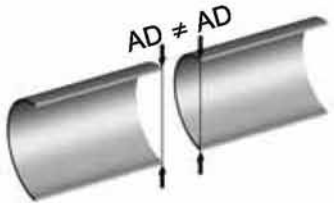
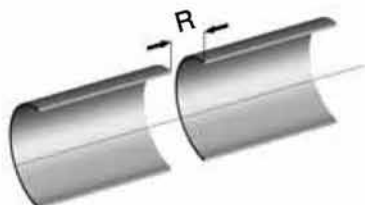
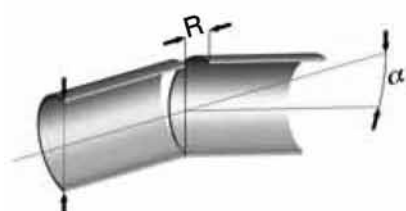
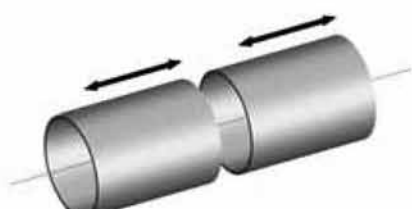
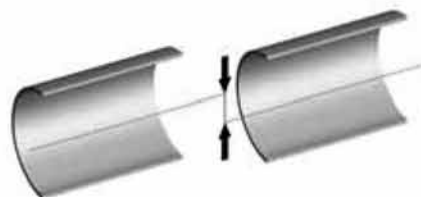
Размерность и минимальная толщина стенки трубы

Диаметр трубы AD		Диаметр номин. внутр.		Миним. толщина стенки		
Метрическая (mm)	IPS Дюйм	Метрическая (DN)	IPS Номин.	Сталь нерж. STRAUB-GRIP-L STRAUB-METAL-GRIP		CuNi10 Fe (DIN) CuNi10Mn1Fe (ISO) STRAUB-GRIP-L
				(mm)	(mm)	
26.9	1.050	20	3/4	1.5		1.5
30.0	1.180	25	1.2	1.5		1.5
33.7	1.325	25	1	1.5		2.0
38.0	1.495	32	1.5	1.5		2.0
42.4	1.670	32	1 1/4	1.5		2.0
44.5	1.750	40	1.75	1.5		2.0
48.3	1.900	40	1 1/2	1.5		2.0
54.0	2.125	50	2.125	1.5		2.0
57.0	2.245	50	2.25	1.5		2.0
60.3	2.375	50	2	1.5		2.0
66.6	2.625	65	2 1/2	2.0		2.0
70.0	2.756	65	2 1/2	2.0		2.0
73.0	2.875	65	2 1/2	2.0		2.0
76.1	(3.000)	65	(30.D.)	2.0		2.0
79.5	3.125	65	3	2.0		2.0
84.0	3.305	80	3.3	2.0		2.0
88.9	3.500	80	3	2.0		2.0
100.6	3.960	80	(3)	2.0		2.3
101.6	(4.000)	90	(3 1/2)	2.0		2.3
104.0	4.095	100	4.1	2.0		2.3
104.8	4.125	100	(4)	2.0		2.3
108.0	4.250	100	4 1/4	2.0		2.3
114.3	4.500	100	4	2.0		2.3
127.0	5.000	100	4 1/2	2.6		3.0
129.0	5.080	125	5	2.6		3.0
130.2	5.125	125	(5)	2.6		3.0
131.0 ³				3.0		
133.0	5.235	125	5 1/4	2.6		3.0
139.7	(5.500)	125	(5 1/2)	2.6		3.0
141.3	5.565	125	5	2.6		3.0
154.0	6.065	150	6.1	2.6		3.0
155.0 ³				2.5		
159.0	6.260	150	6 1/4	2.6		3.0
168.3	6.625	150	6	2.6		3.5
193.7	7.625	200	7.6	3.0		3.5
206.0 ³				3.0		
219.1	8.625	200	8	3.0		3.5
				STRAUB-GRIP-L	STRAUB-METAL-GRIP	
244.5	9.625	225	9	3.0	по спец. заказу	4.5
256.0 ³				3.0	по спец. заказу	
267.0	10.510	250	10.5	3.0	по спец. заказу	4.5
273.0	10.750	250	10	3.0	по спец. заказу	5.0
306.0 ³				3.0	по спец. заказу	
323.9	12.750	300	12	3.0	по спец. заказу	5.5
355.6	14.000	350	14	3.0	по спец. заказу	6.0
406.4	16.000	400	16	3.0	по спец. заказу	8.0
457.2	18.000	450	18	3.0	по спец. заказу	9.0
508.0	20.000	500	20	3.0	по спец. заказу	10.0
558.8	22.000	550	22	3.0	по спец. заказу	10.0
609.6	24.000	600	24	3.0	по спец. заказу	12.0

** Монтаж трубы с более тонкими стенками возможен при меньшем давлении и по согласованию завода изготовителя

³ Диаметр труб из нерж. стали нормальной точности (наружн. диаметр зависит от толщины стенки)

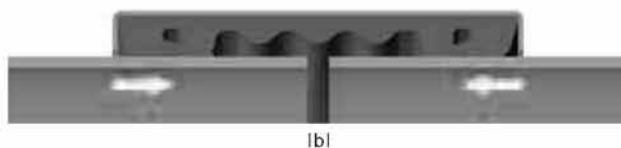
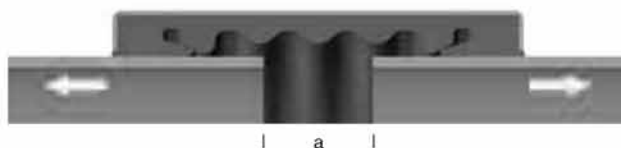
Монтажные допуски

1		Посадочные размеры муфт. Соединение двух труб одинаковых наружных диаметров														
2		Диаметры различные. Соединение двух труб с различными наружными диаметрами														
3		Зазор между трубами R . Для труб из нерж. стали > 114.3 mm рекомендуется мин. зазор от 5 mm														
4		Угловое смещение α При соединении двух труб с угловым смещением осей допустимые значения по пунктам 3 и 4 не суммировать														
5		Осевые линейные деформации Компенсация осевых линейных деформаций для муфт STRAUB-FLEX/OPEN-FLEX Усилие реакции для муфт FLEX : <table><tr><td>Ø в mm</td><td>101.6</td><td>168.0</td><td>219.1</td><td>355.6</td><td>558.8</td><td>812.8</td></tr><tr><td>N</td><td>3800</td><td>4800</td><td>5600</td><td>7300</td><td>9800</td><td>12500</td></tr></table>	Ø в mm	101.6	168.0	219.1	355.6	558.8	812.8	N	3800	4800	5600	7300	9800	12500
Ø в mm	101.6	168.0	219.1	355.6	558.8	812.8										
N	3800	4800	5600	7300	9800	12500										
6		Смещение осей. При соединении двух труб со смещением осей 1% от наружного диаметра трубы (макс. 3 мм.)														



Ориентировочные данные на допуски при монтаже

STRAUB Тип	Диаметр трубы наружный OD-Диапазон мм	1	2	3	
		Допуск на диаметр AD +/- мм / %	Допуск на разность по диаметрам мм / %	Допуск на зазор между трубами R _{max} без c подкладки/ой мм мм	
METAL-GRIP	30.0 - 33.7	0.5 мм	2 мм	5	5
	38.0 - 48.3	0.5 мм	2 мм	5	5 - 10
	54.0	0.5 мм	2 мм	5	5 - 15
	57.0 - 114.0	1.0%	2%	5 - 10	5 - 25
	129.0 / 154.0	1.0%	2%	5 - 15	5 - 30
	133.0 - 139.0 / 159.0 - 168.0	1.0%	2%	5 - 15	5 - 25
GRIP-L	219.1 - 609.6	1.0%	6 мм	5 - 15	5 - 35
	26.9 - 33.7	1.0%	2 мм	5	5
	38.0 - 48.3	1.0%	2 мм	5	5 - 10
	54.0 - 60.3	1.0%	2 мм	5 - 10	5 - 15
	66.0 - 70.0	1.0%	2 мм	5 - 10	5 - 20
	73.0 - 114.3	1.0%	2%	5 - 10	5 - 25
COMBI-GRIP	127.0 - 219.0	1.0%	2%	5 - 10	5 - 30
	244.0 - 609.6	1.0%	6 мм	5 - 10	5 - 35
	40.0 / 38.0 - 50.0 / 48.3	0.5 / 0.5 мм	2 мм	5	10
	63.0 / 60.3 - 90.0 / 88.9	1.0 / 1.0 мм	2 мм	10	25
	110.0 / 108.0 - 114.3 / 114.3	1.0 / 2.0 мм	2%	10	25
	140.0 / 139.7 - 160.0 / 159.0	1.5 / 1.5 мм	2%	15	35
PLAST-GRIP	180.0 - 250.0 / 256.0	1.5 / 1.5 мм	2%	15	35
	40.0 - 50.0	0.5 мм	2 мм	5	15
	63.0 - 90.0	1.0 мм	2 мм	10	25
	110.0 - 114.3	1.0 мм	2%	10	25
	125.0 - 160.0	1.5 мм	2%	15	35
	180.0 - 250.0	1.5 мм	2%	15	35
FLEX 1 / OPEN-FLEX 1	48.3 - 60.3	0.5%	2 мм	5	15
	76.1 - 88.9	1.0%	2 мм	5	25
	100.6 - 114.3	1.0%	2%	5	25
	127.0 - 168.3	1.0%	2%	5	35
FLEX 2 / OPEN-FLEX 2	180.0 - 300.0	1.0%	2%	10	35
	301.0 - 1219.2	3 мм	6 мм	10	35
FLEX 3	558.8 - 2032.0	3 мм	6 мм	15	60
OPEN-FLEX 3	558.8 - 1219.2	3мм	6 мм	15	60



4 Угловое смещение

Наружный диаметр OD мм		α град
GRIP	FLEX / OPEN-FLEX	
up to 60.3	up to 60.3	5
from 76.1	from 76.1	4
from 219.1	from 219.1	2

5 Макс. допуст. осевые линейные деформации

STRAUB-Type	l (a-b) мм
FLEX 1 / OPEN-FLEX 1	5
FLEX 2 / OPEN-FLEX 2	10
FLEX 3 / OPEN-FLEX 3	15

Области применения

Промышленность

Холодильные установки
Трубопроводы ГСМ
Транспортные трубопроводы
Бензопроводы
Турбинные трубопроводы
Трубопроводы загрузки/
выгрузки
Системы трансформаторов

Вода/Газ

Водопроводы
Газопроводы
Шахтные трубопроводы
Гидранты
Танкерные системы
Системы удаления отходов
Очистные сооружения
Химпроводы
Системы охлаждения

Высотное/Шахтное
строительство

Санитарные трубопроводы
Топливные трубопроводы
Противопожарные системы
Воздухопроводы

Судостроение/
Шельфовые установки

Балластные системы
Топливные системы
Противопожарные системы
Осушительные системы
Системы охлаждения

Таблица для определения типа муфты

	Материал трубы	Рабочее давление bar	Наружный диаметр трубы мм	Диапазон температур EPDM / NBR*	Тип муфты
GRIP Жесткая осевая фиксация	Металл/Металл	67 – 26	30.0 – 219.1	2	METAL-GRIP
		27 – 05	244.5 – 609.6	1	METAL-GRIP
		46 – 16	26.9 – 219.1	1	GRIP-L
		16 – 01	180.0 – 609.6	1	GRIP-L
	Полимер/Металл Полимер/Полимер	16	40/38 – 250.0/256.0	2	COMBI-GRIP
		16	40.0 – 250.0	2	PLAST-GRIP
FLEX Муфта без осевой фиксации Необходимы точки фиксации	Любой материал труб	25 – 16	48.3 – 168.3	1	FLEX 1L
		25 – 02	180.0 – 1600.0	1	FLEX 2L–2H
		19 – 02	558.8 – 2032.0	1	FLEX 3LS–3H
OPEN-FLEX	Любой материал труб	16	48.3 – 168.3	1	OPEN-FLEX 1L
		16 – 2.5	180.0 – 1219.2	1	OPEN-FLEX 2L–2H
		07 – 02	558.8 – 2032.0	1	OPEN-FLEX 3LS

*1: EPDM -20°C TO + 80°C / NBR -20°C TO +80°C
2: EPDM -30°C TO + 100°C / NBR -20°C TO +80°C

Рекомендации по применению муфт для труб из различных материалов

Материал труб	METAL-GRIP / GRIP-L	COMBI-GRIP / PLAST-GRIP	FLEX / OPEN-FLEX	Кольцо - вставка	Примечание
HDPE, PP, Noryl	–	X	X	X	для FLEX/OPEN-FLEX требуется жесткое закрепление трубы
PVC, ABS, CPVC	X	X	X	X	При температуре выше 30°C
Стеклопластиковые трубы (экструд./намоточн)	–	–	X	–	Концы труб после отрезки маркировать
Волокнистый бетон (Этернит)	–	–	X	–	
Бетон	–	–	X	–	Неровности сгладить цемент. раствором или подобным
Чугун (серый, вязкий)	X	X	X	–	
Стекло, керамика	–	–	X	–	
Медно-никелевые сплавы	X	X	X	(X)	Мягкая медь только с внутренним кольцом-вставкой см. стр. 27
Алюминий	X	X	X	–	
Нерж. сталь, сталь	X	–	X	–	Смотри мин. толщину стенки

